

城市地下综合管廊工程 维护消耗量定额 (征求意见稿)

主管部门：广东省建设工程造价管理总站

承担单位：深圳市普利工程咨询有限公司

总说明

一、《城市地下综合管廊工程维护消耗量定额》（以下简称本定额）共一册。

二、本定额完成规定计量单位分部分项工程所需的人工、材料、施工机械台班的消耗量标准；是各地区、部门工程造价管理机构编制建设工程定额确定消耗量、编制工程投资估算、设计概算、最高投标限价的依据。

三、本定额适用于城市地下综合管廊本体（含标准段、吊装口、通风口、管线分支口、端部井等）的日常养护工程，其他专业管线、线路套用相关的专业定额。

四、本定额以国家和有关部门发布的国家现行设计规范、施工及验收规范、技术操作规程、质量评定标准、产品标准和安全操作规程，现行工程量清单计价规范、计算规范和有关定额为依据编制，并参考了有关地区和行业标准、定额、维护技术规程，以及典型工程的维护和其他资料。

五、本定额按照管廊日常维护的施工条件，国内大多数维护管理企业采用的养护方法、养护施工机械装备和合理的劳动组织及工期进行编制。

六、关于人工

1. 本定额的人工不分工种、不分技术等级，以一般技工表示。
2. 本定额人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差。
3. 本定额人工每工日按 8 小时工作制计算。

七、关于材料

1. 本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

2. 本定额中材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括：从工地仓库、现场集中堆放点（或现场加工地点）至操作（或设备修理地点）的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等。

3. 本定额中的周转性材料按不同施工方法，不同类别、材质，计算出一次摊销量进入损耗量定额。

4. 对于用量少、低值易耗的零星材料，列为其他材料，分部以定额计价材料之和的百分率计算。

八、关于机械

1. 本定额中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度，并结合工程实际综合确定。

2. 本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合取定。

九、关于水平和垂直运输

1. 设备：包括自安装现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

2. 材料、成品、半成品：包括自施工单位现场仓库或现场指定堆放地点运至安装地点的水平和垂直运输。

3. 垂直运输基准面：管廊内以管廊底板顶面为基准面，管廊外以设计标高正负零平面为基准面。

十、本定额适用于海拔 2000m 以下地区，超过上述情况时，由各地区、部门结合高原地区的特殊情况，自行制定调整办法。

十一、本定额注有“××以内”或“××以下”者，均包括××本身：“××以外”或“××以上”者，则不包括××本身。

十二、本说明未尽事宜，详见各册、章说明。

册说明

一、《城市地下综合管廊工程维护消耗量定额》（以下简称本定额）适用于城市干线、支线综合管廊的日常养护工程。

二、本定额共分四章：

第一章 土建工程

第二章 附属工程

第三章 保洁

第四章 检查检测

三、本定额编制依据：

1. 《建设工程工程量清单计价规范》GB50500-2013；
2. 《通用安装工程工程量计算规范》GB50586-2013；
3. 《房屋建筑与装饰工程工程量计算规范》GB50854-2013；
4. 《城市综合管廊工程技术规范》GB50838-2015；
5. 《城市综合管廊维护技术规程》DG/TJ08-2168-2015；
6. 《城镇燃气设施运行、维护和抢修安全技术规程》CJJ51-2016；
7. 《城镇排水管道维护安全技术规程》CJJ6-2009；
8. 《城镇排水管渠与泵站维护技术规程》CJJ68-2007；
9. 《城镇供水管网运行、维护及安全技术规程》CJJ207-2013；
10. 《密闭空间作业职业危害防护规范》GBZ/T205-2007；
11. 《地下有限空间作业安全技术规范》DB11/852.1-2012；
12. 《爆炸性环境第1部分：设备通用要求》GB3836.1-2010；
13. 《缺氧危险作业安全规程》GB8958-2006；
14. 《地下防水工程质量验收规范》GB50208-2011；
15. 《工业自动化仪表工程施工及验收规范》GB50093-2002；
16. 《火灾自动报警系统施工及验收规范》GB50166-2007；
17. 《给水排水管道工程施工及验收规范》GB50268-2008；
18. 《通风与空调工程施工质量验收规范》GB50243-2002。

四、本定额中所有的材料均考虑了在管廊内水平运输 100 米的运输距离。

五、本定额所有废旧材料全部按运至管廊外考虑。

六、本定额子目中，列明“保养”和“测试”的均未列明需要更换的坏旧部件，可根据实际情况增加更换部件的数量，但人工、机械消耗量不作调整。

七、本定额不包括路面修复工程。

八、“城市地下综合管廊工程维护消耗量标准”中对折旧换新的子目，未考虑材料的重复利用，实际发生时，应按实扣减子目中相应材料的费用，其他不变。对于“城市地下综合管廊工程维护消耗量标准”未列子目的，可借用“城市地下综合管廊工程消耗量标准”或其他相关工程消耗量中相应子目及费用规定计价；其中人工、机械乘以1.18。

九、材料投料口垂直运输与配合相关专业单位入廊作业所产生的费用按实结算。

十、本说明未尽事宜，详见各章说明。

目录

第一章 土建工程

说明	3
工程量计算规则	4
一、钢筋混凝土构筑物	5
二、附属设施	7
1. 爬梯与栏杆	7
2. 安全防护	8
3. 装饰层	12
三、管线引入与地面设施	15
1. 井盖	15
2. 盖板	16
3. 除锈、刷油	17
四、防渗堵漏	19
1. 混凝土结构堵漏	19
2. 止水带	20
3. 防水工程	20
五、其他	21

第二章 附属工程

说明	25
工程量计算规则	36
一、消防系统	41
1. 水灭火系统	41
2. 气体灭火系统	43
3. 火灾自动报警系统	47
4. 消防系统调试	56
二、供配电系统	62
1. 配电装置	62

2. 配电电缆敷设	71
3. 电气设备调试	106
三、照明系统	107
1. 配管工程	107
2. 配线工程	125
3. 照明器具	141
四、监控与报警系统	150
1. 监控系统	150
2. 安防系统	174
3. 设备自动化系统	207
4. 工程检测仪表及线路敷设	227
五、通风系统	267
六、给排水系统	311
1. 管道附件	311
2. 其他	343
七、标识系统	347

第三章 保洁

说明	351
工程量计算规则	352
一、结构设施保洁	353
二、井底清泥	354
三、排水沟清泥	355

第四章 检查检测

说明	359
工程量计算规则	360
一、日常检查	361
二、常规定期检查	362
三、结构定期检测	362
四、其他检测	364

第一章

土建工程

说明

一、本章内容包括钢筋混凝土构筑物、附属设施、管线引入与地面设施、防渗堵漏等项目。

二、有关说明：

1. 钢筋混凝土构筑物维护中主要修补材料套用相关定额子目；适用于混凝土表面缺损修补（缺损厚度小于保护层），混凝土裂缝适用表面裂缝的修补。

2. 支架、线槽、桥架更换是指对损坏部分进行更换；支架、线槽、桥架拆除安装是指支架、线槽、桥架占位，需要将支架、线槽、桥架临时拆除后安装复位。

3. 钢爬梯护栏保养中包括了缺损部位的修补。

4. 玻璃钢爬梯的栏杆如是钢栏杆，栏杆部分套用钢爬梯与栏杆保养。

5. 本章定额中脚手架均按活动脚手架编制，砌筑物高度超过 1.2m 可计算脚手架搭拆费用。

6. 防水涂料及防水砂浆，定额以平面和立面列项，实际施工地沟、零星部位时，人工乘以系数 1.43。

7. 钢板（紫铜板）止水带展开宽度为 400mm，氯丁胶宽度为 300mm。

8. 地面设施相关子目中均未包含旧料（拆除设备）及垃圾外运，外运费另行计算。

9. 安全防护门保养已包括门锁、闭门器等零件更换的人工，零件费用另计。

10. 定额中已包括管廊内水平运输距离 100m 的运距，材料廊内人工运输运距超过 100m 时套用相应定额，不满 50m 按 50m 计算。

工程量计算规则

一、结构缺损按修补材料划分子目,按实际修补体积以“ m^3 ”为单位计算;裂缝修补按裂缝长度以“ m ”为单位计算;沉降缝、止水带修补按长度以“ m ”为单位计算。

二、钢爬梯与护栏、镀锌钢扶梯保养按展开面积以“ m^2 ”为单位计算。

三、预留孔洞堵漏不分大小,以“个”为单位计算;缝漏不分大小,按长度以“ m ”为单位计算。

四、更换钢质防火门、钢制防盗门的工程量,除另有注明者外,均按门洞口面积以“ m^2 ”为单位计算。

五、铁件油漆按铁件表面以“ m^2 ”为单位计算。

六、井盖座按数量以“套”为单位计算;盖板更换不分规格,按长度以“ m ”为单位计算。

七、防水层按按修补防水面积以“ m^2 ”为单位计算。

八、材料廊内人工运输运距每增加 50m,按重量以“ t ”为单位计算。

九、墙体砌筑用活动脚手架:按相应墙体砌筑工程量除以系数 0.2 所得的折算面积计算。

十、墙面装饰用活动脚手架:按相应墙面装饰工程量的面积计算。

十一、天棚面装饰及修整用活动脚手架:综合按主墙间的净空面积以“ m^2 ”为单位计算。

一、 钢筋混凝土构筑物

工作内容：凿除损坏表面、清楚表面、修补、养护。

计量单位：m³

定额编号					
项 目		混凝土缺损修补			
		混凝土	水泥砂浆	环氧砂浆	
			厚度30mm	厚度20mm	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	10.000	2.000	2.000
	一般技工	工日	10.000	2.000	2.000
材 料	防水混凝土 C40 抗渗等级 P6	m ³	1.030	-	-
	干混砌筑砂浆 DM M10	m ³	-	0.021	-
	木材（成材）	m ³	0.010	-	-
	石英砂 综合	kg	-	-	31.650
	环氧树脂	kg	-	-	15.330
	丙酮	kg	-	-	7.665
	固化剂	kg	-	-	1.250
	预埋铁件	kg	1.430	-	-
	风镐凿子	根	1.000	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00
机 械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.500	0.050	0.050
	风镐	台班	1.020	0.100	-
	载重汽车 4t	台班	1.000	0.510	0.510

工作内容：裂缝基层清理、灌注灌缝材料，露筋清理除锈、修补，沉降缝基层处理、嵌缝麻丝材料，清理集水井表面、配制砂浆、烘干结构表层、滚涂防水涂料，清理现场

计量单位：见表

定额编号					
项 目		单位	混凝土裂缝修补	修理沉降缝	
			环氧		
名 称		单位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	1.664	0.540	33.000
	一般技工	工日	1.664	0.540	33.000
材	环氧树脂	kg	0.680	-	-
	丙酮	kg	0.340	-	-
	固化剂	kg	0.204	-	-
	水泥 P.O 32.5	kg	-	0.500	-
	砂子 中粗砂	m ³	-	0.001	-
	石油沥青	kg	-	0.500	-
	油浸麻丝	kg	-	0.130	-
	干混砌筑砂浆 DM M10	m ³	-	-	1.500
	防水涂料 JS	kg	-	-	20.000
	防水剂	kg	-	-	30.900
	抗裂乳胶	kg	-	-	-
	水	m ³	-	-	2.000
机械	污水泵 70mm	台班	-	-	1.500

工作内容：凿除松动、浇筑水泥混凝土、抹面养护、清理现场

计量单位：m³

定额编号				
项 目		单位	混凝土结构修补	
			中隔墙	其他
名 称		单位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	11.938	11.938
	一般技工	工日	11.938	11.938
材	防水混凝土 C40 抗渗等级 P6	m ³	1.020	1.030
	干混砌筑砂浆 DM M10	m ³	0.040	-
	钢筋 φ10以内	kg	8.000	-
	钢筋 φ10以外	kg	9.000	42.000
	预埋铁件	kg	1.140	2.700
	镀锌圆钉 综合	10个	1.030	1.920
	镀锌铁丝 综合	kg	0.120	-
	木材（成材）	m ³	-	0.070
	木模板	m ³	0.123	-
	风镐凿子	根	-	1.680
草袋	个	13.000	13.000	
机械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	-	0.750
	风镐	台班	-	1.500
	载重汽车 4t	台班	1.000	1.000

工作内容：凿除松动、浇筑水泥混凝土、抹面养护、清理现场

计量单位：10m²

定额编号				
项 目			混凝土面层修补	
名 称		单 位	厚 度 22cm	每 增 减 1cm
人	合计工日	工日	19.000	0.477
	一般技工	工日	19.000	0.477
材	防水混凝土 C40 抗渗等级 P6	m ³	2.244	0.102
	钢纤维	kg	56.100	2.550
	木模板	m ³	0.002	0.001
	风镐凿子	根	0.880	0.040
	扁铁花件	个	0.075	-
	草袋	个	12.200	-
	水	m ³	0.555	-
机	混凝土切缝机	台班	0.141	-
	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	0.330	0.015
	风镐	台班	0.660	0.030

二、 附属设施

1. 爬梯与栏杆

工作内容：除锈、打磨、油漆，日常的清洁保养。

计量单位：10m²

定额编号				
项 目			钢爬梯与护栏保养	镀锌钢扶梯保养
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	1.950	1.950
	一般技工	工日	1.950	1.950
材	酚醛调和漆	kg	7.500	7.500
	防锈漆	kg	7.500	7.500
	清洁布 250×250	块	0.200	0.200
	其他材料费	%	1.00	1.00
机	手提式砂轮机	台班	0.500	0.500

工作内容：玻璃钢爬梯清洁。

计量单位：10m²

定额编号			
项 目		玻璃钢爬梯保养	
名 称		单 位	消 耗 量
人	合计工日	工日	1.000
	一般技工	工日	1.000
材 料	钢丝球	只	0.100
	清洁布 250×250	块	0.100
	拖把	把	0.100
	水	m ³	0.500

2. 安全防护

工作内容：拆除旧门、安装新门，堵缝、清理。

计量单位：100m²

定额编号				
项 目		隔热断桥铝合金门安装		
		推 拉	平 开	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	43.765	47.350
	一般技工	工日	43.765	47.350
材 料	电	kW h	7.000	7.000
	硅酮耐候密封胶	kg	66.706	86.029
	聚氨酯发泡密封胶(750ml/支)	支	99.840	123.084
	铝合金隔热断桥平开门(含中空玻璃)	m ²	-	96.040
	铝合金隔热断桥推拉门(含中空玻璃)	m ²	96.980	-
	铝合金门窗配件 固定连接铁件(地脚)3×30×300(mm)	个	445.913	575.453
	塑料膨胀螺栓	套	445.913	575.453
	其他材料费	%	0.20	0.20

工作内容：拆除旧门、安装新门，堵缝、清理。

计量单位：100m²

定额编号					
项 目			钢质防火门更换	钢质防盗门更换	不锈钢门更换
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	48.300	48.300	49.920
	一般技工	工日	48.300	48.300	49.920
材 料	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	-	9.690	-
	电	kW·h	11.450	11.450	-
	钢质防火门	m ²	98.250	-	-
	钢制防盗门	m ²	-	97.810	-
	不锈钢门 成品	m ²	-	-	100.000
	水泥砂浆 1：3	m ³	1.351	0.260	0.500
	铁件 综合	kg	-	95.779	-
	其他材料费	%	0.10	0.10	0.15
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	-	0.410	-

工作内容：拆除旧门、安装新门、堵缝、清理。

计量单位：100m²

定额编号				
项 目			人防门更换	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	36.723	38.346
	一般技工	工日	36.723	38.346
材 料	低碳钢焊条 J422 综合	kg	31.000	31.000
	钢结构防护密闭门	m ²	-	100.000
	钢筋混凝土防护密闭门	m ²	100.000	-
	铁件 综合	kg	98.800	98.800
	预埋铁件	kg	124.700	124.700
	其他材料费	%	1.50	1.50
机械	交流弧焊机 21kV·A	台班	1.310	1.310

工作内容：拆除旧闭门器、安装新闭门器、调校、清理。

计量单位：套

定额编号				
项 目		闭门器更换		
		明装	暗装	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	0.206	0.550
	一般技工	工日	0.206	0.550
材	闭门器	套	1.000	1.000

工作内容：清理、封堵。

计量单位：m²

定额编号					
项 目		防火涂料（厚度）		防火板	
		8mm	12mm	更换	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	0.425	0.505	0.234
	一般技工	工日	0.425	0.505	0.234
材	防火板	m ²	-	-	1.050
	BA101-2防火涂料	kg	7.700	12.100	-
	其他材料费	%	5.00	5.00	5.00

工作内容：拆除旧窗、安装新窗、清理现场。

计量单位：100m²

定额编号					
项 目		隔热断桥铝合金			
		普通窗更换			
		推拉	平开	内平开下悬	
名 称		单位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	40.826	45.272	50.809
	一般技工	工日	40.826	45.272	50.809
材 料	电	kW·h	7.000	7.000	7.000
	硅酮耐候密封胶	kg	98.717	102.242	102.242
	聚氨酯发泡密封胶(750ml/支)	支	142.719	151.372	151.372
	铝合金隔热断桥内平开下悬窗(含中空玻璃)	m ²	-	-	94.590
	铝合金隔热断桥平开窗(含中空玻璃)	m ²	-	94.590	-
	铝合金隔热断桥推拉窗(含中空玻璃)	m ²	95.430	-	-
	铝合金门窗配件 固定连接铁件(地脚)3×30×300(mm)	个	552.642	714.555	714.555
	塑料膨胀螺栓	套	558.113	721.630	721.630
	其他材料费	%	0.20	0.20	0.20

工作内容：拆除旧窗、安装新窗、清理现场。

计量单位：10m²

定额编号					
项 目		铝合金			
		电动百叶窗 更换	百叶窗更换	固定窗更换	
名 称		单位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	6.125	3.959	3.959
	一般技工	工日	6.125	3.959	3.959
材 料	铝合金固定窗	m ²	-	-	9.254
	铝合金百叶窗	m ²	10.000	9.254	-
	消防联动装置	套	3.000	-	-
	电动装置	套	3.000	-	-
	电	kW·h	1.400	0.700	0.700
	硅酮耐候密封胶	kg	15.090	15.090	15.090
	聚氨酯发泡密封胶(750ml/支)	支	22.298	22.298	22.298
	铝合金门窗配件 固定连接铁件(地脚)3×30×300(mm)	个	55.264	55.264	55.264
	塑料膨胀螺栓	套	55.811	55.811	55.811
	金属网	m ²	10.500	10.500	-
	其他材料费	%	0.05	0.02	0.02

3. 装饰层

工作内容: 拆除、地面找平、贴瓷砖、清理、刷界面剂、调自流平砂浆、铺砂浆、滚压地面、清理现场。

计量单位: m²

定额编号				
项 目		瓷 砖 饰 面 修 补	水 泥 基 自 流 平 砂 浆	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	0.660	0.198
	一般技工	工日	0.660	0.198
材 料	陶瓷地砖 综合	m ²	1.100	-
	干混地面砂浆 DS M20	m ³	0.022	0.022
	界面剂	kg	-	0.204
	水泥基自流平砂浆	m ³	-	0.004
	其他材料费	%	5.00	5.00

工作内容: 铲除、清底、袋装,湿润基层、调运砂浆、清扫落地灰、分层抹灰找平、面层压光。**计量单位:** 100m²

定额编号							
项 目		墙 面 一 般 抹 灰				零 星 抹 灰	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	24.297	0.392	24.297	0.392	47.865
	一般技工	工日	24.297	0.392	24.297	0.392	47.865
材 料	干混抹灰砂浆DP M10	m ³	2.320	0.116	2.320	0.116	2.260
	水	m ³	1.057	0.020	1.057	0.020	1.072
	尼龙编织袋	只	90.000	-	90.000	-	90.000
机 械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.386	0.019	0.386	0.019	0.377

工作内容：铲除、清底、袋装，湿润基层、调运砂浆、清扫落地灰、分层抹灰找平、面层压光。**计量单位：**100m²

定额编号				
项 目			混凝天棚抹灰	混凝土天棚抹灰
			10mm	每增减1mm
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	26.042	1.011
	一般技工	工日	26.042	1.011
材 料	干混抹灰砂浆DP M10	m ³	1.130	0.113
	水	m ³	0.712	0.066
	尼龙编织袋	只	51.000	-
机 械	干混砂浆罐式搅拌机	台班	0.188	0.017

工作内容：清扫、满刮腻子二遍、打磨、刷底漆一遍、乳胶漆二遍。

计量单位：100m²

定额编号				
项 目			墙面乳胶漆	天棚乳胶漆二遍
			二遍	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	8.208	10.260
	一般技工	工日	8.208	10.260
材 料	苯丙清漆	kg	11.620	11.620
	苯丙乳胶漆 内墙用	kg	27.810	27.810
	成品腻子粉	kg	204.120	204.120
	砂纸	张	10.100	10.100
	水	m ³	0.100	0.100
	油漆溶剂油	kg	1.291	1.291
	其他材料费	%	0.90	0.90

工作内容：拆除、安装骨架、放垫片、装玻璃、上螺栓、表面清理等。

计量单位：100m²

定额编号					
项 目		单位	钢化玻璃采光顶	中空玻璃采光顶	夹丝玻璃采光顶
			钢骨架		
名 称		单位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	83.575	116.325	91.328
工	一般技工	工日	83.575	116.325	91.328
材 料	扁钢 综合	kg	338.380	476.510	-
	槽钢 综合	kg	468.200	1966.300	-
	钢化玻璃 δ6	m ²	109.170	-	-
	中空玻璃	m ²	-	107.000	-
	夹丝玻璃	m ²	-	-	100.000
	熟桐油	kg	6.700	-	-
	玻璃胶 350g	支	-	-	100.000
	建筑油膏	kg	-	89.260	90.000
	调和漆	kg	13.260	38.440	13.260
	橡胶垫片 250宽	m	45.910	104.740	45.910
	橡胶垫条（大）	m	137.720	161.640	137.720
	铁钉 2#~3#	kg	-	1.400	-
	六角螺栓 M12	kg	3.280	4.510	4.500
	T型钢 25×25	kg	294.280	20.780	1120.400
	铁件（包括预埋铁件）	kg	26.720	74.650	-
	瓦垄铁皮 δ=0.552mm	m ²	-	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00
机 械	半自动切割机 100mm	台班	2.500	2.500	-
	交流电焊机 42KVA	台班	6.500	6.500	-

三、 管线引入与地面设施

1. 井盖

工作内容：翻挖井盖座、更换、回填土、清理。

计量单位：套

定额编号			
项 目		智能井盖座更换	
名 称		单 位	消 耗 量
人	合计工日	工日	2.000
	一般技工	工日	2.000
材	智能井盖座	套	1.000
	风镐凿子	根	0.340
	其他材料费	%	2.50
机	风镐	台班	0.200
	内燃空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.100
	载重汽车 4t	台班	0.100

工作内容：更换液压油，除锈、打磨、油漆、固定、清洁。

计量单位：座

定额编号			
项 目		智能井盖保养	
名 称		单 位	消 耗 量
人	合计工日	工日	1.500
	一般技工	工日	1.500
材	调和漆	kg	0.184
	酚醛防锈漆	kg	0.135
	油漆溶剂油	kg	0.050
	液压油	kg	50.000
	其他材料费	%	2.50

工作内容：翻挖井座，更换，路面填实，清理。

计量单位：套

定额编号			
项 目		钢纤维混凝土井盖座	
名 称		单 位	消 耗 量
人	合计工日	工日	1.500
	一般技工	工日	1.500
材	钢纤维混凝土井盖座	套	1.000
	风镐凿子	根	0.340
	其他材料费	%	2.50
机	风镐	台班	0.200
	内燃空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.100
	载重汽车 4t	台班	0.100

2. 盖板

工作内容：切割、拆除、安装，清理现场。

计量单位：100m

定额编号										
项 目		镀锌铁皮盖板更换		铝合金盖板更换		不锈钢盖板更换				
		平面	立面	平面	立面	平面	立面			
名 称		单 位	消 耗 量							
人	合计工日	工日	16.722	16.648	18.307	18.192	18.307	18.192		
	一般技工	工日	16.722	16.648	18.307	18.192	18.307	18.192		
材	镀锌薄钢板 综合	m ²	60.180	51.000	-	-	-	-		
	不锈钢板 δ1.0	m ²	-	-	-	-	61.950	52.500		
	铝合金方板 δ0.8	m ²	-	-	61.950	52.500	-	-		
	板枋材	m ³	0.252	0.303	0.252	0.303	0.252	0.303		
	防腐油	kg	11.171	5.313	11.171	5.313	11.171	5.313		
	焊锡	kg	4.064	3.444	4.064	3.444	4.064	3.444		
	盐酸	kg	0.861	0.735	0.861	0.735	0.861	0.735		
	圆钉	kg	2.097	0.703	2.097	0.703	2.097	0.703		
机	沥青熔化炉 XLL-0.5t	台班	0.010	0.080	0.010	0.080	0.010	0.080		

3. 除锈、刷油

工作内容：除锈、除尘、调配、涂料。

计量单位：100kg

定额编号					
项 目		一般钢结构手工除锈			
		轻锈		中锈	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	0.340	0.540	
	一般技工	工日	0.340	0.540	
材	钢丝刷子	把	0.150	0.290	
	铁砂布 0~2#	张	1.090	2.180	
	破布	kg	0.150	0.290	
机	手提式砂轮机	台班	0.500	0.500	

工作内容：除尘、调配、刷漆。

计量单位：100kg

定额编号									
项 目		一般钢结构刷漆							
		红丹防锈漆 第一遍	红丹防锈漆 第二遍	调和漆第一 遍	调和漆第二 遍	银粉漆第一 遍	银粉漆第二 遍		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	0.230	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
	一般技工	工日	0.230	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220	0.220
材	醇酸防锈漆 C53-1	kg	1.160	0.950	-	-	-	-	-
	酚醛调和漆 各色	kg	-	-	0.800	0.700	-	-	-
	银粉	kg	-	-	-	-	0.080	0.060	-
	酚醛清漆	kg	-	-	-	-	0.250	0.230	-
	汽油 综合	kg	0.300	0.260	0.090	0.080	0.520	0.470	-

工作内容：除锈、除尘、调配、涂料。

计量单位：10m²

定额编号				
项 目		金属面动力工具除锈		
名 称		单 位	消 耗 量	
			轻锈	中锈
人	合计工日	工日	0.400	0.980
	一般技工	工日	0.400	0.980
材 料	钢丝刷子	把	0.050	0.250
	砂轮片 φ200	片	0.050	-
	破布	kg	0.200	1.000
	电	kW·h	0.800	4.000
机 械	手提式砂轮机	台班	0.500	0.500

工作内容：表面除锈、清理、油漆。

计量单位：m²

定额编号				
项 目		铁件油漆		
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	0.300	
	一般技工	工日	0.300	
材 料	调和漆	kg	0.200	
	防锈漆	kg	0.250	
	其他材料费	%	5.00	
机 械	手提式砂轮机	台班	0.100	

工作内容：除锈、除尘、调配、刷漆。

计量单位：10m²

定额编号									
项 目		管道刷漆							
		红丹防锈漆 第一遍	红丹防锈漆 第二遍	调和漆第一 遍	调和漆第二 遍	银粉漆第一 遍	银粉漆第二 遍		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	0.270	0.270	0.280	0.270	0.280	0.270	
	一般技工	工日	0.270	0.270	0.280	0.270	0.280	0.270	
材 料	醇酸防锈漆 C53-1	kg	1.470	1.300	-	-	-	-	
	酚醛调和漆 各色	kg	-	-	1.050	0.930	-	-	
	银粉	kg	-	-	-	-	0.090	0.080	
	酚醛清漆	kg	-	-	-	-	0.360	0.330	
	汽油 综合	kg	0.370	0.330	0.110	0.100	0.720	0.670	

四、 防渗堵漏

1. 混凝土结构堵漏

工作内容：表面清理、查找漏水点、注浆堵漏、清理现场。

计量单位：见表

定额编号					
项 目		单 位	裂缝处理	结构缝堵漏	
			m		预留孔洞堵漏
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	3.900	6.500	4.050
	一般技工	工日	3.900	6.500	4.050
材 料	环氧树脂	kg	1.000	1.000	1.000
	固化剂	kg	0.500	0.500	0.500
	水泥 P.0 42.5	kg	0.030	0.030	0.030
	砂子 中粗砂	m ³	0.100	-	-
	聚氨酯防水涂料	kg	3.000	3.000	1.000
	注浆管	kg	1.000	1.000	1.000
	丙酮	kg	0.500	0.500	0.500
	玻璃丝布 δ0.2	m ²	-	1.200	-
	橡胶密封圈 DN50	个	-	-	1.000
	酒精 工业用99.5%	kg	-	-	0.500
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00
机 械	高压注浆泵	台班	0.380	0.380	0.380

2. 止水带

工作内容：拆除损坏止水带、排水、凿槽清理、封缝、安装止水带、垃圾清运。

计量单位：100m

定额编号						
项 目			橡胶止水带	钢板止水带	紫铜板止水带	氯丁橡胶片止水带
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	20.630	24.814	24.786	6.868
	一般技工	工日	20.630	24.814	24.786	6.868
材	丙酮	kg	3.040	-	-	-
	低合金钢焊条 E4303 φ3.2	kg	-	20.720	-	-
	环氧树脂胶合剂	kg	3.040	-	-	-
	甲苯	kg	2.400	-	-	-
	铜焊条 综合	kg	-	-	14.300	-
	橡胶止水带	m	105.000	-	-	-
	乙二胺	kg	0.240	-	-	-
	止水钢板（成品）3×400mm	m	-	105.000	-	-
	紫铜板 450×2	m	-	-	105.000	-
	氯丁胶沥青胶液	kg	-	-	-	60.580
	氯丁橡胶片止水带	m	-	-	-	105.000
	牛皮纸	m ²	-	-	-	5.912
	三异氰酸酯	kg	-	-	-	9.090
	砂粒	m ³	-	-	-	0.160
	水泥 P.O 42.5	kg	-	-	-	9.090
乙酸乙酯	kg	-	-	-	23.000	
机	交流弧焊机 32kV·A	台班	-	0.700	0.700	-

3. 防水工程

工作内容：拆除、清洗基面、材料配置、抹砂浆。

计量单位：100m²

定额编号					
项 目			防水砂浆		聚合物水泥防水砂浆
名 称			掺防水粉	掺防水剂	
单 位			20mm厚		10mm厚
名 称			单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	15.308	15.314	8.515
	一般技工	工日	15.308	15.314	8.515
材	防水粉	kg	66.300	-	-
	防水剂	kg	-	132.600	-
	素水泥浆	m ³	0.100	0.100	-
	聚合物胶乳	kg	-	-	80.800
	预拌地面砂浆（干拌）DS M15	m ³	2.050	2.050	1.025
	尼龙编织袋	只	90.000	90.000	45.000
机	灰浆搅拌机 200L	台班	0.350	0.350	0.130

工作内容：清洗基面、材料配置、涂刷涂料。

计量单位：100m²

定额编号								
项 目		聚氨酯防水涂膜		聚合物水泥防水涂料		水泥基渗透结晶型防水涂料		
		2.0mm厚		1.0mm厚				
		平面	立面	平面	立面	平面	立面	
名 称		单位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	3.039	4.610	2.100	2.730	2.205	2.730
	一般技工	工日	3.039	4.610	2.100	2.730	2.205	2.730
材 料	二甲苯	kg	12.600	12.600	-	-	-	-
	聚氨酯甲乙料	kg	270.680	298.130	-	-	-	-
	防水涂料 JS	kg	-	-	220.500	237.384	-	-
	水	m ³	-	-	0.047	0.047	0.038	0.038
	水泥基渗透结晶防水涂料	kg	-	-	-	-	137.000	147.960

五、 其他

工作内容：管廊内运输。

计量单位：t

定额编号			
项 目		材料管廊内人工运输	
		运距每增加50m	
名 称		单 位	消 耗 量
人	合计工日	工日	0.750
	一般技工	工日	0.750

工作内容：搭、拆脚手架、堆放、清理。

计量单位：100m²

定额编号				
项 目			活动脚手架	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	1.200	2.400
	一般技工	工日	1.200	2.400
材 料	门式钢管架	m ²	0.179	0.146
	交叉支撑（脚手架专用）	副	0.175	0.110
	水平架（脚手架专用）	m ²	0.079	0.032
	钢脚手板	kg	0.059	0.021
	连接棒	个	0.153	0.107
	底座	个	0.153	0.128
	其他材料费	%	3.50	3.50

工作内容：抽水泵就位、抽水、移动。

计量单位：m³

定额编号			
项 目			抽水
名 称		单 位	消 耗 量
人	合计工日	工日	0.025
	一般技工	工日	0.025
机 械	污水泵 70mm	台班	0.013

第二章

附属工程

说明

一、消防系统

(一)本小节内容包括消防系统、供配电系统、照明系统、监控与报警系统、通风系统、给排水系统、标识系统等项目。

(二)有关说明:

1. 消防系统:

(1)本章子目包括水灭火系统、气体灭火系统、火灾自动报警系统和消防系统调试等项目。

2. 本章子目包不含管以下内容:

(1)水灭火系统、气体灭火系统、火灾自动报警系统中的配管等安装。

(2)管道刷油、防腐蚀、绝热工程。

3. 界限划分:

(1)消防系统管道以在管廊本体内安装为主,以管廊外墙外边缘为界;管廊外管道执行《通用安装工程消耗量定额》相应项目。

(2)与市政给水管道的界限:以与市政给水管道的碰头点(井)为界。

4. 水灭火系统

(1)水灭火系统适用于综合管廊设置的水灭火系统的喷头、各末端试水装置等的维修养护。

(2)管件安装相关规定:

1)管件、法兰数量应按设计图纸用量另行计算,螺栓按设计用量加3%损耗计算。

(3)喷头、报警装置及水流指示器安装定额均按管网系统试压、冲洗合格后安装考虑的,定额中已包括丝堵、临时短管的安装、拆除及摊销。

5. 气体灭火系统

(1)气体灭火系统适用于综合管廊中设置的七氟丙烷、IG541、二氧化碳灭火系统中的阀门、喷头等的维修养护。

(2)定额中的选择阀安装及系统组件试验等适用于七氟丙烷、IG541灭火系统;遇高压二氧化碳灭火系统时,定额人工、机械乘以系数1.20。

(3)管网系统试验工作内容包括充氮气,但氮气消耗量另行计算。

(4)气体灭火系统装置调试费执行第四章相应子目。

6. 火灾自动报警系统

(1)火灾自动报警系统适用于综合管廊设置的火灾自动报警系统的维修养护。

(2)火灾自动报警系统定额均包括以下工作内容:

1)设备和箱、机及元件的搬运,开箱检查,清点,杂物回收,安装就位,接地,

密封，箱、机内的校线、接线、压接端头（挂锡）、编码，测试、清洗，记录整理等。

2) 本体调试。

(3) 闪灯执行声光报警器。

(4) 电气火灾监控系统：

1) 探测器模块按输入回路数量执行多输入模块安装。

2) 剩余电流互感器执行相关电气安装定额。

3) 温度传感器执行线性探测器安装定额。

(6) 火灾自动报警系统定额不包括事故照明及疏散指示控制装置安装内容，执行第二章《电气设备安装工程》相应项目。

(7) 火灾报警控制微机安装中不包括消防系统应用软件开发内容。

7. 消防系统调试

(1) 系统调试是指消防报警和防火控制装置灭火系统安装完毕且联通，并达到国家有关消防施工验收规范、标准，进行的全系统检测、调整和试验。

(2) 定额中不包括气体灭火系统调试试验时采取的安全措施，应另行计算。

(3) 自动报警系统装置包括各种探测器、手动报警按钮和报警控制器；灭火系统控制装置包括消火栓、自动喷水、七氟丙烷、二氧化碳等固定灭火系统的控制装置。

(4) 切断非消防电源的点数以执行切除非消防电源的模块数量确定点数。二、供配电系统：

(一) 本小节定额包括：配电控制与保护金属构件、穿墙套板、滑触线、配电电缆、防雷及接地装置、低压电器设备、电气设备调试等项目。

(二) 有关说明：

1. 本章定额适用于管廊内电压等级小于或等于 10kV 变配电设备及线路安装、动力电气设备及电气照明器具、防雷及接地装置安装、配管配线、电气调整试验等的维修养护。

2. 本章定额除各节另有说明外，均包括下列工作内容：施工准备、设备与器材及工器具的场内运输、开箱检查、安装、设备单体调整试验、结尾清理、配合质量检验、不同工种间交叉配合、临时移动水源与电源等工作内容。

3. 本章定额不包括下列内容：

(1) 电压等级大于 10kV 配电、用电设备及装置安装。工程应用时，应执行电力行业相关定额。

(2) 电气设备及装置配合机械设备进行单体试运和联合试运工作内容。发电、输电、配电、用电分系统调试、整套启动调试、特殊项目测试与性能验收试验应单独执行本章定额第十六节“电气设备调试工程”相应的定额。

1) 单体调试是指设备或装置安装完成后未与系统连接时, 根据设备安装施工交接验收规范, 为确认其是否符合产品出厂标准和满足实际使用条件而进行的单机试运或单体调试工作。单体调试项目的界限是设备没有与系统连接, 设备和系统断开时的单独调试。

2) 分系统调试是指工程的各系统在设备单机试运或单体调试合格后, 为使系统达到整套启动所必须具备的条件而进行的调试工作。分系统调试项目的界限是设备与系统连接, 设备和系统连接在一起进行的调试。

3) 整套启动调试是指工程各系统调试合格后, 根据启动试运规程、规范, 在工程投料试运前以及试运行期间, 对工程整套工艺运行生产以及全部安装结果的验证、检验所进行的调试。整套启动调试项目的界限是工程各系统间连接, 系统和系统连接在一起进行的调试。

4. 本章定额中安装所用螺栓是按照厂家配套供应考虑, 定额不包括安装所用螺栓费用。如果工程实际由安装单位采购配置安装所用螺栓时, 根据实际安装所用螺栓用量加 3% 损耗率计算螺栓费用。现场加工制作的金属构件定额中, 螺栓按照未计价材料考虑, 其中包括安装用的螺栓。

5. 配电装置安装工程

(1) 配电设备支架、抱箍、延长环、套管、间隔板等安装, 执行本章定额第七节“金属构件、穿墙套板安装工程”相关定额。

(2) 成品配套空箱体的更换执行相应的“成套配电箱”安装定额乘以系数 0.50。

5. 金属构件、穿墙套板安装工程

(1) 铁构件制作与安装定额适用于本章范围内除管廊电缆桥架支撑架、沿墙支架以外的各种支架、构件的制作与安装。

(2) 铁构件制作定额不包括镀锌、镀锡、镀铬、喷塑等其他金属防护费用, 工程实际发生时, 执行相关定额另行计算。

(3) 轻型铁构件是指铁构件的主体结构厚度小于或等于 3mm 的铁构件。

(4) 穿墙套板制作与安装定额综合考虑了板的规格与安装高度, 执行定额时不做调整。定额中不包括电木板、环氧树脂板的主材, 应按照安装用量加损耗量另行计算主材费。

(5) 金属构件制作定额中包括除锈、刷油漆费用。

7. 配电电缆敷设工程

(1) 本节桥架安装定额适用于配电及用电工程电力电缆与控制电缆的桥架安装。通信、热工及仪器仪表、建筑智能等弱电工程控制电缆桥架安装, 根据其定额说明执行相应桥架安装定额。

(2) 桥架安装定额包括组对、焊接、桥架开孔、隔板与盖板安装、接地、附件安装、修理等。定额不包括桥架支撑架安装。定额综合考虑了螺栓、焊接和膨胀

螺栓三种固定方式，实际安装与定额不同时不做调整。

1) 梯式桥架安装定额是按照不带盖考虑的，若梯式桥架带盖，则执行相应的槽式桥架定额。

2) 钢制桥架主结构设计厚度大于 3mm 时，执行相应安装定额的人工、机械乘以系数 1.20。

3) 不锈钢桥架安装执行相应的钢制桥架定额乘以系数 1.10。

4) 电缆桥架安装定额是按照厂家供应成品安装编制的，若现场需要制作桥架时，应执行本章定额第七节“金属构件、穿墙套板安装工程”相关定额。

5) 槽盒安装根据材质与规格，执行相应的槽式桥架安装定额，其中：人工、机械乘以系数 1.08。

(3) 电力电缆敷设定额包括配电电缆敷设项目，根据敷设环境执行相应定额。定额综合了裸包电缆、铠装电缆、屏蔽电缆等电缆类型，凡是电压等级小于或等于 10kV 电力电缆和控制电缆敷设不分结构形式和型号，一律按照相应的电缆截面和芯数执行定额。

1) 预制分支电缆、控制电缆敷设定额综合考虑了不同的敷设环境，执行定额时不做调整。

2) 矿物绝缘电力电缆敷设根据电缆敷设环境与电缆截面执行相应的电力电缆敷设定额与接头定额。

3) 矿物绝缘控制电缆敷设根据电缆敷设环境与电缆芯数执行相应的控制电缆敷设定额与接头定额。

4) 预制分支电缆敷设定额中，包括电缆吊具、每个长度小于或等于 10m 分支电缆安装；不包括分支电缆头的制作安装，应根据设计图示数量与规格执行相应的电缆接头定额；每个长度大于 10m 分支电缆，应根据超出的数量与规格及敷设的环境执行相应的电缆敷设定额。

(4) 电力电缆敷设定额是按照三芯（包括三芯连地）编制的，电缆每增加一芯相应定额增加 15%。单芯电力电缆敷设按照同截面电缆敷设定额乘以系数 0.70，两芯电缆按照三芯电缆定额执行。截面 400mm^2 以上至 800mm^2 的单芯电力电缆敷设，按照 400mm^2 电力电缆敷设定额乘以系数 1.35。截面 800mm^2 以上至 1600mm^2 的单芯电力电缆敷设，按照 400mm^2 电力电缆敷设定额乘以系数 1.85。

(5) 电缆敷设需要钢索及拉紧装置安装时，应执行本章定额第十二节“配线工程”相关定额。

(6) 电缆敷设定额中不包括支架的制作与安装，工程应用时，执行本章定额“金属构件、穿墙套板安装工程”相关定额。

8. 低压电器设备安装工程

(1) 低压电器安装定额适用于工业低压用电装置及电器的安装。定额综合考虑了型号、功能，执行定额时不做调整。

(2) 控制装置安装定额中，除限位开关及水位电气信号装置安装定额外，其他安装定额均未包括支架制作、安装。工程实际发生时，可执行本章定额第七节“金属构件、穿墙套板安装工程”相关定额。

(3) 本节定额包括电器安装、接线（除单独计算外）、接地。定额不包括接线端子、保护盒、接线盒、箱体等安装，工程实际发生时，执行相关定额。

9. 电气设备调试工程

(1) 调试定额是按照现行的配电、用电工程启动试运及验收规程进行编制的，标准与规程未包括的调试项目和调试内容所发生的费用，应结合技术条件及相应的规定另行计算。

(2) 调试定额中已经包括熟悉资料、编制调试方案、核对设备、现场调试、填写调试记录、整理调试报告等工作内容。

(3) 本节定额所用到的电源是按照永久电源编制的，定额中不包括调试与试验所消耗的电量，其电费已包含在其他费用（甲方费用）中。当工程需要单独计算调试与试验电费时，应按照实际表计电量计算。

(4) 分系统调试包括电气设备安装完毕后进行系统联动、对电气设备单体调试进行校验与修正、电气一次设备与二次设备常规的试验等工作内容。非常规的调试与试验执行特殊项目测试与性能验收试验相应的定额子目。

(5) 配电装置系统调试中电压等级小于或等于 1kV 的定额适用于所有低压供电回路，如从低压配电装置至分配电箱的供电回路（包括照明供电回路）；从配电箱直接至电动机的供电回路已经包括在电动机的负载系统调试定额内。凡供电回路中带有仪表、继电器、电磁开关等调试元件的（不包括刀开关、保险器），均按照调试系统计算。移动电器和以插座连接的家电设备不计算调试费用。配电设备系统调试包括系统内的电缆试验、绝缘耐压试验等调试工作。配电箱内只有开关、熔断器等不含调试元件的供电回路，则不再作为调试系统计算。

(6) 根据电动机的形式及规格，计算电动机负载调试。

(7) 定额不包括设备的干燥处理和设备本身缺陷造成的元件更换修理，亦未考虑因设备元件质量低劣或安装质量问题对调试工作造成的影响。发生时，按照有关的规定进行处理。

(8) 定额是按照新的且合格的设备考虑的。当调试经更换修改的设备、拆迁的旧设备时，定额乘以系数 1.15。

(9) 调试定额是按照现行国家标准《电气装置安装工程电气设备交接试验标准》GB50150 及相应电气装置安装工程施工及验收系列规范进行编制的，标准与规范未包括的调试项目和调试内容所发生的费用，应结合技术条件及相应的规定另行计算。

(10) 调试定额中已经包括熟悉资料、核对设备、填写试验记录、保护整定值的整定、整理调试报告等工作内容。

(11) 调试带负荷调压装置的电力变压器时，调试定额乘以系数 1.12；三线圈变压器、整流变压器、电炉变压器调试按照同容量的电力变压器调试定额乘以系数 1.20。

(12) 3~10kV 母线系统调试定额中包含一组电压互感器，电压等级小于或等于 1kV 母线系统调试定额中不包含电压互感器，定额适用于低压配电装置的各种母线（包括软母线）的调试。

(13) 整套启动调试包括变电、配电部分在项目生产投料或使用前后进行的项目电气部分整套调试和配合生产启动试运以及程序校验、运行调整、状态切换、动作试验等内容。不包括在整套启动试运过程中暴露出来的设备缺陷处理或因施工质量、设计质量等问题造成的返工所增加的调试工作量。

(14) 其他材料费中包括调试消耗、校验消耗材料费。

三、照明系统：

1. 配线工程

(1) 管内穿线定额包括扫管、穿线、焊接包头；线槽配线定额包括清扫线槽、布线、焊接包头。

(2) 照明线路中导线截面面积大于 6mm^2 时，执行“穿动力线”相关定额。

(3) 接线箱、接线盒安装及盘柜配线定额适用于电压等级小于或等于 380V 电压等级用电系统。定额不包括导线与接线端子材料费。

2. 照明器具安装工程

(1) 灯具引导线是指灯具吸盘到灯头的连线，除注明者外，均按照灯具自备考虑。如引导线需要另行配置时，其安装费不变，主材费另行计算。

(2) 照明灯具安装除特殊说明外，均不包括支架制作与安装。工程实际发生时，执行本章定额第七节“金属构件、穿墙套板安装工程”相关定额。

(3) 定额包括灯具组装、安装、利用摇表测量绝缘及一般灯具的试亮工作。

(4) 荧光灯具安装定额按照成套型荧光灯考虑，工程实际采用组合式荧光灯时，执行相应的成套型荧光灯安装定额乘以系数 1.10。荧光灯具安装定额适用范围见下表。

荧光灯具安装定额适用范围表

定额名称	灯具种类
成套型荧光灯	单管、双管、三管、四管、吊链式、吊管式、吸顶式、嵌入式、成套独立荧光灯

(5) LED 灯安装根据其结构、形式、安装地点，执行相应的灯具安装定额。

四、监控与报警系统

(一)本章定额包括计算机及网络系统工程，综合布线系统，设备自动化系统，视频系统，安全防范系统，过程检测仪表，过程控制仪表，过程分析及环境监测装置，安全、视频及控制系统，工业计算机安装与试验，仪表管路敷设、伴热及脱脂，自动化线路、通信，仪表盘、箱、柜安装，仪表附件安装制作等项目。

(二)相关说明

1. 网络系统工程

(1) 输入设备、输出设备、专用外部设备及存储设备的安装、调试项目不包括以下工作内容：

- 1) 设备本身的功能性故障排除；
- 2) 缺件、配件的制作；
- 3) 在特殊环境条件下的设备加固、防护和电缆屏蔽；
- 4) 应用软件的开发，病毒的清除，版本升级与外系统的校验或统调。

(2) 计算机及网络系统互联及调试项目不包括以下工作内容：

- 1) 系统中设备本身的功能性故障排除；
- 2) 与计算机系统以外的外系统联试、校验或统调。

(3) 计算机软件安装、调试项目不包括以下工作内容：

1) 排除由于软件本身缺陷造成的故障；

2) 排除软件不配套或不兼容造成的运转失灵，排除硬件系统的故障引起的失灵、操作系统发生故障中断、诊断程序运行失控等故障；

3) 在特殊环境条件下的软件安装、防护；

4) 与计算机系统以外的外系统联试、校验或统调。

2. 综合布线系统工程

(1) 综合布线系统所涉及双绞线缆的敷设及配线架、跳线架等的安装、打接等定额量，是按超五类非屏蔽布线系统编制的，高于超五类的布线工程所用定额子目人工乘以系数 1.10，屏蔽系统人工乘以系数 1.20。

3. 设备自动化系统工程

(1) 本定额不包括设备的支架、支座制作。

(2) 本系统中用到的服务器、网络设备、工作站、软件等项目执行本章第一节相关定额；跳线制作、跳线安装、箱体安装等项目执行本章第二节相关定额。

4. 视频系统工程

(1) 本定额不包括设备固定架、支架的制作、安装。

(2) 布线施工是在土建管道、桥架等满足施工条件下进行的。

(3) 有关传输线缆敷设等项目执行本章第二节相关定额。

5. 安全防范系统工程

(1) 安全防范系统工程中的显示装置等项目执行本章第五节相关定额。

(2) 安全防范系统工程中的服务器、网络设备、工作站、软件、存储设备等项 目执行本章第一节相关定额。跳线制作、安装等项目执行本章第二节相关定额。

(3) 有关场地电气安装工程项目执行第二章《电气设备安装工程》相应项目。

6. 安全、视频及控制系统

(1) 本定额包括以下工作内容： 技术机具准备、开箱、设备清点、搬运；单体调试、安装、固定、挂牌、校接线、接地、接地电阻测试、常规检查、系统模拟试验、配合单机试运转、记录整理， 此外还包括以下内容：

1) 闪光报警装置：单元检查、功能检查、程序检查、自检、排错。

2) 火焰检测系统：探头、检出器、灭火保护电路安装调试。

3) 固定点火装置：电源、激磁、连接导线、火花塞安装；自动点火装置顺序逻辑控制和报警系统安装调试。

4) 可燃气体报警和多点气体报警包括探头和报警器整体安装、调试。

5) 继电器箱、柜安装、固定、校接线、接地及接地电阻测定。

6) 粉尘布袋检漏仪由外部设备、控制单元，传感器装置组成，包括安装，单元检查、系统调试。

7. 自动化线路、通信

(1) 本定额包括以下工作内容： 领料、开箱检查、准备、运输、敷设、固定、绝缘检查、校线、挂牌、记录等，此外还包括下列内容：

1) 系统电缆敷设带插头、插头检查、敷设时揭盖地板。

2) 自动化电缆终端头制作：AC、DC 接地线焊接、接地电阻测试、校接线、套线号、电缆测试。

3) 光缆敷设、接头测试、熔接、接续、接头盒安装、地线装置安装、成套附件安装、复测衰耗、安装加感线圈、包封外护套、充气试验。

4) 光缆成端接头：活接头制作、固定、测试衰耗、光缆终端头固定。

5) GPS 收发机安装测试、无线电台、无线电台天线、环形天线、增益天线安装。

6) 中继段测试：光纤特性测试、铜导线电气性能测试、护套对地测试、障碍处理。

7) 通信设备：单元检查、功能试验，电话装置调整功放和放大级电压、电平、振荡输出电平、电源电压、工作电压及感应电话的谐振频率，以及扬声器音量、音响信号、通话、呼叫试验等。

(2) 本节不包括以下工作内容：

- 1) 支架、机架、框架、托架、塔架制作与安装。
- 2) 光中继器埋设。
- 3) 挖填土工程、开挖路面工程。
- 4) 不间断电源及蓄电池安装和配套的发电机组。
- 5) 保护管和接地系统安装与调试。

五、通风系统

(一) 本小节定额包括通风设备及部件、通风管道及部件等的维修养护。

(二) 相关说明

1. 本章定额不包括下列内容：

- (1) 管道及支架的除锈、油漆，管道的防腐蚀、绝热等内容。
- (2) 安装在支架上的木衬垫或非金属垫料，发生时按实计入成品材料价格。
- (3) 系统调整费：按系统工程人工费 7% 计取，其费用中人工费占 35%。包括漏风量测试和漏光法测试费用。

2. 通风设备及部件制作安装

(1) 通风机安装子目内包括电动机安装，其安装形式包括 A、B、C、D 等型，适用于碳钢、不锈钢、塑料通风机安装。

(2) 通风空调设备的电气接线执行照明系统工程配线相应项目。

3. 通风管道制作安装

(1) 下列费用可按系数分别计取：

1) 薄钢板风管整个通风系统设计采用渐缩管均匀送风者，圆形风管按平均直径、矩形风管按平均周长参照相应规格子目，其人工乘以系数 2.50。

2) 如制作空气幕送风管时，按矩形风管平均周长执行相应风管规格子目，其人工乘以系数 3.00，其余不变。

(2) 镀锌薄钢板风管子目中的板材是按镀锌薄钢板编制的，如设计要求不用镀锌薄钢板时，板材可以换算，其他不变。

(3) 风管导流叶片不分单叶片和香蕉形双叶片，均执行同一子目。

(4) 薄钢板通风管道、净化通风管道、玻璃钢通风管道、复合型风管制作安子目中，包括弯头、三通、变径管、天圆地方等管件及法兰、加固框和吊托支架的制作安装，但不包括过跨风管落地支架

(5) 薄钢板风管子目中的板材，如设计要求厚度不同时可以换算，人工、机械

消耗量不变。

(6) 净化风管、不锈钢板风管、铝板风管、塑料风管子目中的板材，如设计度不同时可以换算，人工、机械不变。

(7) 净化圆形风管制作安装执行本章矩形风管制作安装子目。

(8) 净化风管涂密封胶按全部口缝外表面涂抹考虑。如设计要求口缝不涂抹而只在法兰处涂抹时，每 10m² 风管应减去密封胶 1.5kg 和一般技工 0.37 工日。

(9) 净化风管及部件制作安装子目中，型钢未包括镀锌费，如设计要求镀时，应另加镀锌费。

(10) 净化通风管道子目按空气洁净度 100000 级编制。

(11) 不锈钢板风管咬口连接制作安装执行本章镀锌薄钢板风管法兰连接子目。

(12) 不锈钢板风管、铝板风管制作安装子目中包括管件，但不包括法兰和吊托支架，法兰和吊托支架应单独列项计算，执行相应子目。

(13) 塑料风管、复合型风管制作安装子目规格所表示的直径为内径，周长为内周长。

(14) 塑料风管制作安装子目中包括管件、法兰、加固框，但不包括吊托支架制作安装，吊托支架执行“设备支架制作、安装”子目。

(15) 塑料风管制作安装子目中的法兰垫料如与设计要求使用品种不同时可以换算，但人工消耗量不变。

(16) 塑料通风管道胎具材料摊销费的计算方法：塑料风管道件制作的胎具摊销材料费，未包括在内，按以下规定另行计算。

1) 风管工程量在 30m² 以上的，每 10m² 风管的胎具摊销木材为 0.06m³，按材料价格计算胎具材料摊销费。

2) 风管工程量在 30m² 以下的，每 10m² 风管的胎具摊销木材为 0.09m³，按材料价格计算胎具材料摊销费。

(17) 玻璃钢风管及管件以图示工程量加损耗计算，按外加工订作考虑。

(18) 软管接头如使用人造革而不使用帆布时可以换算。

(19) 子目中的法兰垫料按橡胶板编制，如与设计要求使用的材料品种不同时，可以换算，但人工消耗量不变。使用泡沫塑料者每 1kg 橡胶板换算为泡沫塑料 0.125kg；使用闭孔乳胶海绵者每 1kg 橡胶板换算为闭孔乳胶海绵 0.5kg。

(20) 柔性软风管适用于由金属、涂塑化纤织物、聚酯、聚乙烯、聚氯乙烯膜、铝箔等材料制成的软风管。

4. 通风管道部件制作安装

(1) 下列费用按系数分别计取：

1) 电动密闭阀安装执行手动密闭阀子目，人工乘以系数 1.05。

2) 手（电）动密闭阀安装子目包括一副法兰，两副法兰螺栓及橡胶石棉垫圈。如为一侧接管时，人工乘以系数 0.60，材料、机械乘以系数 0.50。不包括吊托支架制作与安装，如发生按“设备支架制作、安装”子目另行计算。

3) 碳钢百叶风口安装子目适用于带调节板活动百叶风口、单层百叶风口、双层百叶风口、三层百叶风口、连动百叶风口、135型单层百叶风口、135型双层百叶风口、135型带导流叶片百叶风口、活动金属百叶风口。风口的宽与长之比 ≤ 0.125 为条缝形风口，执行百叶风口子目，人工乘以系数1.10。

(2) 密闭式对开多叶调节阀与手动式对开多叶调节阀执行同一子目。

(3) 蝶阀安装子目适用于圆形保温蝶阀，方、矩形保温蝶阀，圆形蝶阀，方、矩形蝶阀，风管止回阀安装子目适用于圆形风管止回阀，方形风管止回阀。

(4) 铝合金或其他材料制作的调节阀安装应执行本章相应子目。

(5) 碳钢送吸风口安装子目适用于单面送吸风口、双面送吸风口。

(6) 铝合金风口安装应执行碳钢风口子目，人工乘以系数0.90。

(7) 铝制孔板风口如需电化处理时，电化费另行计算。

(8) 排烟风口吊托支架执行“设备支架制作、安装”子目。

六、给排水系统

(一) 本章定额包括水泵、管道附件等项目

(二) 相关说明

1. 本章定额不包括以下内容：

(1) 本章定额未包括的给排水设备安装执行第一章《机械设备安装工程》相应项目。

(2) 给排水、器具等电气检查、接线工作，执行第二章《电气设备安装工程》相应项目。

(3) 刷油、防腐蚀、绝热工程执行《通用安装工程消耗量定额》相应项目。

(4) 本章凡涉及管沟、工作坑及井类的土方开挖、回填、运输、垫层、基础、砌筑、地沟盖板预制安装、路面开挖及修复、管道混凝土支墩的项目，以及混凝土管道、水泥管道安装执行相关定额项目。

2. 界线划分：

(1) 给排水系统管道以在管廊本体内安装为主，以管廊外接出雨水井为界。

3. 本章各定额项目中，均包括安装物的外观检查。

4. 管道附件

(1) 阀门安装均综合考虑了标准规范要求的强度及严密性试验工作内容。若采用气压试验时，除定额人工外，其他相关消耗量可进行调整。

(2) 电磁阀安装项目均包括了配合调试工作内容，不再重复计算。

(3) 对夹式蝶阀安装已含双头螺栓用量，在套用与其连接的法兰安装项目时，应将法兰安装项目中的螺栓用量扣除。

(4) 与螺纹阀门配套的连接件，如设计与定额中材质不同时，可按设计进行。

工程量计算规则

一、消防系统

1. 水灭火系统

(1) 管件连接分规格以“个”为计量单位。沟槽管件主材包括卡箍及密封圈以“套”为计量单位。

(2) 喷头、水流指示器按设计图示数量计算。按安装部位、方式、分规格以“个”为计量单位。

(3) 末端试水装置按设计图示数量计算，分规格以“组”为计量单位。

(4) 灭火器按设计图示数量计算，分形式以“具、组”为计量单位。

2. 气体灭火系统

(1) 钢制管件连接分规格，以“个”为计量单位。

(2) 选择阀、喷头安装按设计图示数量计算，分规格、连接方式以“个”为计量单位。

3. 火灾自动报警系统

(1) 火灾报警系统按设计图示数量计算。

(2) 点型探测器按设计图示数量计算，不分规格、型号、安装方式与位置，以“个”、“对”为计量单位。探测器安装包括了探头和底座的安装及本体调试。红外光速探测器是成对使用的，在计算时一对为两只。

(3) 线型探测器依据探测器长度、信号转换装置数量、报警终端电阻数量按设计图示数量计算，分别以“m”、“台”、“个”为计量单位。

4. 消防系统调试

(1) 自动报警系统调试区分不同点数根据集中报警器台数按系统计算。自动报警系统包括各种探测器、报警器、报警按钮、报警控制器组成的报警系统，其点数按具有地址编码的器件数量计算。火灾事故广播、消防通信系统调试按消防广播喇叭及音箱、电话插孔和消防通信的电话分机的数量分别以“只”或“部”为计量单位。

(2) 自动喷水灭火系统调试按水流指示器数量以“点（支路）”为计量单位；消火栓灭火系统按消火栓启泵按钮数量以“点”为计量单位；消防水炮控制装置系统调试按水炮数量以“点”为计量单位。

(3) 防火控制装置调试按设计图示数量计算。

(4) 气体灭火系统装置调试按调试、检验和验收所消耗的试验容量总数计算，以“点”为计量单位。气体灭火系统调试，是由七氟丙烷、IG541、二氧化碳等组成的灭火系统按气体灭火系统装置的瓶头阀以点计算。

(5) 电气火灾监控系统调试按模块点数执行自动报警系统调试相应子目。

二、供配电系统

1. 配电装置安装工程

(1) 成套配电箱安装，根据箱体半周长，按照设计安装数量以“台”为计量单位。

2. 金属构件、穿墙套板安装工程

(1) 电缆桥架支撑架、沿墙支架、铁构件执行本章定额“管廊支架”相关定额。

(2) 金属箱、盒制作按照设计图示安装成品重量以“kg”为计量单位。计算重量时，计算制作螺栓及连接件重量，不计算制作损耗量、焊条重量。

3. 配电电缆敷设工程

(1) 入室密封电缆保护管铺设根据电缆敷设路径，应区别不同敷设方式、敷设位置、管材材质、规格，按照设计图示敷设数量以“m”为计量单位。

(2) 电缆桥架安装根据桥架材质与规格，按照设计图示安装数量以“m”为计量单位。

(3) 组合式桥架安装按照设计图示安装数量以“片”为计量单位；复合支架安装按照设计图示安装数量以“副”为计量单位。

(4) 电缆敷设根据电缆敷设环境与规格，按照设计图示单根敷设数量以“m”为计量单位。不计算电缆敷设损耗量。

1) 预制分支电缆敷设长度按照敷设主电缆长度计算工程量。

2) 计算电缆敷设长度时，应考虑因波形敷设、弛度、电缆绕梁（柱）所增加的长度以及电缆与设备连接、电缆接头等必要的预留长度。预留长度按照设计规定计算，设计无规定时按照下表规定计算。

电缆敷设附加长度计算表

序号	项目	预留长度（附加）	说明
1	电缆敷设弛度、波形弯度、交叉	2.5%	按电缆全长计算
2	电缆进入建筑物	2.0m	规范规定最小值
3	电缆进入沟内或吊架时引上（下）预留	1.5m	规范规定最小值
4	变电所进线、出线	1.5m	规范规定最小值
5	电力电缆终端头	1.5m	检修余量最小值
6	电缆中间接头盒	两端各留 2.0m	检修余量最小值
7	电缆进控制、保护屏及模拟盘等	高+宽	按盘面尺寸
8	高压开关柜及低压配电盘、柜	2.0m	盘下进出线
9	电缆至电动机	0.5m	从电机接线盒算起

5. 自动化线路、通信

(1) 电缆、光缆、同轴电缆敷设以“m”为计量单位，另加穿墙、穿板以及拐弯的余量：电缆接至现场仪表处增加 1.5m 的预留长度。接至盘上，按盘高加盘宽预留长度。敷设时，还要增加一定的裕量，裕量按电气电缆敷设规定。带专用插头的系统电缆按芯数以“根”为计量单位。

(2) 自动化电缆敷设适用控制电缆、仪表电源电缆、屏蔽或非屏蔽电缆（线）、补偿导线（缆）等仪表所用电缆（线），综合沿桥架支架、电缆沟或穿管敷设，不区分安装方式。

(3) 光缆接头以“芯/束”为计量单位，光缆成端头以“个”为计量单位。

(4) 穿线盒以“个”为计量单位，预算工程量计算以每 10m 配管 2.8 个穿线盒考虑，材料费按实计算。

(5) 通信设备中扩音对讲系统安装试验。

1) 扩音对讲话站安装以“台”作为计量单位，系统连接采用总线式连接和集中供电形式。每个系统具有广播和对讲功能、独立电源和功放功能，都有呼叫按钮。扩音对讲话站分为无主机的形式和有主机形式，无主机形式具有多通道系统，系统内话站广播和通话不需要主机控制，有主机形式增加数字程控调度机。扩音对讲话站安装分为室内和室外，安装形式有普通型、防爆型、防水型、壁挂式、落地式、台面安装式。

2) 数字程控调度机安装试验以“台”作为计量单位，它具有数字程控调度系统的所有功能，包括内外线群呼、组呼、一键呼、提机热呼、强插强拆、分机多机一号连选等多种功能，并为防爆扩音对讲系统分机提供信号源，为扩音电话站提供功放电源，是整个扩音对讲系统的中心和系统电缆的配线汇接机柜。

(6) 金属挠性管按“根”为计量单位，包括接头安装、防爆挠性管的密封。

(7) 电缆和配管支架、托架制作与安装，执行第二章《电气设备安装工程》相应项目，桥架支撑和托臂是成品件时，执行本章定额相应项目。

(8) 光缆敷设为多模光缆，用于局域网，不适用单模光缆。

(9) 供电电源和不间断电源安装试验，执行第二章《电气设备安装工程》相应项目。

五、通风系统

1. 通风设备及部件制作安装

(1) 通风机安装依据不同形式、规格按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。风机箱安装按设计图示数量计算，以“台”为计量单位。

(2) 设备支架制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“kg”为计量单位。

2. 通风管道制作安装

(1) 薄钢板风管、净化风管、不锈钢风管、铝板风管、塑料风管、玻璃钢风管、复合型风管按设计图示规格以展开面积计算，以“m²”为计量单位。不扣除检查孔、测定孔、送风口、吸风口等所占面积。风管展开面积不计算风管、管口重叠部分面积。

(2) 薄钢板风管、净化风管、不锈钢风管、铝板风管、塑料风管、玻璃钢风管、复合型风管长度计算时均以设计图示中心线长度（主管与支管以其中心线交点划分），包括弯头、变径管、天圆地方等管件的长度，不包括部件所占长度。

(3) 柔性软风管安装按设计图示中心线长度计算，以“m”为计量单位；柔性软风管阀门安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

(4) 弯头导流叶片制作安装按设计图示叶片的面积计算，以“m”为计量单位。

(5) 软管（帆布）接口制作安装按设计图示尺寸，以展开面积计算，以“m²”为计量单位。

(6) 风管检查孔制作安装按设计图示尺寸质量计算，以“kg”为计量单位。

(7) 温度、风量测定孔制作安装依据其型号，按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

3. 通风管道部件制作安装

(1) 碳钢调节阀安装依据其类型、直径（圆形）或周长（方形），按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

(2) 柔性软风管阀门安装按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

(3) 碳钢各种风口、散流器的安装依据类型、规格尺寸按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

(4) 钢百叶窗及活动金属百叶风口安装依据规格尺寸按设计图示数量计算，以“个”为计量单位。

(5) 不锈钢板风管吊托支架制作安装按设计图示尺寸以质量计算，以“kg”为计量单位。

六、给排水系统

1. 管道附件

(1) 各种阀门按照不同连接方式、公称直径，以“个”为计量单位。

(2) 法兰均区分不同公称直径，以“副”为计量单位。承插盘法兰短管按照不同连接方式、公称直径，以“副”为计量单位。

(3) 泵安装按设备重量选用子目，以“台”为计量单位。设备重量计算：

1) 直联式泵按泵本体、电动机以及底座的总重量。

2) 非直联式泵按泵本体及底座的总重量计算，不包括电动机重量，但定额已包括电动机安装工作内容。

七. 标识系统

1. 标识标牌的更换以“块”为计量单位。

一、消防系统

1.水灭火系统

工作内容：外观检查、喷头追位及安装、装饰盘安装、喷头外观清洁。

计量单位：个

定额编号								
项 目		水喷淋（雾）喷头						
		无吊顶			有吊顶			
		公称直径（mm以内）						
		15	20	25	15	20	25	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.124	0.126	0.129	0.168	0.171	0.173
工	一般技工	工日	0.124	0.126	0.129	0.168	0.171	0.173
材 料	镀锌丝堵 DN15（堵头）	个	1.000	-	-	1.000	-	-
	镀锌丝堵 DN20（堵头）	个	-	1.000	-	-	1.000	-
	镀锌丝堵 DN25（堵头）	个	-	-	1.000	-	-	1.000
	镀锌弯头 DN25	个	-	-	-	2.020	2.020	-
	镀锌弯头 DN32	个	-	-	-	-	-	2.020
	镀锌异径管箍 DN25×15	个	1.000	-	-	1.000	-	-
	镀锌异径管箍 DN25×20	个	-	1.000	-	-	1.000	-
	镀锌异径管箍 DN32×25	个	-	-	1.000	-	-	1.000
	聚四氟乙烯生料带	m	0.642	0.642	0.642	1.280	1.280	1.280
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.010	0.013	0.015	0.010	0.020	0.021
	喷头	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	喷头装饰盘	个	-	-	-	1.010	1.010	1.010
	其他材料费	%	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
机 械	管子切断套丝机 159mm	台班	0.008	0.008	0.008	0.019	0.019	0.019

工作内容：外观检查、上零件、整体组装、一次性压试验、放水实验。

计量单位：组

定额编号				
项 目		末端试水装置		
		公称直径（mm以内）		
		25	32	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	1.185	1.294
	一般技工	工日	1.185	1.294
材 料	镀锌三通 DN25	个	1.010	-
	镀锌三通 DN32	个	-	1.010
	接头 DN25	个	1.010	-
	接头 DN32	个	-	1.010
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	2.108	2.600
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.064	0.072
	球阀 DN25 1.6MPa	个	2.020	-
	球阀 DN32 1.6MPa	个	-	2.020
	压力表 0~2.5MPa φ50（带表弯）	套	1.000	1.000
	其他材料费	%	3.00	3.00
机 械	管子切断套丝机 159mm	台班	0.067	0.105

2.气体灭火系统

工作内容：外观检查、切管、煨管、固定、调整等。

计量单位：10m

定额编号				
项 目		气体驱动装置管道		
		管外径（mm以内）		
		10	14	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	1.298	1.558
	一般技工	工日	1.298	1.558
材 料	开孔器 20	个	0.020	0.020
	棉纱头	kg	0.050	0.050
	铜管卡及螺栓	套	15.000	15.000
	铜锁母 10#	个	2.821	-
	铜锁母 14#	个	-	3.250
	紫铜管	m	10.300	10.300
	其他材料费	%	3.00	3.00
机 械	管子切断机 60mm	台班	0.118	0.118

工作内容：外观检查、活接口及阀门安装等。

计量单位：个

定额编号									
项 目		选择阀							
		螺纹连接							
		公称直径（mm以内）							
		25	32	40	50	65	80		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	0.330	0.349	0.519	0.590	0.699	0.887	
工	一般技工	工日	0.330	0.349	0.519	0.590	0.699	0.887	
材 料	钢制活接头 DN25	个	1.010	-	-	-	-	-	
	钢制活接头 DN32	个	-	1.010	-	-	-	-	
	钢制活接头 DN40	个	-	-	1.010	-	-	-	
	钢制活接头 DN50	个	-	-	-	1.010	-	-	
	钢制活接头 DN70	个	-	-	-	-	1.010	-	
	钢制活接头 DN80	个	-	-	-	-	-	1.010	
	铝牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	棉纱头	kg	0.045	0.053	0.053	0.060	0.060	0.075	
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.019	0.022	0.025	0.031	0.046	0.054	
	汽油 70#~90#	kg	0.038	0.042	0.056	0.071	0.078	0.098	
	选择阀	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	厌氧胶 325# 200g	瓶	0.110	0.110	0.130	0.130	0.170	0.210	
	其他材料费	%	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	
	机 械	管子切断套丝机 159mm	台班	0.044	0.064	0.068	0.068	0.073	0.073

工作内容：外观检查、阀门安装。

计量单位：个

定额编号			
项 目		选择阀	
		法兰连接	
		公称直径（mm以内）	
		100	
名 称		单 位	消 耗 量
人	合计工日	工日	1.546
	一般技工	工日	1.546
材 料	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.286
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M16×100以内	10套	1.648
	法兰	片	2.000
	金刚石砂轮片 φ400	片	0.019
	铝牌	个	1.000
	棉纱头	kg	0.045
	石棉橡胶板 δ3	kg	0.346
	选择阀	个	1.000
	氧气	m ³	0.720
	乙炔气	m ³	0.257
	其他材料费	%	3.00
机 械	电焊机（综合）	台班	0.084
	普通车床 630×2000mm	台班	0.083

工作内容：外观检查、喷头追位及安装、装饰盘安装、喷头外观清洁。

计量单位：个

定额编号									
项 目		气 体 喷 头							
		公称直径 (mm以内)							
		15	20	25	32	40	50		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	2.384	2.384	2.384	2.384	2.384	2.384	2.384
工	一般技工	工日	2.384	2.384	2.384	2.384	2.384	2.384	2.384
材 料	钢制丝堵 DN15	个	0.200	-	-	-	-	-	-
	钢制丝堵 DN20	个	-	0.200	-	-	-	-	-
	钢制丝堵 DN25	个	-	-	0.200	-	-	-	-
	钢制丝堵 DN32	个	-	-	-	0.200	-	-	-
	钢制丝堵 DN40	个	-	-	-	-	0.200	-	-
	钢制丝堵 DN50	个	-	-	-	-	-	-	0.200
	金刚石砂轮片 φ400	片	0.010	0.012	0.016	0.018	0.019	0.021	
	酒精 工业用99.5%	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.138	0.170	0.214	0.235	0.250	0.260	
	棉纱头	kg	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	0.030	
	气体喷头	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	
	厌氧胶 325# 200g	瓶	0.060	0.060	0.072	0.075	0.080	0.085	
	装饰盘	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	
	其他材料费	%	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	
机	电动空气压缩机 40m ³ /min	台班	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012	
械	管子切断套丝机 159mm	台班	0.037	0.039	0.044	0.045	0.046	0.047	

3. 火灾自动报警系统

工作内容：编码、探头安装、测试、防护罩安拆等。

计量单位：见表

定额编号							
项 目		点型探测器安装					
		感烟	感温	红外光束	火焰	可燃气体	
		个		对	个		
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.336	0.336	0.336	1.121	0.336
	一般技工	工日	0.336	0.336	0.336	1.121	0.336
材	丙烷	kg	-	-	-	-	1.000
	镀铬钢板 δ2.5	m ²	-	-	-	0.021	0.010
	镀铬钢管 D10	m	-	-	-	0.412	0.824
	镀锌螺钉 M2~5×4~50	个	2.040	2.040	4.080	2.040	2.040
	铜接线卡1.0-2.5	个	2.030	2.030	4.060	2.030	2.030
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS2*1.5mm ²	m	0.153	0.153	1.120	0.153	0.153
	其他材料费	%	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
机	火灾探测器试验器	台班	0.035	0.035	0.826	0.106	-
	手持式万用表	台班	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012

工作内容：线性探测器敷设、编码、测试等。

计量单位：见表

定额编号					
项 目		线性探测器安装			
		线型探测器		报警终端电阻	
		m	台	个	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	0.202	1.928	0.012
	一般技工	工日	0.202	1.928	0.012
材 料	报警终端电阻	个	-	-	1.050
	标志牌	个	0.006	0.006	-
	木螺钉 d4.5~6×15~100	10个	-	2.040	-
	尼龙扎带 L=100~150	个	1.838	1.838	-
	塑料胀管 φ6~8	10个	-	2.100	-
	铜接线卡1.0-2.5	个	1.575	1.575	-
	线型探测器	m	1.320	-	-
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS2*1.5mm ²	m	0.153	0.153	-
	其他材料费	%	3.00	3.00	3.00
机 械	手持式万用表	台班	0.012	0.012	0.012

工作内容：编码、安装、测试等。

计量单位：个

定额编号				
项 目		按钮安装		
		火灾报警按钮	消火栓报警按钮	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	0.590	1.770
	一般技工	工日	0.590	1.770
材	镀锌螺钉 M2~5×4~50	个	2.040	2.040
	铜接线卡1.0-2.5	个	5.075	7.105
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS2*1.5mm ²	m	0.153	0.458
	其他材料费	%	3.00	3.00
机	手持式万用表	台班	0.012	0.012

工作内容：编码、安装、测试等。

计量单位：个

定额编号				
项 目		消防警铃、声光报警器安装		
		消防警铃	声光报警器	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	0.660	0.660
	一般技工	工日	0.660	0.660
材 料	标志牌	个	1.000	1.000
	棉纱头	kg	0.010	0.010
	木螺钉 d4.5~6×15~100	10个	0.204	0.306
	塑料异型管 φ5	m	0.053	0.053
	塑料胀管 φ6~8	10个	2.100	3.150
	铜接线卡1.0-2.5	个	2.030	2.030
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS2*1.5mm ²	m	0.153	0.153
	其他材料费	%	3.00	3.00
机 械	手持式万用表	台班	0.012	-

工作内容：本体安装、采样管制作安装、接地、调试等

计量单位：见表

定额编号							
项 目		空气深样型探测器安装					
		空气采样管	极早期空气采样报警器				
			2路	6路	8路	16路	
		m	台		台	台	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.214	9.322	16.284	20.178	26.078
	一般技工	工日	0.214	9.322	16.284	20.178	26.078
材 料	标志牌	个	-	1.000	1.000	1.000	1.000
	空气采样管	m	1.050	-	-	-	-
	木螺钉 d4.5~6×15~100	10个	2.040	-	-	-	-
	尼龙扎带 L=100~150	个	-	-	18.000	20.000	25.000
	膨胀螺栓 M8	10套	1.050	-	-	-	-
	塑料管卡子 20	个	2.100	-	-	-	-
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS2*1.5mm ²	m	-	0.153	0.153	0.153	0.153
	其他材料费	%	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
机 械	火灾探测器试验器	台班	-	0.035	0.035	0.035	0.035
	手持式万用表	台班	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012

工作内容：接头、压接冷压端头、安装、测试等。

计量单位：个

定额编号				
项 目		消防报警电话插孔（电话）安装		
		电话分机	电话插孔	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	0.247	0.135
	一般技工	工日	0.247	0.135
材 料	镀锌螺钉 M2~5×4~50	个	-	2.040
	镀锌木螺钉 d2~5×4~50	10个	0.204	-
	棉纱头	kg	0.010	1.010
	塑料胀管 φ6~8	10个	2.100	-
	铜接线卡1.0-2.5	个	2.030	2.030
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS2*1.5mm ²	m	0.153	0.153
	其他材料费	%	3.00	3.00
机 械	手持式万用表	台班	0.012	0.012

工作内容：接头、压接冷压端头、安装、测试等。

计量单位：个

定额编号					
项 目		消防广播（扬声器）安装			
		扬声器		音量调节器	
		吸顶式（3W-5W）	壁挂式（3W-5W）	音量调节器	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	0.044	0.336	0.106
	一般技工	工日	0.044	0.336	0.106
材 料	镀锌螺钉 M2~5×4~50	个	-	-	2.040
	棉纱头	kg	0.010	0.010	0.006
	木螺钉 d2~4×6~65	10个	-	0.204	-
	塑料异型管 φ5	m	0.053	0.053	0.053
	塑料胀管 φ6~8	10个	-	2.100	-
	铜接线卡1.0-2.5	个	2.030	2.030	3.045
	阻燃铜芯塑料绝缘电缆 ZR-BV-1.5mm ²	m	-	-	0.458
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS2*1.5mm ²	m	0.153	0.153	-
	其他材料费	%	3.00	3.00	3.00
机 械	手持式万用表	台班	0.012	0.012	0.012

工作内容：接头、压接冷压端头、安装、补漆、编码、本体调试等。

计量单位：个

定额编号								
项 目		消防专用模块（模块箱）安装						
		模块						
		单输入	多输入	单输入	多输入	单输入单输出	多输入多输出	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	1.928	2.164	2.040	2.702	2.276	2.938
	一般技工	工日	1.928	2.164	2.040	2.702	2.276	2.938
材 料	标志牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	镀锌螺钉 M2~5×4~50	个	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	棉纱头	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	尼龙线卡	个	4.000	8.000	4.000	8.000	4.000	8.000
	尼龙扎带 L=100~150	个	2.000	4.000	2.000	4.000	2.000	4.000
	铜接线卡1.0-2.5	个	4.060	6.090	6.090	8.120	8.120	12.180
	阻燃铜芯塑料绝缘绞型电线 ZR-RVS2*1.5mm ²	m	0.305	0.611	0.305	0.611	0.305	0.611
	其他材料费	%	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
机	手持式万用表	台班	0.236	0.472	0.236	0.472	0.236	0.472

工作内容：开箱、检查、箱体安装、接地、刷锡、补漆等。

计量单位：台

定额编号				
项 目		消防专用模块（模块箱）安装		
		模块箱	端子箱	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	0.415	0.460
	一般技工	工日	0.415	0.460
材 料	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	0.045	0.045
	调和漆	kg	0.045	0.030
	镀锌扁钢 综合	kg	0.630	0.630
	防锈漆	kg	0.027	0.015
	焊锡	kg	0.020	0.020
	焊锡膏	kg	0.006	0.006
	接地编织铜线	m	0.500	0.500
	膨胀螺栓 M8	10套	0.412	0.412
	铜端子 6mm ²	个	2.030	2.030
	其他材料费	%	3.00	3.00
机 械	电焊机（综合）	台班	0.177	0.118

4. 消防系统调试

工作内容：技术和器具准备、检查接线、绝缘检查、程序装载或校队检查、功能试验、系统试验、纪律整理等。

计量单位：系统

定额编号									
项 目		自动报警系统调试（点以内）							
		64	128	256	500	1000	2000		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	21.399	35.930	93.438	167.080	281.181	368.787	
	一般技工	工日	21.399	35.930	93.438	167.080	281.181	368.787	
材	充电电池 5#	节	10.000	10.000	10.000	10.000	20.000	40.000	
	打印纸 132-1	箱	0.050	0.120	0.240	0.320	0.400	0.500	
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	5.600	7.200	8.840	10.300	12.190	16.820	
	酒精 工业用99.5%	kg	0.200	0.390	0.460	0.560	0.600	0.700	
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.0mm ²	m	15.270	15.270	15.270	15.270	15.270	15.270	
	其他材料费	%	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00	
机	对讲机（一对）	台班	4.720	7.080	11.800	35.400	59.000	76.700	
	火灾探测器试验器	台班	1.770	2.950	3.540	4.130	5.900	17.700	
	交/直流低电阻测试仪	台班	0.590	0.944	1.121	1.180	1.770	2.360	
	交流稳压电源	台班	5.900	9.440	11.800	12.980	25.960	35.400	
	接地引下线导通电阻测试仪	台班	0.590	0.590	0.590	0.590	0.590	0.590	
	手持式万用表	台班	5.900	8.260	10.620	14.160	23.600	41.300	
	直流稳压电源	台班	5.900	9.440	11.800	12.980	25.960	35.400	

工作内容：技术和器具准备、检查接线、绝缘检查、程序装载或校队检查、功能试验、系统试验、纪律整理等。

计量单位：系统

定额编号						
项 目		自动报警系统调试（点以内）	自动报警系统调试			
		5000	（5000点以外） 每增加256点	广播喇叭及音箱、 电话插孔	通信分机	
		系统		10只	部	
名 称		单位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	553.180	15.732	2.726	0.413
	一般技工	工日	553.180	15.732	2.726	0.413
材	充电电池 5#	节	100.000	5.000	-	-
	打印纸 132-1	箱	0.600	0.060	-	-
	电池 5#	节	-	-	16.000	4.000
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	20.820	2.080	-	-
	酒精 工业用99.5%	kg	0.900	0.090	-	-
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.0mm ²	m	15.270	-	-	-
	其他材料费	%	3.00	3.00	3.00	3.00
机	对讲机（一对）	台班	153.400	15.340	0.590	0.118
	火灾探测器试验器	台班	53.100	5.310	-	-
	交/直流低电阻测试仪	台班	5.900	0.590	-	-
	交流稳压电源	台班	59.000	-	-	-
	接地引下线导通电阻测试仪	台班	0.590	0.006	-	-
	声级计	台班	-	-	0.944	0.944
	手持式万用表	台班	70.800	7.080	3.068	0.118
	直流稳压电源	台班	59.000	-	-	-

工作内容：技术和器具准备、检查接线、绝缘检查、程序装载或校队检查、功能试验、系统试验、纪律整理等。

计量单位：点

定额编号					
项 目		水灭火控制装置调试			
		消火栓灭火系统	自动喷水灭火系统	消防水炮控制装置调试	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	1.770	2.372	5.428
	一般技工	工日	1.770	2.372	5.428
材	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.420	0.884	1.060
	酒精 工业用99.5%	kg	0.160	0.400	0.480
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.0mm ²	m	1.527	3.563	15.270
	其他材料费	%	3.00	3.00	3.00
机	对讲机（一对）	台班	0.590	1.180	1.180
	火灾探测器试验器	台班	-	1.770	1.180
	手持式万用表	台班	0.590	1.180	1.180

工作内容：技术和器具准备、检查接线、绝缘检查、程序装载或校队检查、功能试验、系统试验、纪律整理等。

计量单位：kg

定额编号					
项 目		防火控制装置调试			
		防火卷帘门	电动防火门（窗）	电动防火阀、电动排烟阀、电动正压送风阀	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	0.590	0.413	0.767
	一般技工	工日	0.590	0.413	0.767
材 料	灯泡	个	0.309	0.400	0.480
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	0.236	0.236	0.407
	蓄电池 24AH	块	-	-	0.040
	其他材料费	%	3.00	3.00	3.00
机 械	对讲机（一对）	台班	0.590	0.354	0.590
	火灾探测器试验器	台班	0.354	0.354	0.354
	手持式万用表	台班	0.590	0.354	0.590

工作内容：技术和器具准备、检查接线、绝缘检查、程序装载或校队检查、功能试验、系统试验、纪律整理等。

计量单位：见表

定额编号						
项 目		防火控制装置调试				
		切断非消防电源	消防风机	消防水泵联动调试	消防电梯	
		点			部	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	1.298	1.416	1.534	8.488
	一般技工	工日	1.298	1.416	1.534	8.488
材 料	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	0.407	0.407	0.611	-
	蓄电池 24AH	块	0.040	-	-	-
	其他材料费	%	3.00	3.00	3.00	3.00
机 械	对讲机（一对）	台班	0.590	0.590	0.944	1.180
	火灾探测器试验器	台班	0.354	0.354	-	1.180
	手持式万用表	台班	0.354	0.354	0.590	1.180

工作内容：工具准备、模拟喷气试验、储存容器切换器操作试验、气体试喷等。

计量单位：点

定额编号							
项 目		气体灭火系统装置调试					
		试验容器规格 (L)					
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	4.012	6.018	8.024	11.210	16.048
工	一般技工	工日	4.012	6.018	8.024	11.210	16.048
材 料	打印纸 132-1	箱	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	大膜片	片	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	电磁铁	块	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	酒精 工业用99.5%	kg	0.900	0.900	0.900	0.900	0.900
	聚四氟乙烯垫	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	试验介质 (氮气) 40升	瓶	1.000	-	-	-	-
	试验介质 (氮气) 70升	瓶	-	1.000	-	-	-
	试验介质 (氮气) 90升	瓶	-	-	1.000	-	-
	试验介质 (氮气) 155升	瓶	-	-	-	1.000	-
	试验介质 (氮气) 270升	瓶	-	-	-	-	1.000
	小膜片	片	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	锥形堵块	只	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	3.00	3.00	3.00	3.00	3.00
	机 械	对讲机 (一对)	台班	1.180	1.180	1.180	1.180
火灾探测器试验器		台班	1.180	1.180	1.180	1.180	1.180
手持式万用表		台班	1.180	1.180	1.180	1.180	1.180

二、 供配电系统

1. 配电装置

工作内容：固定、接线、开关及机构调整、接地。

计量单位：台

定额编号								
项 目		成套配电箱安装						
		落地式	悬挂、嵌入式（半周长）					
			0.5m	1.0m	1.5m	2.5m	3.0m	
名 称		单位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	2.875	0.951	1.424	1.831	2.217	2.662
	一般技工	工日	2.875	0.951	1.424	1.831	2.217	2.662
材 料	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.020	0.010	-	0.010	0.020	0.024
	低碳钢焊条 J422 综合	kg	0.180	-	-	-	0.150	0.150
	电力复合脂	kg	0.050	0.410	0.410	0.410	0.410	0.492
	镀锌扁钢 综合	kg	1.800	-	-	-	1.500	1.500
	酚醛调和漆 各色	kg	0.050	0.030	0.030	0.030	0.050	0.060
	棉纱	kg	0.100	0.080	0.100	0.100	0.120	0.144
	平垫铁 综合	kg	0.300	0.150	0.150	0.150	0.200	0.240
	松香焊锡丝 综合	m	0.150	0.050	0.070	0.080	0.100	0.100
	塑料管综合	kg	0.300	0.130	0.150	0.180	0.250	0.300
	铜接线端子 DT-6	个	-	2.030	2.030	2.030	2.030	4.060
	硬铜绞线 TJ-2.5~4mm ²	m	-	3.132	5.618	6.461	8.320	12.880
	自粘性塑料带 20mm×20m	卷	0.200	0.100	0.100	0.150	0.200	0.240
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.143	-	-	-	0.129	0.156
	汽车式起重机 8t	台班	0.117	-	-	-	-	-
	载重汽车 4t	台班	0.070	-	-	-	-	-

工作内容：开箱、检查、安装、表计拆装、试验、套绝缘管、压焊端子、接线、补漆、送交试验。

计量单位：见表

定额编号								
项 目		廊内端子箱 安装	端子板安装	无端子外部接线 (mm ²)		有端子外部接线 (mm ²)		
				≤2.5	≤6	≤2.5	≤6	
名 称		单位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	1.718	0.064	0.017	0.017	0.025	0.035
工	一般技工	工日	1.718	0.064	0.017	0.017	0.025	0.035
材 料	白布	kg	0.200	0.100	0.010	0.010	0.015	0.015
	半圆头螺钉 M10×100	10套	-	0.410	-	-	-	-
	低碳钢焊条 综合	kg	0.500	-	-	-	-	-
	镀锌扁钢 综合	kg	1.500	-	-	-	-	-
	醇酸防锈漆 C53-1	kg	0.150	-	-	-	-	-
	酚醛调和漆	kg	0.300	-	-	-	-	-
	钢锯条	条	1.000	-	-	-	-	-
	焊锡膏	kg	-	-	-	-	0.001	0.001
	焊锡丝 综合	kg	-	-	-	-	0.005	0.005
	合页	副	1.000	-	-	-	-	-
	黄腊带 20mm×10m	卷	-	-	0.252	0.252	0.252	0.252
	角钢 综合	kg	2.000	-	-	-	-	-
	汽油 综合	kg	-	-	-	-	0.010	0.020
	清油	kg	0.150	-	-	-	-	-
	塑料软管 De6	m	-	-	0.100	0.100	0.100	0.100
	铁砂布 0~2#	张	0.500	0.500	0.100	0.100	0.100	0.100
	铜接线端子 DT-2.5	个	-	-	-	-	1.015	-
	铜接线端子 DT-6	个	-	-	-	-	-	1.015
	铜芯橡皮花线 BXH 2×16/0.15mm ²	m	1.500	-	-	-	-	-
	异型塑料管 φ2.5~5	m	-	-	0.025	0.025	0.025	0.025
其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.168	-	-	-	-	-

工作内容：削线头、套绝缘管、焊接头、包缠绝缘带。

计量单位：个

定额编号						
项 目		焊铜接线端子				
		导线截面 (mm ²)				
		≤16	≤35	≤70	≤120	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.024	0.032	0.039	0.058
	一般技工	工日	0.024	0.032	0.039	0.058
材 料	白布	kg	0.030	0.030	0.040	0.040
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.022	0.040	0.050	0.070
	钢锯条	条	-	0.020	0.025	0.030
	焊锡膏	kg	0.001	0.002	0.004	0.008
	焊锡丝 综合	kg	0.010	0.023	0.044	0.079
	黄腊带 20mm×10m	卷	0.024	0.040	0.056	0.064
	汽油 综合	kg	0.050	0.060	0.080	0.100
	铁砂布 0~2#	张	0.100	0.100	0.150	0.150
	铜接线端子 DT-10	个	0.508	-	-	-
	铜接线端子 DT-120	个	-	-	-	0.508
	铜接线端子 DT-16	个	0.508	-	-	-
	铜接线端子 DT-25	个	-	0.508	-	-
	铜接线端子 DT-35	个	-	0.508	-	-
	铜接线端子 DT-50	个	-	-	0.508	-
	铜接线端子 DT-70	个	-	-	0.508	-
	铜接线端子 DT-95	个	-	-	-	0.508
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：削线头、套绝缘管、焊接头、包缠绝缘带。

计量单位：个

定额编号						
项 目		焊铜接线端子				
		导线截面 (mm ²)				
		≤185	≤240	≤300	≤400	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.077	0.086	0.111	0.145
	一般技工	工日	0.077	0.086	0.111	0.145
材 料	白布	kg	0.050	0.050	0.056	0.060
	电力复合脂	kg	0.004	0.005	0.007	0.009
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.100	0.100	0.120	0.130
	钢锯条	条	0.035	0.035	0.040	0.040
	焊锡膏	kg	0.010	0.012	0.016	0.020
	焊锡丝 综合	kg	0.100	0.120	0.160	0.203
	黄腊带 20mm×10m	卷	0.100	0.100	0.136	0.168
	汽油 综合	kg	0.120	0.120	0.150	0.160
	铁砂布 0~2#	张	0.200	0.200	0.250	0.250
	铜接线端子 DT-150	个	0.508	-	-	-
	铜接线端子 DT-185	个	0.508	-	-	-
	铜接线端子 DT-240	个	-	1.015	-	-
	铜接线端子 DT-300	个	-	-	1.015	-
	铜接线端子 DT-400	个	-	-	-	1.015
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：削线头、套绝缘管、焊接头、包缠绝缘带。

计量单位：个

定额编号						
项 目		压铜接线端子				
		导线截面 (mm ²)				
		≤16	≤35	≤70	≤120	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.035	0.052	0.106	0.209
工	一般技工	工日	0.035	0.052	0.106	0.209
材 料	白布	kg	0.015	0.020	0.025	0.080
	电力复合脂	kg	0.002	0.003	0.005	0.007
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.022	0.040	0.050	0.070
	钢锯条	条	-	0.020	0.025	0.030
	黄腊带 20mm×10m	卷	0.024	0.040	0.056	0.064
	汽油 综合	kg	0.020	0.030	0.035	0.040
	铁砂布 0~2#	张	0.100	0.100	0.150	0.350
	铜接线端子 DT-10	个	0.508	-	-	-
	铜接线端子 DT-120	个	-	-	-	0.508
	铜接线端子 DT-16	个	0.508	-	-	-
	铜接线端子 DT-25	个	-	0.508	-	-
	铜接线端子 DT-35	个	-	0.508	-	-
	铜接线端子 DT-50	个	-	-	0.508	-
	铜接线端子 DT-70	个	-	-	0.508	-
	铜接线端子 DT-95	个	-	-	-	0.508
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：削线头、套绝缘管、焊接头、包缠绝缘带。

计量单位：个

定额编号						
项 目		压铜接线端子				
		导线截面 (mm ²)				
		≤185	≤240	≤300	≤400	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.245	0.278	0.366	0.471
工	一般技工	工日	0.245	0.278	0.366	0.471
材 料	白布	kg	0.040	0.050	0.056	0.060
	电力复合脂	kg	0.010	0.013	0.020	0.028
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.080	0.100	0.120	0.150
	钢锯条	条	0.035	0.035	0.040	0.040
	黄腊带 20mm×10m	卷	0.100	0.100	0.120	0.120
	接头专用枪子弹	发	-	-	1.015	1.015
	汽油 综合	kg	0.046	0.050	0.060	0.065
	铁砂布 0~2#	张	0.200	0.200	0.250	0.250
	铜接线端子 DT-150	个	0.508	-	-	-
	铜接线端子 DT-185	个	0.508	-	-	-
	铜接线端子 DT-240	个	-	1.015	-	-
	铜接线端子 DT-300	个	-	-	1.015	-
	铜接线端子 DT-400	个	-	-	-	1.015
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：削线头、套绝缘管、焊接头、包缠绝缘带。

计量单位：个

定额编号						
项 目		压铝接线端子				
		导线截面 (mm ²)				
		≤16	≤35	≤70	≤120	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.015	0.024	0.045	0.095
工	一般技工	工日	0.015	0.024	0.045	0.095
材 料	白布	kg	0.005	0.005	0.008	0.008
	电力复合脂	kg	0.002	0.003	0.005	0.007
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.022	0.040	0.050	0.070
	钢锯条	条	-	0.020	0.025	0.030
	黄腊带 20mm×10m	卷	0.024	0.040	0.056	0.064
	铝接线端子 DL-10mm ²	个	0.508	-	-	-
	铝接线端子 DL-120mm ²	个	-	-	-	0.508
	铝接线端子 DL-16mm ²	个	0.508	-	-	-
	铝接线端子 DL-25mm ²	个	-	0.508	-	-
	铝接线端子 DL-35mm ²	个	-	0.508	-	-
	铝接线端子 DL-50mm ²	个	-	-	0.508	-
	铝接线端子 DL-70mm ²	个	-	-	0.508	-
	铝接线端子 DL-95mm ²	个	-	-	-	0.508
	铁砂布 0~2#	张	0.100	0.100	0.150	0.150
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：制作、平直、下料、组对、焊接、刷油（喷漆）、安装、补刷油。

计量单位：见表

定额编号							
项 目			一般铁构件制作	一般铁构件安装	轻型铁构件制作	轻型铁构件安装	金属箱、盒制作
			t				kg
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	65.028	47.278	85.067	55.159	0.231
	一般技工	工日	65.028	47.278	85.067	55.159	0.231
材	白布	kg	1.000	2.000	2.000	2.000	0.002
	扁钢 综合	kg	220.000	-	-	-	-
	低碳钢焊条 综合	kg	14.000	18.000	12.000	6.000	0.015
	镀锌六角螺栓带螺母 2平垫1弹垫 M10×100以内	10套	51.500	-	29.870	-	0.020
	防锈漆 C53-1	kg	3.000	0.300	3.700	0.300	0.036
	酚醛调和漆	kg	2.000	0.200	2.000	0.200	-
	钢锯条	条	-	10.000	-	10.000	0.020
	胶木板	kg	2.804	0.935	-	-	-
	角钢 综合	kg	750.000	-	-	-	0.050
	喷漆	kg	-	-	-	-	0.032
	热轧薄钢板 δ1.0~1.5	kg	-	-	1040.000	-	1.040
	砂轮片 φ400	片	1.500	0.010	1.500	0.010	0.001
	石膏粉	kg	-	-	-	-	0.007
	铁砂布 0~2#	张	25.000	-	15.000	-	0.030
	油漆溶剂油	kg	1.000	-	1.000	-	-
	圆钢 综合	kg	80.000	-	-	-	-
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80
机	扳边机 2×1500mm	台班	-	-	3.253	-	0.006
	交流弧焊机 21kV·A	台班	9.630	8.719	8.459	10.411	0.013

工作内容：制作、平直、下料、组对、焊接、刷油（漆）、安装、补刷油。

计量单位：m²

定额编号						
项 目			金属网制作	金属网安装	金属网门制作	金属网门安装
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.828	0.443	0.922	0.493
工	一般技工	工日	0.828	0.443	0.922	0.493
材	白布	kg	-	0.100	-	0.100
	低碳钢焊条 综合	kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	镀锌钢丝网 φ1.6×20×20	m ²	1.100	-	1.100	-
	镀锌铁丝 φ2.5~4.0	kg	-	0.200	-	0.200
	防锈漆 C53-1	kg	0.070	0.030	0.070	0.030
	酚醛调和漆	kg	0.070	0.030	0.070	-
	钢管	kg	-	-	6.800	0.200
	钢锯条	条	0.300	0.200	0.300	2.000
	合页	副	-	2.000	-	3.100
	角钢 综合	kg	27.900	3.100	23.800	-
	门锁及五金	套	-	-	0.625	-
	清油	kg	0.100	-	0.100	-
	砂轮片 φ400	片	0.010	-	0.015	-
	铁砂布 0~2#	张	1.500	-	1.500	-
	紫铜板 综合	kg	0.070	-	0.070	-
其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	
机	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	-	0.260	-	0.260
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.026	0.013	0.026	0.013

2. 配电电缆敷设

工作内容：下料、法兰制作、打喇叭口、焊接、敷设、密封、紧固、刷油等。

计量单位：根

定额编号								
项 目		入室密封电缆保护管						
		钢管直径						
		≤50	≤80	≤100	≤125	≤150	≤200	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.649	0.870	0.922	1.079	1.153	2.179
	一般技工	工日	0.649	0.870	0.922	1.079	1.153	2.179
材 料	防水水泥砂浆 1:1	m ³	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	钢板 综合	kg	4.400	6.600	7.600	9.600	11.800	14.300
	焊接钢管 DN100	kg	-	-	27.158	-	-	-
	焊接钢管 DN125	kg	-	-	-	33.750	-	-
	焊接钢管 DN150	kg	-	-	-	-	10.020	-
	焊接钢管 DN200	kg	-	-	-	-	-	61.630
	焊接钢管 DN50	kg	10.420	-	-	-	-	-
	焊接钢管 DN80	kg	-	17.390	-	-	-	-
	沥青清漆	kg	0.400	0.600	0.800	1.000	1.200	1.600
	麻绳	kg	0.500	0.600	0.700	0.800	0.900	1.100
	低碳钢焊条 J507 φ3.2	kg	0.130	0.220	0.270	0.340	0.420	0.530
	氧气	m ³	0.110	0.140	0.210	0.260	0.310	0.370
	乙炔气	kg	0.065	0.085	0.125	0.155	0.185	0.220
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80
机 械	半自动切割机 100mm	台班	0.042	0.042	0.042	0.056	0.056	0.070
	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	0.028	0.036	0.036	0.036	0.042	0.056
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.017	0.029	0.036	0.045	0.050	0.057

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接，桥架修理。

计量单位：10m

定额编号					
项 目		钢制槽式桥架（宽+高mm）			
		≤200	≤400	≤600	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	1.504	2.506	4.010
	一般技工	工日	1.504	2.506	4.010
材	低碳钢焊条 综合	kg	-	-	0.100
	电缆桥架	m	10.100	10.100	10.100
	酚醛防锈漆	kg	0.100	0.120	0.150
	棉纱	kg	0.030	0.050	0.100
	汽油 综合	kg	0.080	0.100	0.200
	砂轮片 φ100	片	0.010	0.010	0.020
	砂轮片 φ400	片	0.010	0.010	0.020
	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051	1.051
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	km	2.252	2.252	2.252
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80
机	半自动切割机 100mm	台班	0.014	0.014	0.014
	载重汽车 8t	台班	0.014	0.028	0.042
	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	-	0.028

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接，桥架修理。

计量单位：10m

定额编号				
项目		钢制槽式桥架（宽+高 mm）		
名称		单位	≤800	≤1000
		消耗量		
人	合计工日	工日	5.426	6.905
	一般技工	工日	5.426	6.905
材 料	低碳钢焊条 综合	kg	0.170	0.270
	电缆桥架	m	10.100	10.100
	酚醛防锈漆	kg	0.150	0.200
	棉纱	kg	0.120	0.150
	汽油 综合	kg	0.300	0.400
	砂轮片 φ100	片	0.020	0.030
	砂轮片 φ400	片	0.020	0.030
	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	km	2.202	1.882
	其他材料费	%	1.80	1.80
机 械	半自动切割机 100mm	台班	0.014	0.028
	汽车式起重机 16t	台班	0.028	0.042
	载重汽车 8t	台班	0.056	0.084
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.070	0.125

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接，桥架修理。

单位：10m

定额编号						
项 目		钢梯式桥架（宽+高 mm）				
		≤200	≤500	≤800	≤1000	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	1.266	2.870	4.198	5.965
工	一般技工	工日	1.266	2.870	4.198	5.965
材 料	低碳钢焊条 综合	kg	-	0.160	0.200	0.280
	电缆桥架	m	10.100	10.100	10.100	10.100
	酚醛防锈漆	kg	0.100	0.120	0.150	0.200
	棉纱	kg	0.030	0.080	0.120	0.150
	汽油 综合	kg	0.080	0.100	0.300	0.400
	砂轮片 φ100	片	0.010	0.010	0.010	0.020
	砂轮片 φ400	片	0.010	0.010	0.020	0.030
	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051	1.051	1.051
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	km	2.252	2.252	2.202	1.882
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80
机 械	半自动切割机 100mm	台班	0.014	0.014	0.014	0.014
	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0.014	0.042
	载重汽车 8t	台班	0.014	0.028	0.042	0.056
	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	0.028	0.084	0.153

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接，桥架修理。

计量单位：10m

定额编号					
项 目		钢托盘式桥架（宽+高mm）			
		≤200	≤400	≤600	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	1.416	2.331	3.709
	一般技工	工日	1.416	2.331	3.709
材 料	电缆桥架	m	10.100	10.100	10.100
	酚醛防锈漆	kg	0.050	0.050	0.100
	棉纱	kg	0.020	0.020	0.030
	汽油 综合	kg	0.050	0.080	0.100
	砂轮片 φ100	片	0.010	0.010	0.010
	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051	1.051
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	km	2.252	2.252	2.252
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80
机 械	半自动切割机 100mm	台班	0.014	0.014	0.014
	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0.014
	载重汽车 8t	台班	0.014	0.028	0.028

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接，桥架修理。

计量单位：10m

定额编号				
项 目		钢托盘式桥架（宽+高 mm）		
		≤800	≤1000	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	4.975	6.128
	一般技工	工日	4.975	6.128
材 料	低碳钢焊条 综合	kg	0.130	0.200
	电缆桥架	m	10.100	10.100
	酚醛防锈漆	kg	0.150	0.200
	棉纱	kg	0.050	0.060
	汽油 综合	kg	0.200	0.400
	砂轮片 φ100	片	0.010	0.020
	砂轮片 φ400	片	0.200	0.300
	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	km	2.202	1.882
	其他材料费	%	1.80	1.80
机 械	半自动切割机 100mm	台班	0.014	0.265
	汽车式起重机 16t	台班	0.028	0.042
	载重汽车 8t	台班	0.042	0.042
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.042	0.125

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接，桥架修理。

计量单位：10m

定额编号								
项 目		玻璃钢槽式桥架（宽+高mm）						
		≤200	≤400	≤600	≤800	≤1000		
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	1.491	2.318	3.572	5.990	6.654	
	一般技工	工日	1.491	2.318	3.572	5.990	6.654	
材 料	电缆桥架	m	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	
	棉纱	kg	0.020	0.030	0.050	0.100	0.200	
	砂轮片 φ100	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030	
	砂轮片 φ400	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	
	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051	1.051	1.051	1.051	
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	km	2.252	2.252	2.252	2.002	1.882	
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	
机 械	半自动切割机 100mm	台班	0.014	0.014	0.014	0.014	0.028	
	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.014	0.028	0.042	
	载重汽车 8t	台班	0.014	0.056	0.028	0.056	0.084	

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接，桥架修理。

计量单位：10m

定额编号							
项 目		玻璃钢梯式桥架（宽+高mm）					
		≤200	≤400	≤600	≤800	≤1000	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	1.228	2.080	3.058	4.662	5.652
	一般技工	工日	1.228	2.080	3.058	4.662	5.652
材 料	电缆桥架	m	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	棉纱	kg	0.020	0.020	0.050	0.100	0.200
	砂轮片 φ100	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030
	砂轮片 φ400	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020
	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051	1.051	1.051	1.051
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	km	2.252	2.252	2.252	2.202	1.882
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80
机 械	半自动切割机 100mm	台班	0.014	0.014	0.014	0.014	0.028
	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0.014	0.028	0.042
	载重汽车 8t	台班	0.014	0.056	0.028	0.056	0.070

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接，桥架修理。

计量单位：10m

定额编号						
项 目		玻璃钢托盘式桥架（宽+高mm）				
		≤200	≤500	≤800	≤1000	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	2.158	3.208	5.213	6.404
	一般技工	工日	2.158	3.208	5.213	6.404
材 料	电缆桥架	m	10.100	10.100	10.100	10.100
	棉纱	kg	0.030	0.050	0.100	0.200
	砂轮片 φ100	片	0.010	0.010	0.020	0.030
	砂轮片 φ400	片	0.010	0.010	0.020	0.020
	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051	1.051	1.051
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	km	2.202	2.252	2.002	1.882
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80
机 械	半自动切割机 100mm	台班	0.014	0.014	0.014	0.028
	汽车式起重机 16t	台班	-	0.014	0.028	0.042
	载重汽车 8t	台班	0.014	0.028	0.056	0.084

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接，桥架修理。

计量单位：10m

定额编号							
项 目		铝合金槽式桥架（宽+高mm）					
		≤200	≤400	≤600	≤800	≤1000	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	1.053	1.617	3.283	5.038	6.028
	一般技工	工日	1.053	1.617	3.283	5.038	6.028
材 料	电缆桥架	m	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	棉纱	kg	0.020	0.030	0.050	0.100	0.200
	砂轮片 φ100	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030
	砂轮片 φ400	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020
	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051	1.051	1.051	1.051
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	km	2.252	2.252	2.252	2.202	1.882
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80
机 械	半自动切割机 100mm	台班	0.014	0.014	0.014	0.014	0.028
	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0.014	0.028
	载重汽车 4t	台班	-	0.014	0.014	0.028	0.042

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接，桥架修理。

计量单位：10m

定额编号							
项 目		铝合金梯式桥架（宽+高mm）					
		≤200	≤400	≤600	≤800	≤1000	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	1.040	1.165	2.494	3.747	5.013
	一般技工	工日	1.040	1.165	2.494	3.747	5.013
材 料	电缆桥架	m	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	棉纱	kg	0.050	0.050	0.080	0.100	0.200
	砂轮片 φ100	片	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020
	砂轮片 φ400	片	-	-	0.010	0.020	0.020
	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051	1.051	1.051	1.051
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	km	2.252	2.252	2.252	2.202	1.882
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80
机 械	半自动切割机 100mm	台班	0.014	0.014	0.014	0.014	0.028
	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0.014	0.028
	载重汽车 4t	台班	0.014	0.014	0.014	0.028	0.042

工作内容：组对、焊接或螺栓固定、弯头、三通或四通、盖板、隔板、附件安装、接地跨接，桥架修理。

计量单位：10m

定额编号								
项 目		铝合金托盘式桥架（宽+高mm）						
		≤200	≤400	≤600	≤800	≤1000		
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	1.253	1.391	2.707	4.674	5.539	
	一般技工	工日	1.253	1.391	2.707	4.674	5.539	
材 料	电缆桥架	m	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	
	棉纱	kg	0.050	0.050	0.080	0.100	0.200	
	砂轮片 φ100	片	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020	
	砂轮片 φ400	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	
	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051	1.051	1.051	1.051	
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	km	2.252	2.252	2.252	2.202	1.882	
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	
机 械	半自动切割机 100mm	台班	0.014	0.014	0.014	0.014	0.028	
	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0.014	0.028	
	载重汽车 4t	台班	0.014	0.014	0.014	0.028	0.042	

工作内容：组对、螺栓连接、安装固定、立柱、托臂膨胀螺栓或焊接固定、螺栓固定、桥架修理。

计量单位：见表

定额编号				
项 目		组合式桥架		复合支架安装
		片		副
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	0.326	0.118
	一般技工	工日	0.326	0.118
材 料	锯条(各种规格)	根	-	0.220
	棉纱	kg	0.001	-
	汽油 综合	kg	0.002	-
	桥架支撑	个	-	2.020
	砂轮片 φ100	片	0.001	-
	砂轮片 φ400	片	0.001	-
	组合式电缆桥架	片	1.010	-
	其他材料费	%	1.80	1.80
机 械	半自动切割机 100mm	台班	0.001	-
	载重汽车 4t	台班	0.001	-
	载重汽车 5t	台班	-	0.014

工作内容：划线、定位、大眼、槽体清扫、本体固定、配件安装、接地跨接、补漆，桥架修理。

计量单位：10m

定额编号									
项 目		防火桥架（宽+高mm）							
		≤200	≤400	≤600	≤800	≤1000			
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	1.642	2.757	4.424	5.965	7.607		
	一般技工	工日	1.642	2.757	4.424	5.965	7.607		
材 料	电缆桥架	m	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100		
	砂轮片 φ100	片	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030		
	砂轮片 φ400	片	0.020	0.020	0.030	0.030	0.030		
	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051	1.051	1.051	1.051		
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	km	2.252	2.252	2.252	2.202	2.252		
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80		
机 械	半自动切割机 100mm	台班	0.014	0.014	0.014	0.014	0.028		
	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0.028	0.042		
	载重汽车 8t	台班	0.014	0.028	0.042	0.056	0.084		

工作内容：损坏支架的拆除，新支架的安装、补漆。

计量单位：10m

定额编号					
项 目		钢制托盘式桥架更换（宽+高mm）			
		200以内	400以内	600以内	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	1.271	2.093	3.330
	一般技工	工日	1.271	2.093	3.330
材 机 械	电缆桥架	m	10.100	10.100	10.100
	棉纱	kg	0.020	0.020	0.030
	汽油 综合	kg	0.050	0.080	0.100
	酚醛防锈漆	kg	0.050	0.050	0.100
	砂轮片 φ100	片	0.010	0.010	0.010
	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.252	2.252	2.252
	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051	1.051
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80
	半自动切割机 100mm	台班	0.010	0.010	0.010
	汽车式起重机 16t	台班	-	-	0.010
载重汽车 8t	台班	0.010	0.020	0.020	

工作内容：旧桥架拆除、新支架安装。

计量单位：10m

定额编号								
项 目		玻璃钢桥架更换（宽+高 mm）						
		200以内	400以内	600以内	800以内	1000以内	1200以内	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	1.339	2.081	3.206	5.378	5.974	6.581
	一般技工	工日	1.339	2.081	3.206	5.378	5.974	6.581
材 料	电缆桥架	m	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	棉纱	kg	0.020	0.030	0.050	0.100	0.200	0.200
	砂轮片 φ100	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030	0.030
	砂轮片 φ400	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020	0.020
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	m	2.252	2.252	2.252	2.002	1.882	1.882
	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051	1.051	1.051	1.051	1.051
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80
机 械	半自动切割机 100mm	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020
	汽车式起重机 8t	台班	-	-	0.010	0.020	0.030	0.030
	载重汽车 8t	台班	0.010	0.010	0.020	0.040	0.060	0.060

工作内容：旧桥架拆除、新支架安装。

计量单位：10m

定额编号								
项 目		铝合金桥架更换（宽+高 mm）						
		200以内	400以内	600以内	800以内	1000以内	1200以内	
名 称		单位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.945	1.451	2.948	4.523	5.411	5.951
	一般技工	工日	0.945	1.451	2.948	4.523	5.411	5.951
材	电缆桥架	m	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100	10.100
	棉纱	kg	0.020	0.030	0.050	0.100	0.200	0.200
	砂轮片 φ100	片	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030	0.030
	砂轮片 φ400	片	-	-	0.010	0.020	0.020	0.020
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	m	2.252	2.252	2.252	2.202	1.882	1.882
	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051	1.051	1.051	1.051	1.051
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80
机	半自动切割机 100mm	台班	0.010	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020
	汽车式起重机 8t	台班	-	-	-	0.010	0.020	0.020
	载重汽车 4t	台班	0.010	0.010	0.010	0.020	0.030	0.030

工作内容：旧桥架拆除、新支架安装。

计量单位：见表

定额编号			
项 目		组合式桥架更换	复合支架更换
		片	副
名 称		单位	消 耗 量
人	合计工日	工日	0.293 0.106
	一般技工	工日	0.293 0.106
材	锯条(各种规格)	根	- 0.220
	棉纱	kg	0.001 -
	汽油 综合	kg	0.002 -
	桥架支撑	个	- 2.020
	砂轮片 φ100	片	0.001 -
	砂轮片 φ400	片	0.001 -
	组合式电缆桥架	片	1.010 -
其他材料费	%	1.80 1.80	
机	半自动切割机 100mm	台班	0.001 -
	载重汽车 4t	台班	0.001 -
	载重汽车 5t	台班	- 0.001

工作内容：旧桥架拆除、新支架安装。

计量单位：见表

定额编号				
项 目		监视器吊架更换		双杆吊架更换
		套		5对
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	1.250	3.904
	一般技工	工日	1.250	3.904
材 料	铜端子 6mm ²	个	2.020	-
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	m	2.040	-
	冲击钻头 φ12	个	-	0.020
	电	kW h	-	1.200
	棉纱	kg	-	0.050
	膨胀螺栓 M10~16	10套	-	5.100
	双杆吊架	对	-	5.000
其他材料费	%	1.80	5.00	
机 械	钳形接地电阻测试仪 量程：0.1~1200Ω，1mA~30A	台班	0.050	-

工作内容：损坏线槽的拆除，新线槽的安装、补漆。

计量单位：10m

定额编号							
项 目		金属线槽更换（宽+高 mm）					
		50以内	80以内	120以内	300以内	600以内	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.698	0.878	1.159	2.115	2.610
	一般技工	工日	0.698	0.878	1.159	2.115	2.610
材 料	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	10个	6.006	6.006	6.006	6.006	6.006
	金属线槽	m	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300
	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051	1.051	1.051	1.051
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	m	2.553	2.553	2.553	2.553	2.553
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：开盘、检查、电缆敷设、辅助设施
安装及拆除、绝缘电阻测试等。

计量单位：10m

定额编号						
项 目		铜芯电力电缆敷设				
		电缆截面 (mm ²)				
		≤10	≤16	≤35	≤50	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.326	0.426	0.589	0.752
	一般技工	工日	0.326	0.426	0.589	0.752
材	白布	kg	0.030	0.030	0.050	0.050
	标志牌 塑料扁形	个	0.601	0.601	0.601	0.601
	冲击钻头 φ12	个	-	-	0.010	0.010
	冲击钻头 φ8	个	0.010	0.010	-	-
	电力电缆	m	10.100	10.100	10.100	10.100
	镀锌电缆吊挂 3.0×50	套	0.511	0.511	0.711	0.711
	镀锌电缆卡子 2×35	套	2.342	2.342	2.342	2.342
	封铅 含铅65% 锡35%	kg	0.060	0.080	0.100	0.120
	合金钢钻头 φ10	个	0.020	0.020	0.020	0.020
	沥青绝缘漆	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	膨胀螺栓 M10	10套	-	-	0.160	0.160
	膨胀螺栓 M6	10套	0.160	0.160	-	-
	汽油 综合	kg	0.050	0.050	0.080	0.080
	橡胶垫 δ2	m ²	0.010	0.010	0.010	0.010
	硬脂酸	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80
	机	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.010	0.010
载重汽车 5t		台班	0.010	0.010	0.010	0.010
高压绝缘电阻测试仪		台班	0.019	0.019	0.019	0.019

工作内容: 开盘、检查、电缆敷设、辅助设施
安装及拆除、绝缘电阻测试等。

计量单位: 10m

定额编号				
项 目			铜芯电力电缆敷设	
			电缆截面 (mm ²)	
			≤70	≤120
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	0.927	1.103
工	一般技工	工日	0.927	1.103
材 料	白布	kg	0.050	0.060
	标志牌 塑料扁形	个	0.601	0.601
	冲击钻头 φ12	个	0.010	0.010
	电缆敷设滚轮 综合	个	-	0.020
	电缆敷设牵引头 综合	只	-	0.010
	电缆敷设转向导轮 综合	个	-	0.010
	电力电缆	m	10.100	10.100
	镀锌电缆吊挂 3.0×100	套	-	-
	镀锌电缆吊挂 3.0×50	套	0.711	0.671
	镀锌电缆卡子 2×35	套	2.342	-
	镀锌电缆卡子 3×100	套	-	-
	镀锌电缆卡子 3×50	套	-	2.232
	封铅 含铅 65% 锡 35%	kg	0.140	0.160
	合金钢钻头 φ10	个	0.020	0.010
	沥青绝缘漆	kg	0.010	0.020
	膨胀螺栓 M10	10 套	0.160	0.140
	汽油 综合	kg	0.080	0.100
	橡胶垫 δ2	m ²	0.010	0.010
	硬脂酸	kg	0.010	0.010
其他材料费	%	1.80	1.80	
机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	-	0.010
	汽车式起重机 10t	台班	-	-
	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.010
	载重汽车 5t	台班	0.010	0.010
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.019	0.019

工作内容：开盘、检查、电缆敷设、辅助设施
安装及拆除、绝缘电阻测试等。

计量单位：10m

定额编号						
项 目		预制分支电缆敷设				
		主电缆截面 (mm ²)				
		≤10	≤16	≤25	≤35	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	1.040	1.429	2.005	2.582
	一般技工	工日	1.040	1.429	2.005	2.582
材 料	标志牌	个	0.601	0.601	0.601	0.601
	柴油	kg	0.030	0.030	0.030	0.030
	电力电缆	m	10.000	10.000	10.000	10.000
	镀锌电缆卡子 2×35	套	10.310	10.310	10.310	10.310
	镀锌膨胀螺栓 M10	10个	0.661	0.661	0.661	0.661
	汽油 70#~90#	kg	0.080	0.080	0.080	0.080
	汽油 综合	kg	0.230	0.230	0.230	0.230
	橡胶垫 δ2	m ²	0.030	0.030	0.030	0.030
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80
机 械	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	载重汽车 5t	台班	0.010	0.010	0.010	0.010
	高压绝缘电阻测试仪	台班	0.019	0.019	0.019	0.019

工作内容：开盘、检查、电缆敷设、辅助设施
安装及拆除、绝缘电阻测试等。

计量单位：10m

定额编号						
项 目		预制分支电缆敷设				
		主电缆截面 (mm ²)				
		≤50	≤70	≤95	≤120	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	3.095	3.609	4.699	2.582
	一般技工	工日	3.095	3.609	4.699	2.582
材	标志牌	个	0.601	0.601	0.601	0.601
	柴油	kg	0.230	0.230	4.044	1.522
	电力电缆	m	10.000	10.000	10.000	10.000
	镀锌电缆卡子 2×35	套	10.310	10.310	-	-
	镀锌电缆卡子 3×35	套	-	-	10.310	10.310
	镀锌膨胀螺栓 M10	10个	0.661	0.661	-	-
	镀锌膨胀螺栓 M8	10个	-	-	0.661	0.661
	汽油 70#~90#	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
	汽油 综合	kg	0.470	0.470	-	-
	橡胶垫 δ2	m ²	0.030	0.030	0.030	0.030
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80
	机	汽车式起重机 8t	台班	0.010	0.010	0.010
载重汽车 10t		台班	-	-	0.065	0.010
载重汽车 5t		台班	0.010	0.010	-	-
高压绝缘电阻测试仪		台班	0.019	0.019	0.019	0.019

工作内容：锯断、剥保护层及绝缘层、清洗、包缠绝缘、压接线管及接线端子、安装、接线。

计量单位：个

定额编号						
项 目		1KV以下室内干包式铜芯电力电缆中间头制作与安装				
		电缆截面 (mm ²)				
		≤16	≤35	≤50	≤70	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.625	1.042	1.271	0.724
	一般技工	工日	0.625	1.042	1.271	0.724
材 料	白布	kg	0.288	0.360	0.440	0.052
	电力复合脂	kg	0.029	0.036	0.044	0.800
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.480	0.600	0.700	0.250
	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	0.250	0.250	0.250	0.616
	封铅 含铅65% 锡35%	kg	0.346	0.432	0.524	0.020
	焊锡膏	kg	0.010	0.012	0.016	0.100
	焊锡丝 综合	kg	0.048	0.060	0.080	0.640
	汽油 综合	kg	0.384	0.480	0.560	0.533
	三色塑料带 综合	kg	0.240	0.300	0.417	1.020
	铜接线端子 DT-16	个	1.020	1.020	1.020	-
	铜压接管 16mm ²	个	3.760	-	-	-
	铜压接管 35mm ²	个	-	3.760	-	-
	铜压接管 50mm ²	个	-	-	3.760	-
	铜压接管 70mm ²	个	-	-	-	3.760
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容： 锯断、剥保护层及绝缘层、清洗、包缠绝缘、压接线管及接线端子、安装、接线。

计量单位： 个

定额编号			
项 目		1KV 以下室内干包式铜芯电力电缆中间头制作与安装	
		电缆截面 (mm ²)	
		≤120	
名 称		单 位	消 耗 量
人	合计工日	工日	1.724
	一般技工	工日	1.724
材 料	白布	kg	0.600
	电力复合脂	kg	0.060
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.900
	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	0.250
	封铅 含铅 65% 锡 35%	kg	0.708
	焊锡膏	kg	0.024
	焊锡丝 综合	kg	0.120
	汽油 综合	kg	0.720
	三色塑料带 综合	kg	0.650
	铜接线端子 DT-16	个	1.020
	铜压接管 120mm ²	个	3.760
	铜压接管 240mm ²	个	-
	铜压接管 400mm ²	个	-
	其他材料费	%	1.80

工作内容：锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、套热缩管、压接线端子、加热成形、安装。

计量单位：个

定额编号						
项 目		1KV以下热（冷）缩式铜芯电力电缆中间头制作与安装				
		电缆截面（mm ² ）				
		≤16	≤35	≤50	≤70	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.494	0.827	0.984	1.147
	一般技工	工日	0.494	0.827	0.984	1.147
材 料	白布	kg	0.480	0.600	0.720	0.840
	电力复合脂	kg	0.029	0.036	0.044	0.052
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.200	0.250	0.367	0.483
	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	0.300	0.300	0.300	0.350
	焊锡膏	kg	0.010	0.012	0.016	0.020
	焊锡丝 综合	kg	0.048	0.060	0.080	0.100
	聚四氟乙烯带	kg	0.288	0.360	0.440	0.520
	沥青绝缘漆	kg	0.780	0.960	1.120	1.270
	汽油 综合	kg	0.480	0.600	0.680	0.760
	热缩式电缆中间接头	套	1.020	1.020	1.020	1.020
	三色塑料带 20mm×40m	m	0.248	0.310	0.379	0.448
	铜压接管 16mm ²	个	3.760	-	-	-
	铜压接管 35mm ²	个	-	3.760	-	-
	铜压接管 50mm ²	个	-	-	3.760	-
	铜压接管 70mm ²	个	-	-	-	3.760
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容： 锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、套热缩管、压接线端子、加热成形、安装。

计量单位： 个

定额编号			
项 目		1KV 以下热（冷）缩式铜芯电力电缆中间头制作与安装	
		电缆截面（mm ² ）	
		≤120	
名 称		单 位	消 耗 量
人	合计工日	工日	1.305
工	一般技工	工日	1.305
材 料	白布	kg	0.960
	电力复合脂	kg	0.060
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.600
	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	0.350
	焊锡膏	kg	0.024
	焊锡丝 综合	kg	0.120
	聚四氟乙烯带	kg	0.600
	沥青绝缘漆	kg	1.400
	汽油 综合	kg	0.840
	热缩式电缆中间接头	套	1.020
	三色塑料带 20mm×40m	m	0.517
	铜压接管 120mm ²	个	3.760
	铜压接管 240mm ²	个	-
	铜压接管 400mm ²	个	-
	其他材料费	%	1.80

工作内容：锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、套热缩管、压接线端子、加热成形、安装。

计量单位：个

定额编号							
项 目		10KV以下热（冷）缩式铜芯电力电缆中间头制作与安装					
		电缆截面（mm ² ）					
		≤35	≤50	≤70	≤120		
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	1.229	1.451	1.672	1.898	
工	一般技工	工日	1.229	1.451	1.672	1.898	
材 料	白布	kg	0.600	0.720	0.840	0.960	
	电力复合脂	kg	0.036	0.044	0.052	0.060	
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.350	0.480	0.580	0.750	
	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	0.250	0.250	0.300	0.300	
	焊锡膏	kg	0.012	0.016	0.020	0.024	
	焊锡丝 综合	kg	0.060	0.080	0.100	0.120	
	聚四氟乙烯带	kg	0.300	0.367	0.433	0.500	
	沥青绝缘漆	kg	1.200	1.360	1.520	1.680	
	汽油 综合	kg	0.720	0.800	0.880	0.960	
	热缩式电缆中间接头	套	1.020	1.020	1.020	1.020	
	三色塑料带 20mm×40m	m	0.500	0.600	0.700	0.800	
	铜压接管 120mm ²	个	-	-	-	3.060	
	铜压接管 240mm ²	个	-	-	-	-	
	铜压接管 35mm ²	个	3.060	-	-	-	
	铜压接管 400mm ²	个	-	-	-	-	
	铜压接管 50mm ²	个	-	3.060	-	-	
	铜压接管 70mm ²	个	-	-	3.060	-	
其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80		

工作内容：锯断、剥保护层及绝缘层、清洗、包缠绝缘、压接线管及接线端子、安装、接线。

计量单位：个

定额编号						
项 目		1KV以下室内干包式铜芯电力电缆终端头制作与安装				
		电缆截面 (mm ²)				
		≤10	≤16	≤35	≤50	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.260	0.370	0.615	0.741
	一般技工	工日	0.260	0.370	0.615	0.741
材 料	白布	kg	0.200	0.288	0.360	0.440
	电力复合脂	kg	0.021	0.029	0.036	0.044
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.200	0.240	0.300	0.300
	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	0.120	0.160	0.200	0.277
	固定卡子 φ90	个	1.154	1.648	2.060	2.060
	焊锡膏	kg	0.007	0.010	0.012	0.016
	焊锡丝 综合	kg	0.034	0.048	0.060	0.080
	汽油 综合	kg	0.200	0.288	0.360	0.380
	三色塑料带 综合	kg	0.079	0.112	0.140	0.243
	塑料手套 ST型	个	1.050	1.050	1.050	1.050
	铜接线端子 DT-16	个	4.780	4.780	1.020	1.020
	铜接线端子 DT-35	个	-	-	3.760	-
	铜接线端子 DT-50	个	-	-	-	3.760
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容： 锯断、剥保护层及绝缘层、清洗、包缠绝缘、压接线管及接线端子、安装、接线。

计量单位：个

定额编号					
项 目		1KV 以下室内干包式铜芯电力电缆终端头制作与安装			
		电缆截面 (mm ²)			
		≤70		≤120	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	0.865	0.990	
工	一般技工	工日	0.865	0.990	
材 料	白布	kg	0.520	0.600	
	电力复合脂	kg	0.052	0.060	
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.300	0.400	
	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	0.253	0.280	
	固定卡子 φ90	个	2.060	2.060	
	焊锡膏	kg	0.020	0.024	
	焊锡丝 综合	kg	0.100	0.120	
	汽油 综合	kg	0.400	0.420	
	三色塑料带 综合	kg	0.347	0.450	
	塑料手套 ST 型	个	1.050	1.050	
	铜接线端子 DT-120	个	-	3.760	
	铜接线端子 DT-16	个	1.020	1.020	
	铜接线端子 DT-240	个	-	-	
	铜接线端子 DT-400	个	-	-	
	铜接线端子 DT-70	个	3.760	-	
	其他材料费	%	1.80	1.80	

工作内容： 剥切、锯断、清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、套热缩管、压接线端子、加热成形、安装。

计量单位： 个

定额编号						
项 目		1KV以下热（冷）缩式铜芯电力电缆终端头制作与安装				
		电缆截面（mm ² ）				
		≤10	≤16	≤35	≤50	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.256	0.366	0.608	0.745
	一般技工	工日	0.256	0.366	0.608	0.745
材 料	白布	kg	0.200	0.288	0.360	0.440
	丙酮	kg	0.340	0.480	0.600	0.720
	电力复合脂	kg	0.020	0.029	0.036	0.044
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.200	0.240	0.300	0.440
	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	0.120	0.160	0.200	0.200
	固定卡子 φ90	个	2.060	2.060	2.060	2.060
	焊锡膏	kg	0.040	0.058	0.072	0.076
	焊锡丝 综合	kg	0.200	0.288	0.360	0.380
	户内热缩式电缆终端头	套	1.020	1.020	1.020	1.020
	汽油 综合	kg	0.400	0.576	0.720	0.800
	三色塑料带 20mm×40m	m	0.300	0.400	0.500	0.600
	铜接线端子 DT-16	个	4.780	4.780	1.020	1.020
	铜接线端子 DT-35	个	-	-	3.760	-
	铜接线端子 DT-50	个	-	-	-	3.760
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容： 锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、套热缩管、压接线端子、加热成形、安装。

计量单位： 个

定额编号				
项 目		1KV 以下热（冷）缩式铜芯电力电缆终端头制作与安装		
		电缆截面（mm ² ）		
		≤70	≤120	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	0.883	1.019
	一般技工	工日	0.883	1.019
材 料	白布	kg	0.520	0.600
	丙酮	kg	0.840	0.960
	电力复合脂	kg	0.052	0.060
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.580	0.720
	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	0.200	2.060
	固定卡子 φ90	个	2.060	0.084
	焊锡膏	kg	0.080	0.420
	焊锡丝 综合	kg	0.400	1.020
	户内热缩式电缆终端头	套	1.020	0.960
	汽油 综合	kg	0.880	0.800
	三色塑料带 20mm×40m	m	0.700	3.760
	铜接线端子 DT-120	个	-	1.020
	铜接线端子 DT-16	个	1.020	-
	铜接线端子 DT-240	个	-	-
	铜接线端子 DT-400	个	-	-
	铜接线端子 DT-70	个	3.760	1.80
	其他材料费	%	1.80	

工作内容：锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、中间头安装。

计量单位：个

定额编号								
项 目		10KV以下						
		电缆截面 (mm ²)						
		≤35	≤50	≤70	≤120			
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	1.260	1.486	1.717	1.944		
	一般技工	工日	1.260	1.486	1.717	1.944		
材 料	白布	kg	0.500	0.600	0.700	0.800		
	缆 接头	套	1.020	1.020	1.020	1.020		
	电力复合脂	kg	0.030	0.030	0.040	0.050		
	焊锡膏	kg	0.010	0.013	0.017	0.020		
	焊锡丝 综合	kg	0.050	0.067	0.083	0.100		
	沥青绝缘漆	kg	5.000	5.000	6.000	7.000		
	汽油 综合	kg	0.600	0.600	0.700	0.800		
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80		

工作内容：定位、量尺寸、锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、套热缩管、压接线端子、加热成形、安装。

计量单位：个

定额编号							
项 目		10KV以下热（冷）缩式铜芯电力电缆中间头制作与安装					
		电缆截面（mm ² ）					
		≤35	≤50	≤70	≤120		
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	1.229	1.451	1.672	1.898	
	一般技工	工日	1.229	1.451	1.672	1.898	
材 料	白布	kg	0.600	0.720	0.840	0.960	
	电力复合脂	kg	0.036	0.044	0.052	0.060	
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.350	0.480	0.580	0.750	
	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	0.250	0.250	0.300	0.300	
	焊锡膏	kg	0.012	0.016	0.020	0.024	
	焊锡丝 综合	kg	0.060	0.080	0.100	0.120	
	聚四氟乙烯带	kg	0.300	0.367	0.433	0.500	
	沥青绝缘漆	kg	1.200	1.360	1.520	1.680	
	汽油 综合	kg	0.720	0.800	0.880	0.960	
	热缩式电缆中间接头	套	1.020	1.020	1.020	1.020	
	三色塑料带 20mm×40m	m	0.500	0.600	0.700	0.800	
	铜压接管 120mm ²	个	-	-	-	3.060	
	铜压接管 240mm ²	个	-	-	-	-	
	铜压接管 35mm ²	个	3.060	-	-	-	
	铜压接管 400mm ²	个	-	-	-	-	
	铜压接管 50mm ²	个	-	3.060	-	-	
	铜压接管 70mm ²	个	-	-	3.060	-	
其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80		

工作内容：锯断、剥切清洗、内屏蔽层处理、焊接地线、安装、接线。

计量单位：个

定额编号							
项 目		10KV以下成套型室内电缆终端头安装					
		电缆截面 (mm ²)					
		≤35	≤50	≤70	≤120		
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.826	0.977	1.129	1.285	
	一般技工	工日	0.826	0.977	1.129	1.285	
材 料	白布	kg	0.300	0.300	0.400	0.500	
	丙酮	kg	0.500	0.600	0.700	0.800	
	成套型电缆中间接头	套	1.020	1.020	1.020	1.020	
	电力复合脂	kg	0.030	0.040	0.050	0.050	
	焊锡膏	kg	0.060	0.060	0.070	0.070	
	焊锡丝 综合	kg	0.300	0.300	0.350	0.350	
	汽油 综合	kg	0.600	0.600	0.700	0.800	
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	

工作内容：开盘、检查、敷设、切断、排列整理、固定、收盘。

计量单位：10m

定额编号							
项 目		室内铜芯控制电缆敷设					
		电缆芯数（芯）					
		≤6	≤14	≤24	≤37	≤48	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.363	0.401	0.414	0.539	0.777
	一般技工	工日	0.363	0.401	0.414	0.539	0.777
材 料	白布	kg	0.020	0.030	0.040	0.040	0.050
	标志牌 塑料扁形	个	0.601	0.601	0.601	0.601	0.601
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	镀锌电缆卡子 2×35	套	2.342	2.342	2.342	2.342	2.342
	钢锯条	条	0.100	0.100	0.110	0.110	0.110
	控制电缆	m	10.150	10.150	10.150	10.150	10.150
	汽油 综合	kg	0.030	0.070	0.080	0.090	0.100
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80
机 械	汽车式起重机 8t	台班	-	0.014	0.014	0.014	0.014
	载重汽车 5t	台班	-	0.014	0.014	0.014	0.014

工作内容：锯断、剥切、包缠绝缘、安装、交接线。

计量单位：个

定额编号							
项 目		控制电缆终端头制作与安装					
		电缆芯数（芯）					
		≤6	≤14	≤24	≤37	≤48	
名 称		单位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.369	0.595	0.809	1.178	1.792
工	一般技工	工日	0.369	0.595	0.809	1.178	1.792
材 料	白布	kg	0.200	0.300	0.350	0.400	0.500
	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.100	0.200	0.300	0.400	0.450
	镀锡裸铜软绞线 TJRX 16mm ²	kg	0.140	0.140	0.140	0.140	0.140
	端子号牌	个	5.000	12.000	21.000	32.000	41.000
	固定卡子 φ40	个	1.030	1.030	1.030	1.030	1.030
	焊锡膏	kg	0.020	0.030	0.030	0.040	0.050
	焊锡丝 综合	kg	0.100	0.150	0.170	0.190	0.240
	尼龙扎带 综合	根	10.000	10.000	15.000	15.000	15.000
	汽油 综合	kg	0.100	0.150	0.180	0.200	0.250
	三色塑料带 20mm×40m	m	0.200	0.500	0.800	1.000	1.500
	塑料软管 De5	m	0.040	0.190	0.320	0.570	0.740
	套管 KT2型	个	1.050	1.050	1.050	1.050	1.050
	铜接线端子 DT-16	个	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

3. 电气设备调试

工作内容：自动开关或断路器、隔离开关、常规保护装置、电测量仪表、电力电缆等一、二次回路系统的调试。

计量单位：系统

定额编号			
项 目		≤1KV交流供电输配电装置分系统调试	
名 称		单 位	消 耗 量
人 工	合计工日	工日	2.576
	一般技工	工日	2.576
材 料	铜芯橡皮绝缘电线 BX-2.5mm ²	m	0.240
	自粘性橡胶带 25mm×20m	卷	0.120
	其他材料费	%	2.00
机 械	电缆测试仪	台班	1.171
	手持式万用表	台班	2.342
	相位表	台班	1.099
	振荡器	台班	1.099

三、 照明系统

1. 配管工程

工作内容：锯管、套丝、煨弯（机）、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位：10m

定额编号						
项 目		镀锌钢管敷设				
		砖、混凝土结构明配				
		公称直径（DN）				
		≤15	≤20	≤25	≤32	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	1.030	1.062	1.168	1.285
	一般技工	工日	1.030	1.062	1.168	1.285
材 料	冲击钻头 φ6~8	个	0.170	0.170	0.120	0.120
	醇酸清漆	kg	0.030	0.030	0.040	0.050
	镀锌地线夹 15	套	6.396	-	-	-
	镀锌地线夹 20	套	-	6.396	-	-
	镀锌地线夹 25	套	-	-	6.396	-
	镀锌地线夹 32	套	-	-	-	6.396
	镀锌钢管	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	镀锌钢管接头 15×2.75	个	1.652	-	-	-
	镀锌钢管接头 20×2.75	个	-	1.652	-	-
	镀锌钢管接头 25×3.25	个	-	-	1.652	-
	镀锌钢管接头 32×3.25	个	-	-	-	1.652
	镀锌钢管卡子 DN15	个	12.372	-	-	-
	镀锌钢管卡子 DN20	个	-	12.372	-	-
	镀锌钢管卡子 DN25	个	-	-	8.559	-
	镀锌钢管卡子 DN32	个	-	-	-	8.559
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	4.124	4.124	-	-
	镀锌钢管塑料护口 DN25	个	-	-	1.552	-
	镀锌钢管塑料护口 DN32	个	-	-	-	1.552
	镀锌锁紧螺母 DN15×1.5	个	4.124	-	-	-
	镀锌锁紧螺母 DN20×1.5	个	-	4.124	-	-
	镀锌锁紧螺母 DN25×3	个	-	-	1.602	-
	镀锌锁紧螺母 DN32×3	个	-	-	-	1.602
	镀锌铁丝 φ1.2~2.2	kg	0.080	0.080	0.080	0.080
	钢锯条	条	0.300	0.300	0.030	0.300
	木螺钉 d4×65	10个	2.503	2.503	1.732	1.732
	铅油(厚漆)	kg	0.060	0.070	0.100	0.130
	塑料胀管 φ6~8	个	26.426	26.426	18.278	18.278
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	1.441	1.742	2.042	2.452
	油漆溶剂油	kg	0.050	0.060	0.070	0.090
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：锯管、套丝、煨弯（机）、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位：10m

定额编号						
项 目		镀锌钢管敷设				
		砖、混凝土结构明配				
		公称直径（DN）				
		≤40	≤50	≤65	≤80	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	1.614	1.635	2.613	3.590
	一般技工	工日	1.614	1.635	2.613	3.590
材	冲击钻头 φ6~8	个	0.090	0.100	0.100	0.100
	醇酸清漆	kg	0.060	0.100	0.100	0.100
	镀锌地线夹 40	套	6.396	-	-	-
	镀锌地线夹 50	套	-	6.406	-	-
	镀锌地线夹 65	套	-	-	6.206	-
	镀锌地线夹 80	套	-	-	-	6.206
	镀锌钢管	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	镀锌钢管接头 40×3.5	个	1.652	-	-	-
	镀锌钢管接头 65×3.75	个	-	1.602	-	-
	镀锌钢管接头 50×3.5	个	-	-	1.502	-
	镀锌钢管接头 80×4	个	-	-	-	1.502
	镀锌钢管卡子 DN40	个	6.807	-	-	-
	镀锌钢管卡子 DN50	个	-	6.807	-	-
	镀锌钢管卡子 DN65	个	-	-	5.205	-
	镀锌钢管卡子 DN80	个	-	-	-	5.205
	镀锌钢管塑料护口 DN40	个	1.552	-	-	-
	镀锌钢管塑料护口 DN50	个	-	1.502	-	-
	镀锌钢管塑料护口 DN65	个	-	-	1.502	-
	镀锌钢管塑料护口 DN80	个	-	-	-	1.502
	镀锌锁紧螺母 DN40×3	个	1.602	-	-	-
	镀锌锁紧螺母 DN50×3	个	-	2.002	-	-
	镀锌锁紧螺母 DN65×3	个	-	-	2.002	-
	镀锌锁紧螺母 DN80×3	个	-	-	-	2.002
	镀锌铁丝 φ1.2~2.2	kg	0.080	0.100	0.100	0.100
	钢锯条	条	0.300	0.300	0.030	0.300
	木螺钉 d4×65	10个	0.691	0.701	-	-
	膨胀螺栓 M6	10套	0.671	0.701	1.001	1.001
	铅油(厚漆)	kg	0.150	0.200	0.200	0.200
	塑料胀管 φ6~8	个	7.267	7.307	-	-
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	2.933	3.504	4.304	5.105
	油漆溶剂油	kg	0.110	0.100	0.200	0.090
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80
机	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	-	0.013	0.013	0.013
	管子切断机 150mm	台班	-	0.013	0.013	0.013

工作内容：锯管、套丝、煨弯（机）、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位：10m

定额编号					
项 目		镀锌钢管敷设			
		砖、混凝土结构明配			
		公称直径 (DN)			
		≤100	≤125	≤150	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	3.706	5.183	6.797
	一般技工	工日	3.706	5.183	6.797
材	冲击钻头 φ6~8	个	0.100	0.100	0.100
	醇酸清漆	kg	0.100	0.200	0.200
	镀锌地线夹 100	套	6.206	-	-
	镀锌地线夹 125	套	-	1.602	-
	镀锌地线夹 150	套	-	-	1.652
	镀锌钢管	m	10.300	10.300	10.300
	镀锌钢管接头 100×4	个	1.502	-	-
	镀锌钢管接头 125×4.5	个	-	0.801	-
	镀锌钢管接头 150×4.5	个	-	-	0.821
	镀锌钢管卡子 DN100	个	5.205	-	-
	镀锌钢管卡子 DN125	个	-	2.903	-
	镀锌钢管卡子 DN150	个	-	-	2.883
	镀锌钢管塑料护口 DN100	个	1.502	-	-
	镀锌锁紧螺母 DN100×3	个	2.002	-	-
	镀锌铁丝 φ1.2~2.2	kg	0.100	0.100	0.100
	钢锯条	条	0.501	-	-
	膨胀螺栓 M6	10套	1.001	0.601	0.571
	铅油(厚漆)	kg	0.300	0.400	0.440
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	6.306	2.002	2.432
	油漆溶剂油	kg	0.300	0.300	0.380
其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	
机	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	0.038	0.038	0.124
	管子切断机 150mm	台班	0.013	0.013	0.063

工作内容：锯管、套丝、煨弯（机）、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位：10m

定额编号						
项 目		镀锌钢管敷设				
		钢结构支架配管				
		公称直径 (DN)				
		≤15	≤20	≤25	≤32	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.712	0.765	0.913	0.956
	一般技工	工日	0.712	0.765	0.913	0.956
材	半圆头螺钉 M6~8×12~30	10套	2.452	2.452	1.692	1.692
	醇酸清漆	kg	0.030	0.030	0.040	0.050
	镀锌地线夹 15	套	6.396	-	-	-
	镀锌地线夹 20	套	-	6.396	-	-
	镀锌地线夹 25	套	-	-	6.396	-
	镀锌地线夹 32	套	-	-	-	6.396
	镀锌钢管	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	镀锌钢管接头 15×2.75	个	1.652	-	-	-
	镀锌钢管接头 20×2.75	个	-	1.652	-	-
	镀锌钢管接头 25×3.25	个	-	-	1.652	-
	镀锌钢管接头 32×3.25	个	-	-	-	1.652
	镀锌钢管卡子 DN15	个	12.372	-	-	-
	镀锌钢管卡子 DN20	个	-	12.372	-	-
	镀锌钢管卡子 DN25	个	-	-	8.559	-
	镀锌钢管卡子 DN32	个	-	-	-	8.559
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	4.124	4.124	-	-
	镀锌钢管塑料护口 DN25	个	-	-	1.552	-
	镀锌钢管塑料护口 DN32	个	-	-	-	1.552
	镀锌锁紧螺母 DN15×3	个	4.124	-	-	-
	镀锌锁紧螺母 DN20×3	个	-	4.124	-	-
	镀锌锁紧螺母 DN25×3	个	-	-	1.602	-
	镀锌锁紧螺母 DN32×3	个	-	-	-	1.602
	镀锌铁丝 φ1.2~2.2	kg	0.080	0.080	0.080	0.080
	钢锯条	条	0.300	0.300	0.200	0.200
	铅油(厚漆)	kg	0.060	0.070	0.100	0.130
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	1.441	1.742	2.042	2.452
	油漆溶剂油	kg	0.050	0.060	0.070	0.090
其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	
机	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	-	-	-	0.013

工作内容：锯管、套丝、煨弯（机）、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位：10m

定额编号						
项 目		镀锌钢管敷设				
		钢结构支架配管				
		公称直径 (DN)				
		≤40	≤50	≤65	≤80	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	1.412	1.529	2.379	3.218
工	一般技工	工日	1.412	1.529	2.379	3.218
材 料	半圆头螺钉 M6~8×12~30	10套	1.351	1.351	1.021	1.021
	醇酸清漆	kg	0.060	0.070	0.090	0.110
	镀锌地线夹 40	套	6.396	-	-	-
	镀锌地线夹 50	套	-	6.396	-	-
	镀锌地线夹 65	套	-	-	6.186	-
	镀锌地线夹 80	套	-	-	-	6.186
	镀锌钢管	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	镀锌钢管接头 40×3.5	个	1.652	-	-	-
	镀锌钢管接头 50×3.5	个	-	1.652	-	-
	镀锌钢管接头 65×3.75	个	-	-	1.552	-
	镀锌钢管接头 80×4	个	-	-	-	1.552
	镀锌钢管卡子 DN40	个	6.807	-	-	-
	镀锌钢管卡子 DN50	个	-	6.807	-	-
	镀锌钢管卡子 DN65	个	-	-	5.155	-
	镀锌钢管卡子 DN80	个	-	-	-	5.155
	镀锌钢管塑料护口 DN40	个	1.552	-	-	-
	镀锌钢管塑料护口 DN50	个	-	1.552	-	-
	镀锌钢管塑料护口 DN65	个	-	-	1.552	-
	镀锌钢管塑料护口 DN80	个	-	-	-	1.552
	镀锌锁紧螺母 DN40×3	个	1.602	-	-	-
	镀锌锁紧螺母 DN50×3	个	-	0.160	-	-
	镀锌锁紧螺母 DN65×3	个	-	-	1.602	-
	镀锌锁紧螺母 DN80×3	个	-	-	-	1.602
	镀锌铁丝 φ1.2~2.2	kg	0.080	0.080	0.080	0.080
	钢锯条	条	0.300	0.300	0.300	0.450
	铅油(厚漆)	kg	0.150	0.190	0.210	0.240
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	2.933	3.524	4.284	5.145
油漆溶剂油	kg	0.110	0.140	0.180	0.210	
其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	
机	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	0.013	0.013	0.038	0.013
械	管子切断机 150mm	台班	-	0.013	0.013	-

工作内容：锯管、套丝、煨弯（机）、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位：10m

定额编号					
项 目		镀锌钢管敷设			
		钢结构支架配管			
		公称直径（DN）			
		≤100	≤125	≤150	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	3.483	5.098	6.563
工	一般技工	工日	3.483	5.098	6.563
材 料	半圆头螺钉 M6~8×12~30	10套	1.021	0.571	0.571
	醇酸清漆	kg	0.140	0.170	0.200
	镀锌地线夹 100	套	6.186	-	-
	镀锌地线夹 125	套	-	1.652	-
	镀锌地线夹 150	套	-	-	1.652
	镀锌钢管	m	10.300	10.300	10.300
	镀锌钢管接头 100×4	个	1.552	-	-
	镀锌钢管接头 125×4.5	个	-	0.821	-
	镀锌钢管接头 150×4.5	个	-	-	0.821
	镀锌钢管卡子 DN100	个	5.155	-	-
	镀锌钢管卡子 DN125	个	-	2.843	-
	镀锌钢管卡子 DN150	个	-	-	2.843
	镀锌钢管塑料护口 DN100	个	1.552	-	-
	镀锌锁紧螺母 DN100×3	个	1.602	-	-
	镀锌铁丝 φ1.2~2.2	kg	0.080	0.080	0.080
	钢锯条	条	0.450	-	-
	铅油(厚漆)	kg	0.310	0.380	0.440
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	6.296	2.042	2.432
	油漆溶剂油	kg	0.270	0.330	0.380
其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	
机	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	0.038	0.124	0.124
械	管子切断机 150mm	台班	0.013	0.063	0.063

定额编号							
项 目		防爆钢管敷设					
		砖、混凝土结构明配					
		公称直径 (DN)					
		≤15	≤20	≤25	≤32	≤40	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	1.338	1.444	1.614	1.678	1.890
	一般技工	工日	1.338	1.444	1.614	1.678	1.890
材	冲击钻头 φ6~8	个	0.170	0.170	0.120	0.120	0.120
	醇酸清漆	kg	0.030	0.030	0.040	0.050	0.060
	电力复合脂	kg	0.050	0.050	0.060	-	-
	镀锌钢管	m	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300
	镀锌钢管活接头 DN25	个	-	-	1.552	-	-
	镀锌钢管活接头 DN32	个	-	-	-	1.552	-
	镀锌钢管接头 15×2.75	个	1.652	-	-	-	-
	镀锌钢管接头 20×2.75	个	-	1.652	-	-	-
	镀锌钢管接头 25×3.25	个	-	-	1.652	-	-
	镀锌钢管接头 32×3.25	个	-	-	-	1.652	-
	镀锌钢管接头 40×3.5	个	-	-	-	-	1.652
	镀锌钢管卡子 DN15	个	12.372	-	-	-	-
	镀锌钢管卡子 DN20	个	-	12.372	-	-	-
	镀锌钢管卡子 DN25	个	-	-	8.559	-	-
	镀锌钢管卡子 DN32	个	-	-	-	8.559	-
	镀锌钢管卡子 DN40	个	-	-	-	-	8.559
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	2.252	2.252	-	-	-
	镀锌钢管塑料护口 DN25	个	-	-	1.552	-	-
	镀锌钢管塑料护口 DN32	个	-	-	-	1.552	-
	镀锌钢管塑料护口 DN40	个	-	-	-	-	1.552
	镀锌铁丝 φ1.2~2.2	kg	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	防爆活接头	个	2.580	2.580	1.550	1.550	-
	钢锯条	条	0.300	0.300	0.200	0.200	0.300
	木螺钉 d4×65	10个	2.503	2.503	1.732	1.732	0.691
	膨胀螺栓 M6	10套	-	-	-	-	0.671
	铅油(厚漆)	kg	0.070	0.080	0.110	0.140	0.160
	塑料胀管 φ6~8	10个	26.426	26.426	18.278	18.278	7.267
	油漆溶剂油	kg	0.050	0.060	0.070	0.090	0.110
其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	
机	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	-	-	0.013	0.013	0.013
	管子切断套丝机 159mm	台班	-	-	0.013	0.013	0.013

工作内容：锯管、套丝、煨弯（机）、配管、接地、穿引线、补漆。

计量单位：10m

定额编号						
项 目		防爆钢管敷设				
		砖、混凝土结构明配				
		公称直径（DN）				
		≤50	≤65	≤80	≤100	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	2.060	2.974	3.675	3.781
工	一般技工	工日	2.060	2.974	3.675	3.781
材	冲击钻头 φ6~8	个	0.090	0.070	0.070	0.070
	醇酸清漆	kg	0.070	0.090	0.110	0.140
	电力复合脂	kg	0.070	0.080	0.080	0.090
	镀锌钢管	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	镀锌钢管接头 100×4	个	-	-	-	1.552
	镀锌钢管接头 50×3.5	个	1.652	-	-	-
	镀锌钢管接头 65×3.75	个	-	1.552	-	-
	镀锌钢管接头 80×4	个	-	-	1.552	-
	镀锌钢管卡子 DN100	个	-	-	-	5.155
	镀锌钢管卡子 DN50	个	6.807	-	-	-
	镀锌钢管卡子 DN65	个	-	5.155	-	-
	镀锌钢管卡子 DN80	个	-	-	5.155	-
	镀锌钢管塑料护口 DN100	个	-	-	-	1.552
	镀锌钢管塑料护口 DN50	个	1.552	-	-	-
	镀锌钢管塑料护口 DN65	个	-	1.552	-	-
	镀锌钢管塑料护口 DN80	个	-	-	1.552	-
	镀锌铁丝 φ1.2~2.2	kg	0.080	0.080	0.080	0.080
	钢锯条	条	0.300	0.300	0.450	0.450
	木螺钉 d4×65	10个	0.691	-	-	-
	膨胀螺栓 M6	10套	0.671	1.021	1.021	1.021
	铅油(厚漆)	kg	0.200	0.230	0.250	0.330
	塑料胀管 φ6~8	10个	7.267	-	-	-
油漆溶剂油	kg	0.140	0.180	0.210	0.270	
其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	
机	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	0.013	0.025	0.025	0.025
械	管子切断套丝机 159mm	台班	0.013	0.013	0.013	0.013

工作内容：锯管、套丝、煨弯（机）、配管、接地、气密性试验、穿引线、补漆。

计量单位：10m

定额编号							
项 目		防爆钢管敷设					
		砖、混凝土结构明配					
		公称直径（DN）					
		≤50	≤65	≤80	≤100		
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	1.699	2.230	3.165	3.271	
	一般技工	工日	1.699	2.230	3.165	3.271	
材	电力复合脂	kg	0.070	0.080	0.080	0.090	
	镀锌钢管	m	10.300	10.300	10.300	10.300	
	镀锌钢管接头 100×4	个	-	-	-	1.552	
	镀锌钢管接头 50×3.5	个	1.652	-	-	-	
	镀锌钢管接头 65×3.75	个	-	1.552	-	-	
	镀锌钢管接头 80×4	个	-	-	1.552	-	
	镀锌钢管塑料护口 DN100	个	-	-	-	1.552	
	镀锌钢管塑料护口 DN50	个	1.552	-	-	-	
	镀锌钢管塑料护口 DN65	个	-	1.552	-	-	
	镀锌钢管塑料护口 DN80	个	-	-	1.552	-	
	料	镀锌铁丝 φ1.2~2.2	kg	0.100	0.100	0.100	0.100
		钢锯条	条	0.300	0.300	0.450	0.450
		铅油(厚漆)	kg	0.030	0.040	0.040	0.050
		油漆溶剂油	kg	0.060	0.090	0.100	0.130
		其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80
		机	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	0.013	0.038	0.038
管子切断套丝机 159mm	台班		0.013	0.013	0.038	0.038	

工作内容：锯管、套丝、煨弯（机）、配管、接地、气密性试验、穿引线、补漆。

计量单位：10m

定额编号							
项 目		防爆管敷设					
		钢结构支架配管					
		公称直径 (DN)					
		≤15	≤20	≤25	≤32	≤40	
名 称		单位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	1.062	1.158	1.232	1.338	1.731
工	一般技工	工日	1.062	1.158	1.232	1.338	1.731
材 料	半圆头螺钉 M6~8×12~30	10套	2.452	2.452	1.692	1.692	1.351
	醇酸清漆	kg	0.030	0.030	0.040	0.040	0.060
	电力复合脂	kg	0.050	0.050	0.060	0.060	0.070
	镀锌钢管	m	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300
	镀锌钢管接头 15×2.75	个	1.652	-	-	-	-
	镀锌钢管接头 20×2.75	个	-	1.652	-	-	-
	镀锌钢管接头 25×3.25	个	-	-	1.652	-	-
	镀锌钢管接头 32×3.25	个	-	-	-	1.652	-
	镀锌钢管接头 40×3.5	个	-	-	-	-	1.652
	镀锌钢管卡子 DN15	个	12.372	-	-	-	-
	镀锌钢管卡子 DN20	个	-	12.372	-	-	-
	镀锌钢管卡子 DN25	个	-	-	8.559	-	-
	镀锌钢管卡子 DN32	个	-	-	-	8.559	-
	镀锌钢管卡子 DN40	个	-	-	-	-	6.807
	镀锌钢管塑料护口 DN15~20	个	4.124	4.124	-	-	-
	镀锌钢管塑料护口 DN25	个	-	-	1.552	-	-
	镀锌钢管塑料护口 DN32	个	-	-	-	1.552	-
	镀锌钢管塑料护口 DN40	个	-	-	-	-	1.552
	镀锌铁丝 φ1.2~2.2	kg	0.080	0.080	0.080	0.080	0.080
	防爆活接头	个	4.120	4.120	1.550	1.550	-
	钢锯条	条	0.300	0.300	0.200	0.200	0.300
	铅油(厚漆)	kg	0.070	0.080	0.110	0.140	0.160
	油漆溶剂油	kg	0.050	0.060	0.070	0.090	0.110
其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	
机	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	-	-	0.013	0.013	0.013
械	管子切断套丝机 159mm	台班	-	-	0.013	0.013	0.013

工作内容：锯管、套丝、煨弯（机）、配管、接地、气密性试验、穿引线、补漆。

计量单位：10m

定额编号						
项 目		防爆钢管敷设				
		钢结构支架配管				
		公称直径 (DN)				
		≤50	≤65	≤80	≤100	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	1.880	2.761	3.579	3.887
工	一般技工	工日	1.880	2.761	3.579	3.887
材 料	半圆头螺钉 M6~8×12~30	10套	1.351	1.021	1.021	1.021
	醇酸清漆	kg	0.070	0.090	0.110	0.140
	电力复合脂	kg	0.070	0.080	0.080	0.090
	镀锌钢管	m	10.300	10.300	10.300	10.300
	镀锌钢管接头 100×4	个	-	-	-	1.552
	镀锌钢管接头 50×3.5	个	1.652	-	-	-
	镀锌钢管接头 65×3.75	个	-	1.552	-	-
	镀锌钢管接头 80×4	个	-	-	1.552	-
	镀锌钢管卡子 DN100	个	-	-	-	5.155
	镀锌钢管卡子 DN50	个	6.807	-	-	-
	镀锌钢管卡子 DN65	个	-	5.155	-	-
	镀锌钢管卡子 DN80	个	-	-	5.155	-
	镀锌钢管塑料护口 DN100	个	-	-	-	1.552
	镀锌钢管塑料护口 DN50	个	1.552	-	-	-
	镀锌钢管塑料护口 DN65	个	-	1.552	-	-
	镀锌钢管塑料护口 DN80	个	-	-	1.552	-
	镀锌铁丝 φ1.2~2.2	kg	0.080	0.080	0.080	0.080
	钢锯条	条	0.300	0.300	0.450	0.450
	铅油(厚漆)	kg	0.200	0.230	0.250	0.330
	油漆溶剂油	kg	0.140	0.180	0.210	0.270
其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	
机	钢材电动煨弯机 500mm以内	台班	0.013	0.038	0.038	0.038
械	管子切断套丝机 159mm	台班	0.013	0.013	0.038	0.038

工作内容：连接管件、配管、上螺钉、穿引线。

计量单位：10m

定额编号						
项 目		刚性阻燃管敷设				
		砖、混凝土结构明配				
		外径 (mm)				
		16	20	25	32	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.786	0.850	0.871	0.935
	一般技工	工日	0.786	0.850	0.871	0.935
材	冲击钻头 φ6~8	个	0.230	0.230	0.160	0.160
	镀锌铁丝 φ1.2~2.2	kg	0.040	0.040	0.040	0.040
	刚性阻燃管	m	10.600	10.600	10.600	10.600
	钢锯条	条	0.100	0.100	0.100	0.100
	木螺钉 d4×65	10个	3.333	3.333	2.412	2.412
	难燃塑料管接头 15	个	2.102	-	-	-
	难燃塑料管接头 20	个	-	2.102	-	-
	难燃塑料管接头 25	个	-	-	2.102	-
	难燃塑料管接头 32	个	-	-	-	2.102
	难燃塑料管卡子 15	个	16.817	-	-	-
	难燃塑料管卡子 20	个	-	16.817	-	-
	难燃塑料管卡子 25	个	-	-	12.192	-
	难燃塑料管卡子 32	个	-	-	-	12.192
	难燃塑料管三通 15	个	0.320	-	-	-
	难燃塑料管三通 20	个	-	0.320	-	-
	难燃塑料管三通 25	个	-	-	0.320	-
	难燃塑料管三通 32	个	-	-	-	0.320
	难燃塑料管伸缩接头 15	个	0.210	-	-	-
	难燃塑料管伸缩接头 20	个	-	0.210	-	-
	难燃塑料管伸缩接头 25	个	-	-	0.210	-
	难燃塑料管伸缩接头 32	个	-	-	-	0.210
	难燃塑料管弯头 15	个	0.210	-	-	-
	难燃塑料管弯头 20	个	-	0.210	-	-
	难燃塑料管弯头 25	个	-	-	0.210	-
	难燃塑料管弯头 32	个	-	-	-	0.210
	塑料胀管 φ6~8	个	32.533	32.533	25.546	25.546
	粘合剂	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：连接管件、配管、上螺钉、穿引线。

计量单位：10m

定额编号					
项 目		刚性阻燃管敷设			
		砖、混凝土结构明配			
		外径 (mm)			
		16	20	25	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	0.935	0.977	1.038
	一般技工	工日	0.935	0.977	1.038
材	冲击钻头 φ6~8	个	0.110	0.110	0.040
	镀锌铁丝 φ1.2~2.2	kg	0.040	0.040	0.040
	刚性阻燃管	m	10.600	10.600	10.600
	钢锯条	条	0.100	0.100	0.100
	木螺钉 d4×65	10个	1.692	1.692	1.271
	难燃塑料管接头 40	个	2.102	-	-
	难燃塑料管接头 50	个	-	2.102	-
	难燃塑料管接头 65	个	-	-	2.102
	难燃塑料管卡子 40	个	8.519	-	-
	难燃塑料管卡子 50	个	-	8.519	-
	难燃塑料管卡子 65	个	-	-	8.519
	难燃塑料管三通 15	个	0.320	-	-
	难燃塑料管三通 40	个	-	0.320	-
	难燃塑料管三通 50	个	-	-	0.320
	难燃塑料管三通 65	个	-	-	-
	难燃塑料管伸缩接头 40	个	0.210	-	-
	难燃塑料管伸缩接头 50	个	-	0.210	-
	难燃塑料管伸缩接头 65	个	-	-	0.210
	难燃塑料管弯头 40	个	0.210	-	-
	难燃塑料管弯头 50	个	-	0.210	-
	难燃塑料管弯头 65	个	-	-	0.210
	塑料胀管 φ6~8	个	17.838	17.838	13.433
粘合剂	kg	0.020	0.020	0.020	
其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	

定额编号								
项 目		波纹电线管敷设						
		内径 (mm)						
		≤16	≤20	≤25	≤32	≤40	≤50	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	2.007	2.400	2.570	2.761	3.154	3.611
工	一般技工	工日	2.007	2.400	2.570	2.761	3.154	3.611
材 料	半圆头螺钉 M6~12×12~50	10套	5.626	5.626	5.626	5.626	5.626	5.626
	镀锌铁丝 φ1.2~2.2	kg	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	钢锯条	条	1.001	1.001	1.001	1.001	1.001	1.001
	难燃波纹管	m	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300
	难燃波纹管接头 DN15	个	13.664	-	-	-	-	-
	难燃波纹管接头 DN20	个	-	13.664	-	-	-	-
	难燃波纹管接头 DN25	个	-	-	13.664	-	-	-
	难燃波纹管接头 DN32	个	-	-	-	13.664	-	-
	难燃波纹管接头 DN40	个	-	-	-	-	13.664	-
	难燃波纹管接头 DN50	个	-	-	-	-	-	13.664
	难燃波纹管卡子 DN15	个	27.838	-	-	-	-	-
	难燃波纹管卡子 DN20	个	-	27.838	-	-	-	-
	难燃波纹管卡子 DN25	个	-	-	27.838	-	-	-
	难燃波纹管卡子 DN32	个	-	-	-	27.838	-	-
	难燃波纹管卡子 DN40	个	-	-	-	-	27.838	-
	难燃波纹管卡子 DN50	个	-	-	-	-	-	27.838
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：断管、连接接头、钻孔、攻丝、固定、接地。

计量单位：10m

定额编号									
项 目		金属软管敷设							
		内径 (mm)							
		≤16	≤20	≤25	≤32	≤40	≤50		
		每根长≤0.5m							
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	2.790	3.321	3.521	3.810	4.341	4.912	
工	一般技工	工日	2.790	3.321	3.521	3.810	4.341	4.912	
材 料	半圆头螺钉 M6~12×12~50	10套	8.168	8.168	8.168	8.168	8.168	8.168	
	镀锌地线夹 15	套	30.931	-	-	-	-	-	
	镀锌地线夹 20	套	-	30.931	-	-	-	-	
	镀锌地线夹 25	套	-	-	30.931	-	-	-	
	镀锌地线夹 32	套	-	-	-	30.931	-	-	
	镀锌地线夹 40	套	-	-	-	-	30.931	-	
	镀锌地线夹 50	套	-	-	-	-	-	30.931	
	金属软管	m	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300	
	金属软管接头 DN15	个	10.310	-	-	-	-	-	
	金属软管接头 DN20	个	-	10.310	-	-	-	-	
	金属软管接头 DN25	个	-	-	10.310	-	-	-	
	金属软管接头 DN32	个	-	-	-	10.310	-	-	
	金属软管接头 DN40	个	-	-	-	-	10.310	-	
	金属软管接头 DN50	个	-	-	-	-	-	51.552	
	金属软管卡子 DN15	个	22.022	-	-	-	-	-	
	金属软管卡子 DN20	个	-	22.022	-	-	-	-	
	金属软管卡子 DN25	个	-	-	22.022	-	-	-	
	金属软管卡子 DN32	个	-	-	-	22.022	-	-	
	金属软管卡子 DN40	个	-	-	-	-	22.022	-	
	金属软管卡子 DN50	个	-	-	-	-	-	41.241	
其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80		

工作内容：断管、连接接头、钻孔、攻丝、固定、接地。

计量单位：10m

定额编号								
项 目		金属软管敷设						
		内径 (mm)						
		≤16	≤20	≤25	≤32	≤40	≤50	
		每根长≤1m						
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	1.857	2.328	2.457	2.618	3.031	3.449
工	一般技工	工日	1.857	2.328	2.457	2.618	3.031	3.449
材 料	半圆头螺钉 M6~12×12~50	10套	5.716	5.716	5.716	5.716	5.716	5.716
	镀锌地线夹 15	套	13.744	-	-	-	-	-
	镀锌地线夹 20	套	-	13.744	-	-	-	-
	镀锌地线夹 25	套	-	-	13.744	-	-	-
	镀锌地线夹 32	套	-	-	-	13.744	-	-
	镀锌地线夹 40	套	-	-	-	-	13.744	-
	镀锌地线夹 50	套	-	-	-	-	-	13.744
	金属软管	m	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300
	金属软管接头 DN15	个	26.807	-	-	-	-	-
	金属软管接头 DN20	个	-	26.807	-	-	-	-
	金属软管接头 DN25	个	-	-	26.807	-	-	-
	金属软管接头 DN32	个	-	-	-	26.807	-	-
	金属软管接头 DN40	个	-	-	-	-	26.807	-
	金属软管接头 DN50	个	-	-	-	-	-	26.807
	金属软管卡子 DN15	个	29.469	-	-	-	-	-
	金属软管卡子 DN20	个	-	29.469	-	-	-	-
	金属软管卡子 DN25	个	-	-	29.469	-	-	-
	金属软管卡子 DN32	个	-	-	-	29.469	-	-
	金属软管卡子 DN40	个	-	-	-	-	29.469	-
	金属软管卡子 DN50	个	-	-	-	-	-	29.469
其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	

定额编号									
项 目		金属软管敷设							
		内径 (mm)							
		≤16	≤20	≤25	≤32	≤40	≤50		
		每根长>1m							
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	1.232	1.359	1.487	1.657	1.805	2.156	
工	一般技工	工日	1.232	1.359	1.487	1.657	1.805	2.156	
材 料	半圆头螺钉 M6~12×12~50	10套	2.503	2.503	2.503	2.503	2.503	2.503	2.503
	镀锌地线夹 15	套	7.928	-	-	-	-	-	-
	镀锌地线夹 20	套	-	7.928	-	-	-	-	-
	镀锌地线夹 25	套	-	-	7.928	-	-	-	-
	镀锌地线夹 32	套	-	-	-	7.928	-	-	-
	镀锌地线夹 40	套	-	-	-	-	7.928	-	-
	镀锌地线夹 50	套	-	-	-	-	-	-	7.928
	金属软管	m	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300
	金属软管接头 DN15	个	18.559	-	-	-	-	-	-
	金属软管接头 DN20	个	-	18.559	-	-	-	-	-
	金属软管接头 DN25	个	-	-	18.559	-	-	-	-
	金属软管接头 DN32	个	-	-	-	18.559	-	-	-
	金属软管接头 DN40	个	-	-	-	-	18.559	-	-
	金属软管接头 DN50	个	-	-	-	-	-	-	18.559
	金属软管卡子 DN15	个	12.372	-	-	-	-	-	-
	金属软管卡子 DN20	个	-	12.372	-	-	-	-	-
	金属软管卡子 DN25	个	-	-	12.372	-	-	-	-
	金属软管卡子 DN32	个	-	-	-	12.372	-	-	-
	金属软管卡子 DN40	个	-	-	-	-	24.745	-	-
	金属软管卡子 DN50	个	-	-	-	-	-	-	24.745
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-4mm ²	m	5.345	6.206	7.077	8.288	9.670	11.391	
其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	

工作内容：槽体清扫、本体固定、配件安装、接地跨接。

计量单位：10m

定额编号							
项 目		金属线槽敷设					
		宽+高 (mm)					
		≤50	≤80	≤120	≤300	≤600	
		消耗量					
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.658	0.828	1.094	1.997	2.464
	一般技工	工日	0.658	0.828	1.094	1.997	2.464
材 料	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	6.006	6.006	6.006	6.006	6.006
	金属线槽	m	10.300	10.300	10.300	10.300	10.300
	铜接地端子带螺栓 DT-6mm ²	个	1.051	1.051	1.051	1.051	1.051
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-6mm ²	m	2.553	2.553	2.553	2.553	2.553
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

2. 配线工程

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定额编号						
项 目		管内穿线				
		铜芯照明线				
		导线截面 (mm ²)				
		≤1.5	≤2.5	≤4	≤6	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.085	0.096	0.064	0.064
工	一般技工	工日	0.085	0.096	0.064	0.064
材 料	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.030	0.030	0.020	0.030
	绝缘电线	m	11.600	11.600	11.000	11.000
	棉纱	kg	0.020	0.020	0.020	0.020
	汽油 综合	kg	0.050	0.050	0.050	0.060
	锡基钎料	kg	0.020	0.020	0.020	0.030
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定额编号							
项 目		管内穿线					
		铜芯动力线					
		导线截面 (mm ²)					
		≤0.8	≤1.5	≤2.5	≤4	≤6	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.064	0.064	0.074	0.085	0.085
工	一般技工	工日	0.064	0.064	0.074	0.085	0.085
材 料	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.050	0.070	0.070	0.080	0.090
	绝缘电线	m	10.500	10.500	10.500	10.500	10.500
	棉纱	kg	0.020	0.020	0.020	0.030	0.030
	汽油 综合	kg	0.040	0.050	0.050	0.060	0.060
	锡基钎料	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定额编号							
项 目		管内穿线					
		铜芯动力线					
		导线截面 (mm ²)					
		≤10	≤16	≤25	≤35	≤50	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.096	0.096	0.117	0.117	0.234
工	一般技工	工日	0.096	0.096	0.117	0.117	0.234
材 料	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.100	0.110	0.120	0.130	0.140
	绝缘电线	m	10.500	10.500	10.500	10.500	10.500
	棉纱	kg	0.040	0.040	0.050	0.050	0.060
	汽油 综合	kg	0.070	0.070	0.080	0.080	0.090
	锡基钎料	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定额编号								
项 目		管内穿线						
		铜芯动力线						
		导线截面 (mm ²)						
		≤70	≤95	≤120	≤150	≤185	≤240	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.244	0.297	0.308	0.520	0.552	0.988
工	一般技工	工日	0.244	0.297	0.308	0.520	0.552	0.988
材 料	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.150	0.160	0.170	0.180	0.190	0.200
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	绝缘电线	m	10.500	10.500	10.500	10.500	10.500	10.500
	棉纱	kg	0.060	0.070	0.070	0.080	0.090	0.100
	汽油 综合	kg	0.090	0.100	0.100	0.110	0.110	0.130
	锡基钎料	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定额编号							
项 目		管内穿线					
		二芯软导线					
		单芯导线截面 (mm ²)					
		≤0.75	≤1	≤1.5	≤2.5	≤4	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.064	0.085	0.085	0.096	0.096
工	一般技工	工日	0.064	0.085	0.085	0.096	0.096
材 料	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.080	0.090	0.100	0.110	0.120
	棉纱	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.030
	汽油 综合	kg	0.050	0.060	0.060	0.060	0.070
	铜芯多股绝缘电线	m	10.800	10.800	10.800	10.800	10.800
	锡基钎料	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定额编号							
项 目		管内穿线					
		四芯软导线					
		单芯导线截面 (mm ²)					
		≤0.75	≤1	≤1.5	≤2.5	≤4	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.096	0.096	0.117	0.117	0.117
工	一般技工	工日	0.096	0.096	0.117	0.117	0.117
材 料	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.110	0.140	0.150	0.160	0.170
	棉纱	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	汽油 综合	kg	0.060	0.070	0.070	0.070	0.080
	铜芯多股绝缘电线	m	10.800	10.800	10.800	10.800	10.800
	锡基钎料	kg	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定额编号							
项 目		管内穿线					
		八芯软导线					
		单芯导线截面 (mm ²)					
		≤0.75	≤1	≤1.5	≤2.5	≤4	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.127	0.127	0.138	0.138	0.149
	一般技工	工日	0.127	0.127	0.138	0.138	0.149
材 料	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.170	0.200	0.230	0.240	0.250
	焊锡膏	kg	-	-	-	0.010	0.010
	棉纱	kg	-	0.030	0.030	0.030	0.040
	汽油 综合	kg	0.060	0.070	0.070	0.070	0.080
	铜芯多股绝缘电线	m	10.800	10.800	10.800	10.800	10.800
	锡基钎料	kg	0.010	0.020	0.020	0.020	0.030
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：扫管、涂滑石粉、穿线、编号、焊接包头。

计量单位：10m

定额编号						
项 目		管内穿线				
		十六芯软导线				
		单芯导线截面 (mm ²)				
		≤0.75	≤1	≤1.5	≤2.5	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.149	0.149	0.170	0.181
	一般技工	工日	0.149	0.149	0.170	0.181
材 料	电气绝缘胶带 18mm×10m×0.13mm	卷	0.260	0.300	0.340	0.380
	焊锡膏	kg	0.010	0.010	0.010	0.010
	棉纱	kg	0.020	0.030	0.030	0.030
	汽油 综合	kg	0.070	0.080	0.080	0.080
	铜芯多股绝缘电线	m	10.800	10.800	10.800	10.800
	锡基钎料	kg	0.010	0.020	0.020	0.020
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：清扫线槽、接焊包头。

计量单位：10m

定额编号						
项 目		线槽配线				
		导线截面 (mm ²)				
		≤2.5	≤6	≤16	≤35	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.085	0.096	0.117	0.149
	一般技工	工日	0.085	0.096	0.117	0.149
材 料	扁形塑料绑带	m	0.541	0.541	0.541	0.541
	标志牌 塑料扁形	个	0.601	0.601	0.601	0.601
	绝缘电线	m	10.500	10.500	10.500	10.500
	棉纱	kg	0.030	0.030	0.030	0.040
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：清扫线槽、接焊包头。

计量单位：10m

定额编号						
项 目		线槽配线				
		导线截面 (mm ²)				
		≤70	≤120	≤185	≤240	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.191	0.414	0.573	1.020
	一般技工	工日	0.191	0.414	0.573	1.020
材 料	扁形塑料绑带	m	0.541	0.541	0.541	0.541
	标志牌 塑料扁形	个	0.601	0.601	0.601	0.601
	绝缘电线	m	10.500	10.500	10.500	10.500
	棉纱	kg	0.040	0.050	0.060	0.060
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：配线、接焊包头。

计量单位：10m

定额编号								
项 目		塑料护套线明敷设						
		砖、混凝土结构						
		二芯单芯导线截面 (mm ²)			三芯单芯导线截面 (mm ²)			
		≤2.5	≤6	≤10	≤2.5	≤6	≤10	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.775	0.786	0.924	0.828	0.839	0.956
	一般技工	工日	0.775	0.786	0.924	0.828	0.839	0.956
材 料	钢精扎头 1#~5#	包	0.731	0.731	0.731	0.731	0.731	0.731
	水泥 P.O32.5	kg	0.501	0.501	0.501	0.601	0.601	0.601
	塑料绝缘导线	m	11.100	10.490	10.490	11.100	10.490	10.490
	鞋钉 20	kg	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020	0.020
	直瓷管 φ19~25×300	根	-	-	-	-	1.241	1.241
	直瓷管 φ9~15×305	个	1.552	1.241	1.241	1.852	-	-
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：配线、接焊包头。

计量单位：10m

定额编号								
项 目		塑料护套线明敷设						
		砖、混凝土结构						
		二芯单芯导线截面 (mm ²)			三芯单芯导线截面 (mm ²)			
		≤2.5	≤6	≤10	≤2.5	≤6	≤10	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.457	0.499	0.648	0.489	0.605	0.818
工	一般技工	工日	0.457	0.499	0.648	0.489	0.605	0.818
材 料	钢筋扎头底板	kg	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040	0.040
	钢精扎头 1#~5#	包	0.731	0.731	0.731	0.731	0.731	0.731
	塑料绝缘导线	m	11.100	10.490	10.490	11.100	10.490	10.490
	粘合剂	kg	0.290	0.290	0.290	0.290	0.290	0.290
	直瓷管 φ19~25×300	根	-	-	-	-	1.241	1.241
	直瓷管 φ9~15×305	个	1.552	1.241	1.241	1.852	-	-
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：配线、接焊包头。

计量单位：10m

定额编号								
项 目		塑料护套线明敷设						
		沿钢索						
		二芯单芯导线截面 (mm ²)			三芯单芯导线截面 (mm ²)			
		≤2.5	≤6	≤10	≤2.5	≤6	≤10	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.223	0.297	0.435	0.297	0.393	0.573
工	一般技工	工日	0.223	0.297	0.435	0.297	0.393	0.573
材 料	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	10个	0.370	0.290	0.180	0.370	0.290	0.180
	钢精扎头 1#~5#	包	0.511	0.511	0.511	0.511	0.511	0.511
	热轧薄钢板 60×110×1.5	块	1.802	1.401	0.901	1.802	1.401	0.901
	塑料绝缘导线	m	10.790	10.490	10.490	10.790	10.490	10.490
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：箱子开孔、补漆、固定。

计量单位：个

定额编号						
项 目		接线箱明装				
		半周长 (mm)				
		≤700	≤1500	≤2000	≤2500	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.779	1.057	1.244	1.430
工	一般技工	工日	0.779	1.057	1.244	1.430
材 料	冲击钻头 φ10	个	-	0.028	0.028	0.028
	冲击钻头 φ8	个	0.028	-	-	-
	接线箱	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	膨胀螺栓 M6	10套	0.408	-	-	-
	膨胀螺栓 M8	10套	-	0.408	0.408	0.408
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：箱子开孔、补漆、固定。

计量单位：个

定额编号						
项 目		接线箱明装				
		半周长 (mm)				
		≤700	≤1500	≤2000	≤2500	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.870	1.329	1.679	2.030
	一般技工	工日	0.870	1.329	1.679	2.030
材 料	接线箱	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	水泥砂浆 1:2	m ³	-	0.002	0.002	0.002
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：固定、修孔。

计量单位：个

定额编号						
项 目				明装普通接线盒	明装防爆接线盒	钢索上安装接线盒
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日		0.065	0.101	0.021
工	一般技工	工日		0.065	0.101	0.021
材 料	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	10个		-	-	0.204
	冲击钻头 φ6~8	个		0.014	0.014	
	接线盒	个		1.020	1.020	1.020
	木螺钉 d4×65	10个		0.208	0.208	-
	塑料胀管 φ6~8	个		2.200	2.200	-
	其他材料费	%		1.80	1.80	1.80

3 照明器具

工作内容：1、灯具组装、吊链加工、接线、焊接包头等。
2、3、4、吊链、吊管加工、灯具组装、焊接包头等

计量单位：套

定额编号						
项 目		灯具安装				
		普通壁灯	吊链式荧光灯			
			单管	双管	三管	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.153	0.173	0.217	0.244
	一般技工	工日	0.153	0.173	0.217	0.244
材 料	成套灯具	套	1.010	1.010	1.010	1.010
	冲击钻头 φ6~8	个	0.028	0.014	0.014	0.014
	吊盒	个	-	2.040	2.040	2.040
	瓜子灯链 大号	m	-	3.030	3.030	3.030
	木螺钉 d2~4×6~65	个	4.160	6.240	6.240	6.240
	塑料圆台	块	-	2.100	2.100	2.100
	塑料胀管 φ6~8	10个	4.400	2.200	2.200	2.200
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	0.458	0.458	0.458	0.458
	铜芯橡皮花线 BXH 2×23/0.15mm ²	m	-	1.527	1.527	1.527
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：吊链、吊管加工、灯具组装、焊接包头等。

计量单位：套

定额编号									
项 目		灯具安装							
		吊管式荧光灯	吊管式荧光灯			吸顶式荧光灯			
		单管	双管	三管	单管	双管	三管		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	0.181	0.228	0.255	0.164	0.207	0.232	
	一般技工	工日	0.181	0.228	0.255	0.164	0.207	0.232	
材 料	成套灯具	套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	
	冲击钻头 φ6~8	个	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	
	灯具吊杆 φ15	根	2.040	2.040	2.040	-	-	-	
	木螺钉 d2~4×6~65	个	6.240	6.240	6.240	2.080	2.080	2.080	
	塑料圆台	块	2.100	2.100	2.100	-	-	-	
	塑料胀管 φ6~8	10个	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015	
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	4.123	4.123	4.123	1.069	1.069	1.069	
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	

工作内容: 1、2、3、4、吊链、吊管加工、灯具组装、焊接包头等。
5、灯具安装、接线、焊接包头等。

计量单位: 套

定额编号							
项 目		灯具安装					
		嵌入式荧光灯				防爆荧光灯	
		单管	双管	三管	四管		
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.191	0.308	0.379	0.455	0.319
	一般技工	工日	0.191	0.308	0.379	0.455	0.319
材 料	镀锌槽型吊码 单边δ=3	个	2.060	2.060	-	-	-
	镀锌槽型吊码 双边δ=3	个	-	-	2.060	2.060	-
	镀锌圆钢吊杆 带4个螺母4个垫圈 φ8	根	2.100	2.100	4.200	4.200	-
	成套灯具	套	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	冲击钻头 φ10	个	0.011	0.011	0.023	0.023	0.028
	膨胀螺栓 M8	套	-	-	-	-	4.080
	铜接线端子 20A	个	1.015	1.015	1.015	1.015	1.015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	3.512	3.512	3.512	3.512	3.054
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：装开关和按钮、接线、装盖。

计量单位：套

定额编号							
项 目		开关、按钮安装					
		跷板普通开关	跷板普通暗开关				
			明装	单控≤3联	单控≤6联	双控≤3联	双控≤6联
名 称	单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.060	0.067	0.083	0.071	0.083
	一般技工	工日	0.060	0.067	0.083	0.071	0.083
材 料	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	10个	-	0.208	0.208	0.208	0.208
	冲击钻头 φ6~8	个	0.007	-	-	-	-
	木螺钉 d2~4×6~65	个	4.200	-	-	-	-
	塑料台	个	1.050	-	-	-	-
	塑料胀管 φ6~8	个	1.100	-	-	-	-
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	0.305	0.458	0.955	0.573	1.061
	照明开关	只	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：1、2、测装开关和按钮、接线、装盖。

3、4、5装开关、保险盒接线、装盖、塑料膨胀管等。

计量单位：套

定额编号							
项 目		单 位	开关、按钮安装				
			按钮	密封开关	拉线带保险盒开关		扳手带保险盒开
				电流≤5A	明装	防水	明装
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.064	0.103	0.074	0.117	0.070
工	一般技工	工日	0.064	0.103	0.074	0.117	0.070
材 料	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	10个	0.208	-	-	-	-
	成套按钮	套	1.020	-	-	-	-
	密封开关	套	-	1.020	-	-	-
	木螺钉 d2~4×6~65	个	-	2.080	-	-	-
	冲击钻头 φ8	个	-	-	0.014	0.014	0.014
	瓷圆保险盒	个	-	-	1.020	1.020	1.020
	木螺钉 d2.5×20	10个	-	-	0.416	0.416	0.416
	木螺钉 d4×65	10个	-	-	0.208	0.208	0.208
	塑料胀管 φ6~8	个	-	-	2.200	2.200	2.200
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	0.305	0.515	0.305	0.305	0.305
	照明开关	只	-	-	1.020	1.020	1.020
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：装插座、接线、装盖。

计量单位：套

定额编号								
项 目		插座安装						
		单相明插座		单相带接地明插座		三相带接地明插座		
		电 流 (A)						
		≤15	≤30	≤15	≤30	≤15	≤30	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.067	0.078	0.080	0.087	0.087	0.094
	一般技工	工日	0.067	0.078	0.080	0.087	0.087	0.094
材 料	成套插座	套	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020
	冲击钻头 φ6~8	个	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
	木螺钉 d2~4×6~65	个	4.160	4.160	4.160	4.160	2.080	2.080
	木螺钉 d4.5~6×15~100	10个	-	-	-	-	0.208	0.208
	塑料台	个	-	-	-	-	-	1.050
	塑料胀管 φ6~8	10个	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	0.305	-	0.458	-	0.610	-
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	-	0.305	-	0.458	-	0.610
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容：清扫盒子、装插座、接线。

计量单位：套

定额编号								
项 目		插座安装						
		单相暗插座		单相带接地暗插座		三相带接地暗插座		
		电 流 (A)						
		≤15	≤30	≤15	≤30	≤15	≤30	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.067	0.070	0.080	0.087	0.087	0.094
	一般技工	工日	0.067	0.070	0.080	0.087	0.087	0.094
材 料	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	10个	0.208	0.208	0.208	0.208	0.208	0.208
	成套插座	套	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	0.305	-	0.458	-	0.610	-
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	-	0.305	-	0.458	-	0.610
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

工作内容： 清扫盒子、装插座、接线。

计量单位： 套

定额编号										
项 目		插座安装								
		单相暗插座		单相带接地暗插座		三相带接地暗插座				
		电 流 (A)								
		≤15	≤30	≤15	≤30	≤15	≤30			
名 称		单 位	消 耗 量							
人	合计工日	工日	0.113	0.152	0.113	0.152	0.136	0.178		
工	一般技工	工日	0.113	0.152	0.113	0.152	0.136	0.178		
材 料	冲击钻头 φ8	个	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	0.028	
	防爆插座	个	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	1.020	
	膨胀螺栓M6	套	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	4.080	
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	0.305	-	0.458	-	0.610	-		
	铜芯塑料绝缘电线 BV-4mm ²	m	-	0.305	-	0.458	-	0.610		
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	

工作内容：1、2、3、装开关、保险盒接线、装盖、塑料膨胀管。
4、5、焊接安装等。
6、开挂装饰部件、灯具安装、焊接包头等。

计量单位：套

定额编号								
项 目		插座安装						灯具安装
		单相带保险盒插座			多联组合开关插座			疏散指示灯
		电 流 (A)			明 装			
		≤10	≤15	≤30				
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.070	0.159	0.199	0.159	0.191	0.196
工	一般技工	工日	0.070	0.159	0.199	0.159	0.191	0.196
材 料	插座	个	1.005	1.005	1.005	-	-	-
	瓷插式熔断器	个	-	1.010	1.010	-	-	-
	瓷圆保险盒	个	1.020	-	-	-	-	-
	木螺钉 d2.5×25	10个	0.416	0.416	0.416	-	-	-
	木螺钉 d4×75	10个	0.208	0.208	0.208	-	-	-
	半圆头螺钉	10套	-	-	-	-	0.416	-
	多联组合开关插座	套	-	-	-	1.000	1.000	-
	开关盒(暗装)	个	-	-	-	-	1.000	-
	木螺钉 d4×40	10个	-	-	-	0.208	-	-
	成套灯具	套	-	-	-	-	-	1.010
	冲击钻头 φ6~8	个	0.014	0.014	0.014	0.014	-	0.014
	木螺钉 d2~4×6~65	个	-	-	-	-	-	2.080
	塑料接线柱 双线	个	-	-	-	-	-	1.030
	塑料胀管 φ6~8	个	2.200	2.200	2.200	2.200	-	2.200
	铜接线端子 20A	个	-	-	-	-	-	1.015
	铜芯塑料绝缘电线 BV-2.5mm ²	m	0.458	0.458	0.458	-	-	0.458
	其他材料费	%	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80	1.80

四. 监控与报警系统

1. 监控系统

工作内容：固定、开槽、清理渣土、填补等。

计量单位：m

定额编号						
项 目		凿砖槽（管径mm）		凿混凝土槽（管径mm）		
		≤40	≤75	≤40	≤75	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.148	0.212	0.566	1.416
工	一般技工	工日	0.148	0.212	0.566	1.416
材	其他材料费	%	0.93	2.47	1.23	2.77

工作内容：开箱检查、设备组装、接线、接地、本体安装等。

计量单位：台

定额编号						
项 目		机柜、机架				
		安装机柜、机架		机柜通风散热装置	安装抗震底座	
		落地式	壁挂式(600*600)	机柜通风散热装置	安装抗震底座	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	2.360	0.767	0.295	1.180
工	一般技工	工日	2.360	0.767	0.295	1.180
材 料	机柜(机架)	个	1.000	1.000	-	-
	抗震底座	个	-	-	-	1.000
	铜端子 16mm ²	个	2.020	2.020	-	-
	铜端子 6mm ²	个	-	-	2.040	-
	铜芯塑料绝缘电线 BV-16mm ²	m	2.020	3.030	-	-
	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	-	-	2.040	-
	其他材料费	元	33.89	30.06	0.27	30.06
机 械	钳形接地电阻测试仪	台班	0.012	0.012	0.012	-

工作内容：安装箱体、连接处密封、做标记。

计量单位：个

定额编号						
项 目		安装接线（路）盒（半周长）		安装过线（路）盒（半周长）		
		≤700	>700	≤200	>200	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.425	0.614	0.047	0.153
	一般技工	工日	0.425	0.614	0.047	0.153
材 料	过线（路）盒	个	-	-	1.000	1.000
	接线箱	个	1.000	1.000	-	-
	铜端子 16mm ²	个	2.020	2.020	-	-
	铜芯塑料绝缘电线 BV-16mm ²	m	3.060	3.060	-	-
	其他材料费	元	3.01	3.24	-	-

工作内容：检查、抽测电缆、清理管道、制作穿线端头（钩）、穿放引线、穿放电缆、封堵出口等。

计量单位：m

定额编号						
项 目		大对数线缆				
		管内穿放				
		≤25对	对 ≤50对	≤100对	≤200对	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.019	0.026	0.038	0.053
	一般技工	工日	0.019	0.026	0.038	0.053
材 料	大对数电缆	m	1.020	1.020	1.020	1.020
	其他材料费	元	0.06	0.09	0.11	0.14
机 械	对讲机（一对）	台班	0.008	0.012	0.018	0.024
	工业用真有效值万用表	台班	0.002	0.005	0.009	0.019

工作内容：检查、抽测电缆、清理线槽、制作穿线端头（钩）、穿放引线、穿放电缆、封堵出口等。

计量单位：m

定额编号						
项 目		大对数线缆				
		线槽内布放				
		≤25对	≤50对	≤100对	≤200对	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.018	0.025	0.034	0.047
	一般技工	工日	0.018	0.025	0.034	0.047
材 料	大对数电缆	m	1.025	1.025	1.025	1.025
	其他材料费	元	0.06	0.09	0.11	0.14
机 械	对讲机（一对）	台班	0.008	0.012	0.018	0.024
	工业用真有效值万用表	台班	0.002	0.005	0.009	0.019

工作内容：检查、抽测电缆、清理桥架、制作穿线端头（钩）、穿放引线、穿放电缆、封堵出口等。

计量单位：m

定额编号						
项 目		大对数线缆				
		桥架内布放				
		≤25对	≤50对	≤100对	≤200对	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.017	0.022	0.032	0.045
	一般技工	工日	0.017	0.022	0.032	0.045
材 料	大对数电缆	m	1.025	1.025	1.025	1.025
	其他材料费	元	0.06	0.09	0.11	0.14
机 械	对讲机（一对）	台班	0.008	0.012	0.018	0.024
	工业用真有效值万用表	台班	0.002	0.005	0.009	0.019

工作内容：检查、抽测电缆、清理管道/线槽/桥架、布放、绑扎电缆、封堵出口等。

计量单位：m

定额编号					
项 目		双绞线缆			
		管内穿放	线槽内布放	桥架内布放	
		≤4对			
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	0.015	0.014	0.013
	一般技工	工日	0.015	0.014	0.013
材	双绞线缆	m	1.050	1.050	1.050
	其他材料费	元	0.04	0.04	0.04
机	对讲机（一对）	台班	0.006	0.006	0.006
	工业用真有效值万用表	台班	0.001	0.001	0.001

工作内容：检查光缆、清理管道、制作穿线端头（钩）、穿放引线、穿放光缆、出口衬垫、封堵出口等。

计量单位：m

定额编号						
项 目		光 缆				
		管内穿放				
		≤12芯	≤36芯	≤72芯	≤144芯	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.014	0.024	0.032	0.041
	一般技工	工日	0.014	0.024	0.032	0.041
材	光缆	m	1.020	1.020	1.020	1.020
	其他材料费	元	0.02	0.02	0.02	0.02
机	对讲机（一对）	台班	0.006	0.009	0.012	0.012

工作内容：检查光缆、清理线槽、布放、绑扎光缆、加垫套、封堵出口等。

计量单位：m

定额编号						
项 目		光 缆				
		线槽内布放				
		≤12芯	≤36芯	≤72芯	≤144芯	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.027	0.035	0.039	0.047
	一般技工	工日	0.027	0.035	0.039	0.047
材	光缆	m	1.020	1.020	1.020	1.020
	其他材料费	元	1.02	1.02	1.02	1.02
机	对讲机（一对）	台班	0.004	0.006	0.006	0.006

工作内容：检查光缆、清理桥架、布放、绑扎光缆、加垫套、封堵出口等。

计量单位：m

定额编号						
项 目		光 缆				
		桥架内布放				
		≤12芯	≤36芯	≤72芯	≤144芯	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.009	0.018	0.021	0.026
	一般技工	工日	0.009	0.018	0.021	0.026
材	光缆	m	1.020	1.020	1.020	1.020
	其他材料费	元	0.2	0.2	0.2	0.2
机	对讲机（一对）	台班	0.004	0.006	0.006	0.006

工作内容：： 1、2、3、4、1.制作跳线:量裁线缆、线缆与跳线连接器的安装卡接、检查测试等;2.卡接双绞线缆:编扎固定线缆、卡线、核对线序、安装固定接线模块（跳线盘）等。
5、6、检查、接线、测试。

计量单位：见表

定额编号								
项 目		跳线						
		制作卡接跳线	安装双绞线	跳线卡接(对)	安装光纤跳线	BNC插头	RJ45接头	
		条					个	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.094	0.059	0.024	0.118	0.142	0.071
工	一般技工	工日	0.094	0.059	0.024	0.118	0.142	0.071
材 料	双绞线缆	m	1.000	-	-	-	-	-
	跳线	条	-	1.000	-	1.000	-	-
	跳线连接器	个	2.020	-	-	-	-	-
	插头	个	-	-	-	-	1.010	1.010
	其他材料费	元	-	0.4	-	0.4	0.45	0.14
机	工业用真有效值万用表	台班	-	-	-	-	0.012	-
械	网络测试仪	台班	0.047	-	-	-	-	0.012

工作内容：检查、接线、测试。

计量单位：个

定额编号									
项 目		跳线							
						压接针			
		F型插头	VGA插头	有线电视接头	端子头	≤100	>100,每增加20个		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	0.083	0.236	0.118	0.014	0.590	0.118	
	一般技工	工日	0.083	0.236	0.118	0.014	0.590	0.118	
材 料	插头	个	1.010	1.010	1.010	-	-	-	
	铜端子 6mm ²	个	-	-	-	1.010	-	-	
	压接针	个	-	-	-	-	105.000	21.000	
	其他材料费	元	0.45	0.45	0.14	0.14	-	-	
机 械	工业用真有效值万用表	台班	0.012	0.012	0.012	-	-	-	

工作内容：1、2、3、4、安装配线架、卡接双绞线缆、编扎固定双绞线缆、核对线序等。

5、6、安装配线架、卡接双绞线缆、编扎固定双绞线缆、核对线序、安装电子配线架附件等。

计量单位：架

定额编号								
项 目		配线架				电子配线架		
		12口	24口	48口	96口	≤24	>24	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.944	2.124	4.248	9.204	2.360	4.720
	一般技工	工日	0.944	2.124	4.248	9.204	2.360	4.720
材	其他材料费	元	13.32	20	26.66	40	20	26.66

工作内容：安装跳线架、编扎固定双绞线缆、卡线、核对线序等。

计量单位：架

定额编号						
项 目		安装跳线架打接				
		50对	100对	200对	400对	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.944	1.770	3.540	7.080
	一般技工	工日	0.944	1.770	3.540	7.080
材	其他材料费	元	9.91	13.33	20	26.66

工作内容： 安装箱体、连接处处理。

计量单位： 个

定额编号			
项 目		安装信息插座底盒（接线盒）	
		明装	
名 称		单 位	消 耗 量
人	合计工日	工日	0.047
工	一般技工	工日	0.047
材	接线盒	个	1.010
料	其他材料费	元	0.76

工作内容：安装箱体，连接处处理。

计量单位：个

定额编号								
项 目		安装8位模块式信息插座			光纤信息插座		安装光纤连接盘 (块)	
		单口	双口	四口	单口	双口		
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.071	0.094	0.177	0.035	0.047	0.767
	一般技工	工日	0.071	0.094	0.177	0.035	0.047	0.767
材 料	插座	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010	-
	光纤连接盘	块	-	-	-	-	-	1.010
	其他材料费	元	0.2	0.2	0.2	0.15	0.78	-

工作内容：端面处理、纤芯连接、测试、包封护套、盘绕、固定光纤等。

计量单位：芯

定额编号								
项 目		光纤连接						
		机械法		熔接法		磨制法（端口）		
		单模	多模	单模	多模	单模	多模	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.507	0.401	0.177	0.177	0.590	0.531
工	一般技工	工日	0.507	0.401	0.177	0.177	0.590	0.531
材 料	光纤连接器材	套	1.010	1.010	1.010	1.010	-	-
	磨制光纤连接器材	套	-	-	-	-	1.050	1.050
	其他材料费	元	1.28	1.28	1.28	1.28	1.28	1.28
机	光纤熔接机	台班	0.012	0.012	-	-	0.012	0.012
械	光纤测试仪	台班	-	-	0.118	0.118	-	-

工作内容：安装光纤盒、安装连接耦合器、光纤的盘留固定、尾纤端头联接等。

计量单位：个

定额编号									
项 目		安装光缆终端盒							
		≤12芯	≤24芯	≤48芯	≤72芯	≤96芯	≤144芯		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	0.590	0.661	1.133	1.699	2.266	2.950	
工	一般技工	工日	0.590	0.661	1.133	1.699	2.266	2.950	
材	光缆终端盒	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
料	其他材料费	元	2.22	2.22	2.22	2.24	2.24	2.24	
机	手持光损耗测试仪	台班	0.236	0.264	0.453	0.680	0.906	1.133	
械									

工作内容：测试衰耗、固定光纤连接器、盘留固定。

计量单位：条

定额编号					
项 目		布放尾纤			
		终端盒至光纤配线架	光纤配线架至设备	光纤配线架架内跳线	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	0.236	0.118	0.177
	一般技工	工日	0.236	0.118	0.177
材	尾纤 10m双头	根	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	0.09	0.09	0.09
机	手持光损耗测试仪	台班	0.071	0.118	0.059

工作内容：本体安装、编扎固定线缆等。

计量单位：个

定额编号				
项 目		线管理器		
		1U	2U	
名 称		单 位	消 耗 量	
人 工	合计工日	工日	0.118	0.354
	一般技工	工日	0.118	0.354
材 料	线管理器	个	1.010	1.010
	其他材料费	元	3.47	10.41

工作内容：测试、记录、完成测试报告。

计量单位：链路

定额编号					
项 目		测试			
		4对双绞线缆	光纤	大对数线缆（对）	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	0.035	0.059	0.012
	一般技工	工日	0.035	0.059	0.012
材	其他材料费	元	0.09	0.09	-
机 械	对讲机（一对）	台班	0.035	0.059	0.035
	宽行打印机	台班	0.012	0.012	0.012
	笔记本电脑	台班	0.012	-	0.012
	网络测试仪	台班	0.035	-	0.012
	光纤测试仪	台班	-	0.035	-

工作内容：抽测电缆、清理管道/桥架、布放、绑扎电缆、封堵出口等。

计量单位：m

定额编号						
项 目		视频同轴电缆				
		管内穿放		沿桥架敷设		
		≤φ9	>φ9	≤φ9	>φ9	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.014	0.019	0.017	0.021
工	一般技工	工日	0.014	0.019	0.017	0.021
材	同轴电缆	m	1.010	1.010	1.010	1.010
料	其他材料费	元	0.03	0.03	0.03	0.03
机	对讲机（一对）	台班	0.004	0.004	0.004	0.004
械						

工作内容：系统调试、完成测试报告等。

计量单位：系统

定额编号					
项 目		系统调试		试运行	
		≤400点	>400点,每增加100点		
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	17.700	1.770	53.100
	一般技工	工日	17.700	1.770	53.100
机	对讲机（一对）	台班	5.900	0.885	17.700
	笔记本电脑	台班	1.888	0.059	2.950
	网络测试仪	台班	1.888	0.059	5.900

工作内容：清点、单元检查、调整、安装、系统试验。

计量单位：套

定额编号							
项 目		安全监测装置					
		可燃气体报警器	有毒气体报警装置	多点气体报警装置	火焰监视器	燃烧安全保护装置	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	1.967	2.191	3.291	4.542	8.732
	一般技工	工日	1.967	2.191	3.291	4.542	8.732
材	U型螺栓 M10×50	套	1.000	1.000	-	-	-
	电	kW h	-	-	-	-	0.500
	六角螺栓 M10×20~50	套	1.000	1.000	4.000	4.000	2.000
	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	细白布 宽900	m	0.100	0.100	0.100	0.200	0.200
	校验材料费	元	3.48	3.86	5.92	6.44	13.9
	其他材料费	元	5	5	5	5	5
机	对讲机（一对）	台班	0.434	0.496	0.752	0.820	1.761
	电动综合校验台 综合校验	台班	0.150	0.172	0.261	0.280	0.604
	多功能校验仪	台班	-	-	-	0.820	1.761
	多功能信号校验仪	台班	0.434	0.496	0.752	-	-
	精密标准电阻箱	台班	0.150	0.172	0.261	0.280	0.604
	精密交直流稳压电源	台班	0.150	0.172	0.261	0.280	0.604
	铭牌打印机	台班	0.014	0.014	0.071	0.014	0.014
	手持式万用表	台班	0.434	0.496	0.752	0.820	1.761
	数字电压表	台班	0.276	0.315	0.478	0.522	1.117
	兆欧表	台班	-	-	-	0.035	0.035

2. 安防系统

工作内容：开箱检查、设备组装、检查基础、接线、本体安装调试。

计量单位：套

定额编号								
项 目			入侵探测设备安装、调试					
			门磁、窗磁开关		紧急脚踏开关		紧急手动开关	
			有线	无线	有线	无线	有线	无线
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.177	0.153	0.177	0.153	0.177	0.142
工	一般技工	工日	0.177	0.153	0.177	0.153	0.177	0.142
材	其他材料费	元	4.37	4.37	4.37	4.37	4.37	4.37
机	工业用真有效值万用表	台班	0.059	-	0.059	-	0.059	0.059

工作内容：开箱检查、设备组装、检查基础、接线、本体安装调试。

计量单位：套

定额编号						
项 目		入侵探测设备安装、调试				
名 称		单 位	消 耗 量			
			主动红外探测器(对)	被动红外探测器		外幕帘探测器
				有线	无线	
人	合计工日	工日	1.770	0.944	0.826	1.770
工	一般技工	工日	1.770	0.944	0.826	1.770
材	其他材料费	元	4.37	4.37	4.37	4.37
机	工业用真有效值万用表	台班	0.059	0.059	-	0.059

工作内容：开箱检查、设备组装、检查基础、接线、本体安装调试。

计量单位：套

定额编号								
项 目		入侵探测设备安装、调试						
		多技术复合探测器			微波探测器	微波墙式探测器（对）	超声波探测器	
		吸顶	壁装	长距离				
名 称	单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	1.770	2.124	2.360	1.180	1.534	1.416
工	一般技工	工日	1.770	2.124	2.360	1.180	1.534	1.416
材	其他材料费	元	4.37	4.37	4.37	4.37	4.37	4.37
机	工业用真有效值万用表	台班	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059

工作内容：开箱检查、设备组装、检查基础、接线、本体安装调试。

计量单位：套

定额编号								
项 目		入侵探测设备安装、调试						
		激光探测器（一收、一发）	玻璃破碎测器	振动探测器	电子围栏控制器	无线按钮控制器	振动泄露电缆（m）	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	1.770	1.416	1.534	2.950	0.236	0.177
工	一般技工	工日	1.770	1.416	1.534	2.950	0.236	0.177
材	其他材料费	元	4.37	4.37	4.37	4.37	4.37	0.65
机	工业用真有效值万用表	台班	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059	-

工作内容：开箱检查、设备组装、检查基础、接线、本体安装调试。

计量单位：套

定额编号								
项 目		入侵探测设备安装、调试						
		电子围（延长米）	驻波探测器	泄露电缆控制器(不含线缆)	无线报警探测器	感应式控制器 (不含线) 振 动电缆控制器	报警声音复核 装置（声音探 头）	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.236	1.770	1.770	1.652	2.950	0.590
工	一般技工	工日	0.236	1.770	1.770	1.652	2.950	0.590
材	其他材料费	元	0.97	4.37	4.37	4.37	4.37	4.37
机	工业用真有效值万用表	台班	-	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059

工作内容：1、2、开箱检查、设备组装、检查基础、接线、本体安装调试。

3、4、5、6、开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位：套

定额编号								
项 目		入侵探测设备安装、调试						
		无线传输报警按钮	探测器支架安装	多线制报警控制器				
				≤8路	≤16路	≤32路	≤64路	
名 称	单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	0.295	0.236	9.440	11.800	14.750	28.745
工	一般技工	工日	0.295	0.236	9.440	11.800	14.750	28.745
材	其他材料费	元	4.28	0.61	6.72	9.24	14.28	24.36
机	工业用真有效值万用表	台班	0.059	-	0.059	0.708	0.944	1.180

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位：套

定额编号									
项 目		入侵探测设备安装、调试							
		总线制报警控制器							
		≤8路	≤16路	≤32路	≤64路	≤128路	≤256路		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	7.080	10.620	12.980	16.520	20.060	25.960	
工	一般技工	工日	7.080	10.620	12.980	16.520	20.060	25.960	
材	其他材料费	元	6.72	9.24	14.28	24.36	44.4	64.4	
机	工业用真有效值万用表	台班	0.590	0.708	0.944	1.180	3.540	5.900	

工作内容：1、2、3、开箱检查、接线、本体安装调试。

4、5、6、开箱检查、设备组装、接线、本体安装调试。

计量单位：套

定额编号								
项 目		入侵探测设备安装、调试						
		地址模块			有线对讲主机		用户机	
		≤2路	≤4路	≤8路	≤16路			
名 称	单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	0.354	0.472	0.708	4.720	8.850	0.354
工	一般技工	工日	0.354	0.472	0.708	4.720	8.850	0.354
材	酒精 工业用99.5%	kg	0.100	0.100	0.200	1.000	1.500	0.050
料	其他材料费	元	4.81	5.41	6.61	9.24	14.28	4.81

工作内容：1、开箱检查、设备组装、接线、安装调试。

2、3、4、5、开箱检查、设备组装、接线、本体安装调试。

计量单位：套

定额编号							
项 目		警灯、警铃、警号	有线报警信号前端传输设备（不含线缆）				
名 称		单 位	消 耗 量				
			电话线传输发送器	电源线传输发送器	专线传输发送器	网络传输接口	
人	合计工日	工日	0.118	3.540	3.540	3.540	0.590
	一般技工	工日	0.118	3.540	3.540	3.540	0.590
材 料	其他材料费	元	4.2	4.81	4.81	4.81	4.81
	工业用真有效值万用表	台班	0.059	0.118	0.118	0.118	0.118
机 械							

工作内容：开箱检查、设备组装、接线、本体安装调试。

定额编号								
项 目		入侵探测设备安装、调试						
		联动通讯接	报警信号接收机（不含线缆）					
			专线传输接收机	电话线接收机	电源线接收机	无线门磁开关接收器	共用无线信号接收机	
名 称	单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	1.770	4.130	4.130	5.310	4.720	4.130
工	一般技工	工日	1.770	4.130	4.130	5.310	4.720	4.130
材 料	其他材料费	元	4.81	4.81	4.81	4.81	4.81	4.81
机 械	工业用真有效值万用表	台班	0.118	0.590	0.590	0.590	0.590	0.590

工作内容：开箱检查、安装、功能检查、性能测试、通信实验。

计量单位：套

定额编号					
项 目		入侵探测设备安装、调试			
		无线报警发送、接收设备			
		发送设备≤2W	发送设备≤5W	无线报警接收设备	
名 称		单 位	消 耗 量		
人 工	合计工日	工日	2.360	3.540	3.540
	一般技工	工日	2.360	3.540	3.540
材 料	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040	2.040
	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040	2.040
	其他材料费	元	0.16	0.16	-
机 械	小功率计	台班	0.354	0.354	-

工作内容：开箱检查、设备组装、接线,本体安装。

计量单位：台

定额编号								
项 目		出入口设备安装、调试						
		读卡器		人体生物特征识别系统		密码键盘	出入口按钮	
		不带键盘	带键盘	采集器	识别器			
名 称	单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	0.590	0.826	0.590	1.416	0.590	0.118
工	一般技工	工日	0.590	0.826	0.590	1.416	0.590	0.118
材	其他材料费	元	4.37	4.37	4.37	4.37	4.37	-
机	工业用真有效值万用表	台班	0.118	0.118	0.059	0.059	0.059	-

工作内容：开箱检查、设备组装、接线、本体安装测试。

计量单位：台

定额编号							
项 目		出入口设备安装、调试					
		门禁控制器					
		单门	双门	四门	八门	十六门	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	1.180	2.124	3.776	6.490	10.030
	一般技工	工日	1.180	2.124	3.776	6.490	10.030
材	其他材料费	元	6.51	8.34	12.02	20.12	36.87
机	工业用真有效值万用表	台班	0.236	0.472	0.708	1.180	2.360

工作内容：开箱检查、设备组装、接线、本体安装测试。

计量单位：台

定额编号						
项 目		出入口设备安装、调试				
		电控锁	电磁吸力锁	电子密码锁	自动闭门器	
名 称		单 位	消 耗 量			
人 工	合计工日	工日	0.472	0.413	0.590	0.236
	一般技工	工日	0.472	0.413	0.590	0.236
材 料	其他材料费	元	4.98	4.98	4.98	4.37
	工业用真有效值万用表	台班	0.035	0.035	0.035	-

工作内容：开箱检查、本体安装测试。

计量单位：套

定额编号				
项 目		电子巡更系统安装、调试		
名 称		单 位	消 耗 量	
信 息 钮			信息钮	通信钮
人	合计工日	工日	0.118	1.770
工	一般技工	工日	0.118	1.770
机	工业用真有效值万用表	台班	-	0.059
械				

工作内容：开箱检查、设备组装、检查基础、安装设备、接线、本体调试。

计量单位：台

定额编号								
项 目			电视监控摄像设备安装、调试					
			彩色、黑白、 摄像机（含拍 照功能）	半球形摄像机	球形摄像机		防爆摄像机	微型摄像机
室内	室外							
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.885	0.991	1.239	1.652	1.770	1.652
工	一般技工	工日	0.885	0.991	1.239	1.652	1.770	1.652
材 料	其他材料费	元	4.29	4.46	4.29	4.29	5.32	4.29
机	彩色监视器	台班	0.118	0.118	0.590	0.590	0.590	0.236
械	工业用真有效值万用表	台班	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059

工作内容：1、2、3、开箱检查、设备组装、检查基础、安装设备、接线、本体调试。
4、5、开箱检查、本体安装调试。

计量单位：台

定额编号							
项 目		电视监控摄像设备安装、调试					
		室内外云台摄像机	高速智能球型摄像机	微光摄像机	红外光源摄像机	X光摄像机	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	1.900	2.313	2.065	1.652	0.826
工	一般技工	工日	1.900	2.313	2.065	1.652	0.826
材	其他材料费	元	4.46	4.53	4.45	4.53	4.53
机	彩色监视器	台班	0.118	0.354	0.590	0.590	0.590
械	工业用真有效值万用表	台班	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059

工作内容：开箱检查、本体安装调试。

计量单位：台

定额编号						
项 目		电视监控摄像设备安装、调试				
		定焦距		变焦变倍		
		手动光圈镜头	自动光圈镜头		电动光圈镜头	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.236	0.354	0.496	0.413
	一般技工	工日	0.236	0.354	0.496	0.413
机 械	彩色监视器	台班	0.118	0.118	0.118	0.118

工作内容：开箱检查、本体安装调试。

计量单位：见表

定额编号								
项 目	电视监控摄像设备安装、调试							摄电视监控 摄像设备安 装、调试
	摄像机小孔镜头			摄像机防护罩				像机防护罩
	明装	暗装	普通	密封	全天候	防爆		
	台			套				
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.708	1.180	0.177	0.295	0.885	0.708
工	一般技工	工日	0.708	1.180	0.177	0.295	0.885	0.708
材	其他材料费	元	-	-	2.94	2.94	2.94	2.94
机	彩色监视器	台班	0.118	0.118	-	-	-	-

工作内容：1、2、3、4、开箱检查、安装、紧固。

5、6、开箱检查、固定、接线、本体安装调试

计量单位：见表

定额编号								
项 目	电视监控摄像设备安装、调试	摄电视监控摄像设备安装、调试	电视监控摄像设备安装、调试					
	摄像机支架	像机支架	摄像机支架	摄像机云台（载重量）				
	壁式	悬挂式	立柱式	≤8kg	≤25kg	≤45kg		
	套					台		
名 称		单位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.472	0.708	0.566	0.944	2.360	2.950
工	一般技工	工日	0.472	0.708	0.566	0.944	2.360	2.950
材	其他材料费	元	26.34	26.34	26.34	1.22	1.84	1.84
机	平台作业升降车 9m	台班	-	-	-	-	0.590	0.590
	手动液压叉车	台班	-	-	-	-	-	0.236
	工业用真有效值万用表	台班	-	-	-	0.118	0.118	0.118

工作内容: 1、2、开箱检查、固定、接线、本体安装调试。
3、4、5、6、设备开箱、检查、固定、接地。

计量单位: 台

定额编号									
项 目		电视监控摄像设备安装、调试							
		云台控制		照明灯(含红 外灯)		控制台和监视器柜架			
						单联控制台机 架	双联控制台机 架	监视器柜	监视器吊架
名 称	单 位	消 耗 量							
人	合计工日	工日	1.416	0.354	1.770	2.360	2.915	1.180	
	一般技工	工日	1.416	0.354	1.770	2.360	2.915	1.180	
材 料	铜端子 6mm ²	个	-	-	2.020	2.020	2.020	2.020	
	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	-	-	2.040	2.040	2.040	2.040	
	其他材料费	元	5.55	4.5	-	-	-	0.61	
机 械	对讲机（一对）	台班	0.295	-	-	-	-	-	
	手动液压叉车	台班	-	-	0.236	0.236	0.236	-	
	彩色监视器	台班	0.590	-	-	-	-	-	
	工业用真有效值万用表	台班	0.354	0.118	-	-	-	-	
	钳形接地电阻测试仪	台班	-	-	0.354	0.059	0.059	0.059	

工作内容: 1、设备开箱、检查、固定、接地。
2、3、开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位: 台

定额编号					
项 目		电视监控摄像设备安装、调试			
		电 源	视频切换器		
			4*1	8*1	
名 称	单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.236	0.743	1.333
	一般技工	工日	0.236	0.743	1.333
材	其他材料费	元	0.91	4.37	4.37
机	工业用真有效值万用表	台班	-	0.118	0.118

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位：台

定额编号									
项 目		电视监控摄像设备安装、调试							
		微机矩阵切换设备							
		≤8路	≤16路	≤32路	≤64路	≤128路	≤256路		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	2.360	3.540	5.900	9.440	12.980	17.700	
工	一般技工	工日	2.360	3.540	5.900	9.440	12.980	17.700	
材 料	铜端子 6mm ²	个	-	-	-	2.040	2.040	2.040	
	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	-	-	-	2.040	2.040	-	
	其他材料费	元	4.37	4.37	4.37	4.37	4.37	4.37	
机	彩色监视器	台班	1.180	1.180	1.180	1.180	1.180	1.180	
械	工业用真有效值万用表	台班	0.354	0.472	0.708	1.416	3.540	3.540	

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位：台

定额编号								
项 目		电视监控摄像设备安装、调试						
		多画面分割器（合成器）				监视管理系统（多画面）		
		4画面	9画面	16画面	24画面	16入/1出	256入/16出	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.708	1.534	2.478	2.950	3.540	5.900
工	一般技工	工日	0.708	1.534	2.478	2.950	3.540	5.900
材	其他材料费	元	4.37	4.37	4.37	4.37	-	-
机	工业用真有效值万用表	台班	0.354	0.354	0.472	0.472	-	-

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位：台

定额编号							
项 目		电视监控摄像设备安装、调试					
		音频、视频及脉冲分配器			视频补偿器		
		≤6路	≤12路	≤24路	≤3通道	≤6通道	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	1.770	2.360	3.540	0.708	1.770
工	一般技工	工日	1.770	2.360	3.540	0.708	1.770
材 料	铜端子 6mm ²	个	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040	2.040	2.040	2.040	2.040
	其他材料费	元	4.37	4.37	4.37	4.37	4.37
机	笔记本电脑	台班	0.472	0.708	1.180	0.295	0.472
械	工业用真有效值万用表	台班	0.354	0.354	0.354	-	-

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位：台

定额编号								
项 目		电视监控摄像设备安装、调试						
		视频传输设备				双绞线视频传输系统		
		多路遥控发射设备	接收设备	编码器、解码器		发送器	接收器	
≤4路	>4路							
名 称		单位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	4.720	3.540	0.472	0.944	0.944	1.180
工	一般技工	工日	4.720	3.540	0.472	0.944	0.944	1.180
材	其他材料费	元	4.37	4.37	4.37	8.73	-	-
机 械	笔记本电脑	台班	-	0.590	0.236	0.472	-	-
	工业用真有效值万用表	台班	0.590	-	0.118	0.236	0.118	0.118
	小功率计	台班	0.590	-	-	-	-	-

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位：台

定额编号									
项 目		电视监控摄像设备安装、调试							
		录像设备				视频服务器			
		不带编辑机	带编辑机	时滞录像机	磁带录像机	≤50路视频	≤100路视频		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	0.826	1.770	0.826	0.708	9.440	17.700	
工	一般技工	工日	0.826	1.770	0.826	0.708	9.440	17.700	
材 料	铜端子 6mm ²	个	-	-	-	-	2.040	2.040	
	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	-	-	-	-	2.040	2.040	
	其他材料费	元	4.37	4.37	4.37	4.37	2.34	3.21	
机	笔记本电脑	台班	-	-	-	-	3.540	5.900	
械	接地电阻测试仪	台班	-	-	-	-	0.059	0.059	

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位：台

定额编号			
项 目		电视监控摄像设备安装、调试	
		视频服务器	
		≤200路视频	
名 称		单 位	消 耗 量
人	合计工日	工日	23.600
	一般技工	工日	23.600
材	铜端子 6mm ²	个	2.040
	铜芯塑料绝缘电线 BV-6mm ²	m	2.040
	其他材料费	元	4.98
机	笔记本电脑	台班	9.440
	接地电阻测试仪	台班	0.059

工作内容：开箱检查、接线、本体安装调试。

计量单位：台

定额编号			
项 目		电视监控摄像设备安装、调试	
名 称		单 位	消 耗 量
人	合计工日	工日	0.944
工	一般技工	工日	0.944
材	其他材料费	元	-
料			

工作内容：系统调试、参数（指标）设置、完成自检测试报告。

计量单位：系统

定额编号								
项 目			安全防范分系统调试					
			入侵报警系统		电视监视系统		出入口控制系统	
			≤30点	>30点,每增5个 点	≤50台	>50台,每增 10台	≤50门	>50门,每增 加5门
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	23.600	2.950	29.500	2.950	25.960	2.124
工	一般技工	工日	23.600	2.950	29.500	2.950	25.960	2.124
机 械	对讲机（一对）	台班	3.540	0.354	3.540	0.590	5.900	0.472
	笔记本电脑	台班	-	-	-	-	4.720	0.295
	工业用真有效值万用表	台班	2.360	0.236	2.950	0.295	-	-

工作内容：系统调试、参数（指标）设置、完成自检测试报告。

计量单位：系统

定额编号						
项 目		安全防范分系统调试				
		电子巡更		管理系统		
		≤50个点	>50个点,每增50个点	≤2进2出	增加1进1出	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	14.160	2.950	4.130	1.180
	一般技工	工日	14.160	2.950	4.130	1.180
机 械	对讲机（一对）	台班	-	-	0.590	0.118
	笔记本电脑	台班	-	-	0.590	0.118
	工业用真有效值万用表	台班	1.180	0.236	-	-

工作内容：安防系统联合调试、联动现场测量、记录、对比、调整。

计量单位：系统

定额编号									
项 目		安全防范系统联合调试							
		≤200点	≤400点	≤600点	≤800点	≤1000点	>1000点,每增加100点		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	29.500	53.100	82.600	106.200	129.800	11.800	
	一般技工	工日	29.500	53.100	82.600	106.200	129.800	11.800	
材 料	打印纸 132-1	箱	0.100	0.200	0.300	0.400	0.500	0.050	
	其他材料费	元	10.41	19.89	28.71	37.89	46.89	4.78	
机 械	对讲机（一对）	台班	23.600	41.300	59.000	70.800	94.400	7.080	
	笔记本电脑	台班	5.900	11.800	17.700	23.600	29.500	2.360	
	彩色监视器	台班	5.900	11.800	17.700	23.600	29.500	2.360	
	工业用真有效值万用表	台班	11.800	23.600	35.400	47.200	59.000	4.720	
	宽行打印机	台班	9.440	17.700	25.960	34.220	41.300	2.360	

工作内容：系统试运行、完成试运行报告等。

计量单位：系统

定额编号				
项 目		安全防范系统试运行		
		≤200点	>200点,每增加200点	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	53.100	17.700
	一般技工	工日	53.100	17.700
材	打印纸 132-1	箱	0.050	0.020
机	对讲机（一对）	台班	23.600	5.900
	笔记本电脑	台班	2.950	1.416
	彩色监视器	台班	2.360	1.180
	工业用真有效值万用表	台班	5.900	2.950
	宽行打印机	台班	2.360	1.180

3. 设备自动化系统

工作内容：软件功能编制、调整。

计量单位：系统

定额编号								
项 目		中央管理系统						
		界面编制		面编制	界面编制			
		≤500点	≤1000点	≤500点	≤3500点	≤5000点	>5000点，每增加500点	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	35.400	82.600	188.800	413.000	885.000	118.000
工	一般技工	工日	35.400	82.600	188.800	413.000	885.000	118.000
材	打印纸 132-1	箱	-	0.800	1.500	2.500	3.200	0.300
料	其他材料费	元	6.06	12.12	15.15	18.18	21.21	3.03
机	笔记本电脑	台班	23.600	55.460	126.260	283.200	590.000	82.600
械	宽行打印机	台班	5.900	11.800	23.600	47.200	94.400	17.700

工作内容：设备开箱检验、就位安装、连接、软件功能检测、单体测试。

计量单位：个

定额编号						
项 目		通信网络控制设备				
		终端电阻（个）	干线连接器	干线隔离/扩充器	通讯接口卡	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.118	0.590	0.708	0.708
工	一般技工	工日	0.118	0.590	0.708	0.708
材	其他材料费	元	0.91	7.77	1.82	0.91
机	工业用真有效值万用表	台班	0.047	0.059	0.059	-
械	笔记本电脑	台班	-	-	-	0.354

工作内容：设备开箱检验、固定安装、连接接线。

计量单位：台

定额编号						
项 目		控制器（DDC）安装及接线				
		≤24点	≤40点	≤60点	>60点，每增加20点	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	1.416	1.770	2.360	1.180
	一般技工	工日	1.416	1.770	2.360	1.180
材	其他材料费	元	25.66	34.54	44.84	11.4
机	对讲机（一对）	台班	0.354	0.472	0.590	0.295
	手动液压叉车	台班	0.236	0.295	0.295	-
	工业用真有效值万用表	台班	0.472	0.708	1.180	0.354

工作内容：1、2、3、4、软件功能检测、单体调试。

5、6、设备开箱检验、固定安装、连接、软件功能检测、单体测试。

计量单位：台

定额编号								
项 目		控制器（DDC）编程、调试				远端模块		
		≤24点	≤40点	≤60点	>60点，每增加20点	≤12点	≤24点	
名 称		单 位	消 耗 量					
人 工	合计工日	工日	7.080	9.440	11.800	5.900	4.720	7.080
	一般技工	工日	7.080	9.440	11.800	5.900	4.720	7.080
材 料	其他材料费	元	3	3	3	1.2	9.32	15.04
机 械	对讲机（一对）	台班	3.540	4.720	5.900	2.360	2.360	3.540
	笔记本电脑	台班	4.720	7.080	9.440	4.130	2.360	3.540
	工业用真有效值万用表	台班	1.180	1.770	2.360	1.180	1.180	1.770

工作内容：设备开箱检验、固定安装、连接、单体测试。

计量单位：支

定额编号					
项 目		风管式温度传感器			
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	0.531	0.531	0.649
工	一般技工	工日	0.531	0.531	0.649
机	工业用真有效值万用表	台班	0.059	0.059	0.059
械	数字温度计	台班	0.071	0.071	0.071

工作内容：设备开箱检验、固定安装、连接、单体测试。

计量单位：支

定额编号								
项 目			室内壁挂式温度传感器	室内壁挂式湿度传感器	室内壁挂式温度湿度传感器	室外壁挂式温度传感器	室外壁挂式湿度传感器	室外壁挂式温度湿度传感器
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.472	0.472	0.472	0.826	0.826	0.944
工	一般技工	工日	0.472	0.472	0.472	0.826	0.826	0.944
材	室外传感器外罩	个	-	-	-	1.000	1.000	1.000
料	其他材料费	元	5.6	5.6	5.6	6.32	6.32	6.32
机	工业用真有效值万用表	台班	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059
械	数字温度计	台班	0.071	0.071	0.071	0.047	0.059	0.071

工作内容：设备开箱检验、固定安装、连接、单体测试。

计量单位：支

定额编号							
项 目		接触式温度传感器	无线温湿度传感器	浸入式温度传感器			
				普通型	本安型	隔爆型	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.118	0.118	0.590	0.826	0.944
	一般技工	工日	0.118	0.118	0.590	0.826	0.944
材 料	室外传感器外罩	个	-	1.000	-	-	-
	其他材料费	元	4.99	5.71	11.51	11.51	11.51
机 械	工业用真有效值万用表	台班	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059
	数字温度计	台班	0.071	0.059	0.059	0.059	0.059

工作内容：开箱、检查、法兰焊接、制垫、固定安装、接线、水压试验、单体测试。

计量单位：个

定额编号								
项 目		电动调节阀执行机构						
		电动二通调节阀及执行机构			电动三通调节阀及执行机构			
		≦DN50	≦DN100	≦DN200	≦DN50	≦DN100	≦DN200	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	1.711	4.307	5.723	1.947	4.661	6.195
	一般技工	工日	1.711	4.307	5.723	1.947	4.661	6.195
材	电焊条 L-60 φ3.2	kg	0.700	1.200	1.500	1.050	1.800	2.250
	碳钢法兰	片	2.020	2.020	2.020	3.030	3.030	3.030
	其他材料费	元	30.78	47.21	54.31	43.06	66.5	73.66
机	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.236	0.354	0.354	0.236	0.354	0.472
	平台作业升降车 9m	台班	-	-	2.950	-	-	2.950
	手动液压叉车	台班	0.236	0.236	0.236	0.236	0.236	0.236
	工业用真有效值万用表	台班	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059

工作内容：开箱、检查、法兰焊接、制垫、固定安装、接线、水压试验、单体测试。

计量单位：个

定额编号									
项 目		电动调节阀执行机构							
		电动蝶阀及执行机构		电动风阀执行机构		两通电动阀			
		≦DN100	≦DN400	电动风阀执行机构		DN20	DN25		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	4.130	7.434	9.440	1.770	0.531	0.708	
	一般技工	工日	4.130	7.434	9.440	1.770	0.531	0.708	
材 料	电焊条 L-60 φ3.2	kg	1.200	1.500	2.500	-	-	-	
	碳钢法兰	片	2.020	2.020	2.020	-	-	-	
	其他材料费	元	33.75	66.38	72.71	5.55	13.21	20.87	
机 械	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.354	0.472	1.180	-	-	-	
	平台作业升降车 9m	台班	-	2.950	3.540	-	-	2.950	
	手动液压叉车	台班	0.236	0.295	0.295	-	-	-	
	工业用真有效值万用表	台班	0.118	0.118	0.118	0.118	0.590	0.590	

工作内容：检查、接线、绝缘测试。

计量单位：个

定额编号							
项 目		电动调节阀执行机构					
		启动柜接点接线				变压器温度接线	
		≦5点	≦10点	≦20点	≦35点	变压器温度接线	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.590	1.180	2.360	3.540	0.142
工	一般技工	工日	0.590	1.180	2.360	3.540	0.142
材	其他材料费	元	6.17	8.1	11.16	16.96	3.81
机	对讲机（一对）	台班	0.236	0.472	0.944	1.416	-
械	工业用真有效值万用表	台班	0.236	0.472	0.944	1.770	0.118

工作内容：分系统调试、现场测量、记录、对比、调整。

计量单位：系统

定额编号								
项 目		暖通空调监控分系统调试			给排水监控分系统调试			
		≤100点	≤200点	>200点，每增加50点	≤50点	≤100点	>100点，每增加20点	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	11.800	25.960	9.440	7.080	17.700	3.540
	一般技工	工日	11.800	25.960	9.440	7.080	17.700	3.540
材 料	打印纸 132-1	箱	0.100	0.150	0.020	0.050	0.120	0.030
	棉丝	kg	2.000	4.000	0.500	1.000	2.000	0.300
	其他材料费	元	1.12	2.24	0.7	1.5	2.96	0.4
机 械	对讲机（一对）	台班	7.080	17.700	5.900	3.540	7.080	1.770
	笔记本电脑	台班	5.900	14.160	4.720	2.360	4.720	1.180
	风压风速风量仪	台班	1.180	2.360	0.944	-	-	-
	工业用真有效值万用表	台班	5.900	14.160	4.720	2.360	4.720	1.180
	过程仪表	台班	2.360	4.720	1.888	-	-	-
	宽行打印机	台班	2.360	5.900	0.944	1.180	2.360	0.354
	数字示波器	台班	1.180	2.360	0.944	-	-	-
	数字温度计	台班	1.180	2.360	0.944	-	-	-
	数字压差计	台班	1.180	2.360	0.944	-	-	-
	烟气分析仪	台班	1.180	2.360	0.944	-	-	-

工作内容：分系统调试、现场测量、记录、对比、调整。

计量单位：系统

定额编号								
项 目		公关照明监控分系统调试			变配电监测分系统调试			
		≤100点	≤200点	>200点, 每增加50点	≤50点	≤100点	>100点, 每增加20点	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	11.800	25.960	9.440	7.080	17.700	3.540
	一般技工	工日	11.800	25.960	9.440	7.080	17.700	3.540
材 料	打印纸 132-1	箱	0.100	0.150	0.020	0.050	0.120	0.030
	棉丝	kg	2.000	4.000	0.500	1.000	2.000	0.300
	其他材料费	元	1.12	2.24	0.7	1.5	2.96	0.4
机 械	对讲机（一对）	台班	7.080	17.700	5.900	3.540	7.080	1.770
	笔记本电脑	台班	5.900	14.160	4.720	2.360	4.720	1.180
	工业用真有效值万用表	台班	5.900	14.160	4.720	2.360	4.720	1.180
	宽行打印机	台班	2.360	5.900	0.944	1.180	2.360	0.354

工作内容：分系统调试、现场测量、记录、对比、调整。

计量单位：系统

定额编号					
项 目		能耗监测分系统调试			
		≤100点	≤200点	>200点，每增加50点	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	11.800	25.960	9.440
	一般技工	工日	11.800	25.960	9.440
材 料	打印纸 132-1	箱	0.100	0.150	0.020
	棉丝	kg	2.000	4.000	0.500
	其他材料费	元	1.12	2.24	0.7
机 械	对讲机（一对）	台班	7.080	17.700	5.900
	笔记本电脑	台班	5.900	17.700	5.900
	工业用真有效值万用表	台班	5.900	14.160	4.720
	宽行打印机	台班	2.360	5.900	0.944

工作内容：系统调试、现场测量、记录、对比、调整。

计量单位：系统

定额编号								
项 目			环境与设备监控系统调试					
			≤500点	≤1000点	≤2000点	≤3500点	≤5000点	>5000点，每增加500点
名 称		单位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	35.400	82.600	188.800	413.000	885.000	118.000
	一般技工	工日	35.400	82.600	188.800	413.000	885.000	118.000
材 料	打印纸 132-1	箱	0.100	0.200	0.500	1.500	2.200	0.300
	棉丝	kg	2.000	4.000	10.000	25.000	50.000	2.000
	其他材料费	元	4.54	9.09	18.18	36.36	45.45	4.54
机 械	对讲机（一对）	台班	21.240	49.560	113.280	247.800	531.000	70.800
	笔记本电脑	台班	17.700	41.300	94.400	206.500	442.500	59.000
	风压风速风量仪	台班	1.180	2.360	5.900	11.800	23.600	2.360
	工业用真有效值万用表	台班	7.080	16.520	37.760	82.600	188.800	8.260
	过程仪表	台班	1.180	2.360	5.900	11.800	23.600	2.360
	宽行打印机	台班	2.360	5.900	17.700	47.200	94.400	3.540
	数字示波器	台班	1.180	2.360	5.900	11.800	23.600	2.360
	数字温度计	台班	1.180	2.360	5.900	11.800	23.600	2.360
	数字压差计	台班	1.180	2.360	5.900	11.800	23.600	2.360
	烟气分析仪	台班	1.180	2.360	5.900	11.800	23.600	2.360

工作内容：系统试运行、完成试运行报告等。

计量单位：系统

定额编号				
项 目		环境与设备监控系统试运行		
		≤500点	>500点，每增加500点	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	53.100	35.400
	一般技工	工日	53.100	35.400
材 料	打印纸 132-1	箱	0.400	0.300
	棉丝	kg	10.000	8.000
	其他材料费	元	9.09	8.08
机 械	对讲机（一对）	台班	17.700	5.900
	笔记本电脑	台班	5.900	5.900
	工业用真有效值万用表	台班	5.900	5.900
	宽行打印机	台班	5.900	-
	数字示波器	台班	5.900	-
	数字温度计	台班	5.900	-

工作内容: 1、开箱检查、切管、安装、接线、单体测试、压力测试。

2、3、4、5、开箱检查、固定安装、接线、单体测试。

6、设备开箱检验、就位安装、接线、软件安装、调试。

计量单位: 个

定额编号								
项 目		能耗监测系统						
		基表	采集器电源	通讯接口卡	便携式抄收仪	分线器	通讯接口转换器	
		远传氧气表	采集器电源	通讯接口卡	便携式抄收仪	分线器	通讯接口转换器	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.649	0.590	1.416	0.236	0.153	0.354
工	一般技工	工日	0.649	0.590	1.416	0.236	0.153	0.354
材	其他材料费	元	4.35	4.67	4.12	3	3.63	4.74
机	管子切断套丝机 159mm	台班	0.118	-	-	-	-	-
	笔记本电脑	台班	-	-	0.590	-	-	0.118
	工业用真有效值万用表	台班	0.059	0.118	0.118	-	-	0.059
	宽行打印机	台班	-	-	0.236	-	-	0.118

工作内容: 1、设备开箱检验、就位安装、接线、软件安装、调试。
2、3、4、设备开箱检查、固定安装、接线、单体测试。

计量单位: 个

定额编号						
项 目		能耗监测系统				
		抄表网关	电流变送器	风道式空气质量传感器	室内壁挂式空气质量传感器	
		抄表网关	支			
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.354	1.180	0.590	0.472
工	一般技工	工日	0.354	1.180	0.590	0.472
材	其他材料费	元	3.81	5.04	5.77	5.6
机	笔记本电脑	台班	0.118	-	-	-
械	工业用真有效值万用表	台班	0.059	0.059	0.059	0.012

工作内容：设备开箱检查、固定安装、接线、单体测试。

计量单位：支

定额编号									
项 目		能耗监测系统							
		风道式烟感探测器	风道式气体探测器	室内壁挂式空气传感器	防霜冻开关	风速传感器	液位开关		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	0.590	0.590	0.472	0.354	0.472	-	
	一般技工	工日	0.590	0.590	0.472	0.354	0.472	-	
材	其他材料费	元	5.77	5.77	5.6	5.6	6.6	-	
机	工业用真有效值万用表	台班	0.059	0.059	0.047	0.047	0.047	-	

工作内容：开箱、检验、固定安装、接线、密封、单体测试。

计量单位：套

定额编号								
项 目		能耗监测系统						
		静压液位变送器			液位计			
		普通型	本安型	隔爆型	普通型	本安型	隔爆型	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.885	0.944	0.944	0.885	0.944	0.944
工	一般技工	工日	0.885	0.944	0.944	0.885	0.944	0.944
材	其他材料费	元	27.72	27.72	27.72	27.72	27.72	-
机	工业用真有效值万用表	台班	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059	-

工作内容：开箱、检验、固定安装、接线、密封、单体测试。

计量单位：套

定额编号									
项 目		能耗监测系统							
		电磁流量计	涡街流量计	超声波流量计	弯管流量计	转子流量计	光照度传感计		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	2.124	2.183	2.360	2.360	2.360	1.770	
工	一般技工	工日	2.124	2.183	2.360	2.360	2.360	1.770	
材	其他材料费	元	4.98	4.98	4.98	4.98	4.98	4.47	
机	超声波流量计	台班	0.590	0.590	0.590	0.590	0.590	-	
械	工业用真有效值万用表	台班	0.118	0.118	0.118	0.118	0.118	0.118	

4、过程检测仪表及线路敷设

工作内容：清理、表计试验、安装、固定、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转

计量单位：支

定额编号								
项 目		温度仪表						
		膨胀式温度计			温度开关	温度控制器	接触式光纤温度计	
		工业液体温度计	双金属温度计	电接点双金属温度计				
名 称		单位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.139	0.158	0.531	0.459	0.381	0.505
	一般技工	工日	0.139	0.158	0.531	0.459	0.381	0.505
材	插座 带丝堵	套	1.000	1.000	1.000	1.000	-	1.000
	法兰垫片	个	-	1.000	1.000	-	-	-
	六角螺栓 M12×20~100	10个	-	4.000	4.000	-	-	-
	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	细白布 宽900	m	-	0.050	0.050	-	-	-
	校验材料费	元	-	-	0.39	0.26	0.26	0.26
	其他材料费	元	5	1.000	5	5	5	5
机	对讲机（一对）	台班	-	-	0.040	0.031	0.038	0.027
	手持式万用表	台班	-	-	0.033	0.026	0.031	0.022
	铭牌打印机	台班	0.014	0.014	0.014	0.014	-	0.014
	干体式温度校验仪	台班	-	0.001	0.026	0.020	0.025	-
	多功能校准仪	台班	-	-	-	-	-	0.027
	电动综合校验台 综合校验	台班	-	-	0.026	0.020	0.026	-
	标准铂电阻温度计	台班	-	0.001	0.026	0.020	0.025	-

工作内容：1、2、3、4、清理、表计试验、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转。

5、6、清理、表计试验、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗。

计量单位：支

定额编号								
项 目		温度仪表						
		辐射温度计				压力式温度变送器/控制器/控制开关		
		在线红外线温度计	光电比色温度计	轻型辅助装置	重型辅助装置	电远传变送	气远传变送	
名 称		单位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.314	0.302	0.734	1.165	0.517	0.527
	一般技工	工日	0.314	0.302	0.734	1.165	0.517	0.527
材 料	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	-	-	-	-	-	-
	接地线 5.5~16mm ²	m	-	-	1.000	1.000	-	-
	仪表接头	套	-	-	-	-	-	2.000
	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	棉纱	kg	-	-	0.200	0.300	-	-
	六角螺栓 M12×20~100	10个	2.000	2.000	4.000	4.000	-	-
	电	kW h	-	-	0.500	0.600	-	-
	校验材料费	元	0.26	0.13	-	-	0.77	0.77
	其他材料费	元	5	5	5	5	5	5
机 械	对讲机（一对）	台班	0.025	0.021	-	-	0.034	0.031
	手持式万用表	台班	0.021	0.018	-	-	0.034	-
	气动综合校验台 综合校验	台班	-	-	-	-	-	0.061
	铭牌打印机	台班	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
	干体式温度校验仪	台班	-	-	-	-	0.083	-
	电动综合校验台 综合校验	台班	-	-	-	-	0.067	0.046
	标准铂电阻温度计	台班	-	-	-	-	0.060	0.046

工作内容：清理、表计试验、安装、固定、挂牌、取源部件保管、提供、清洗、配合单体试运转

计量单位：支

定额编号							
项 目		温度仪表					
		热电偶（阻）					
		普通式	耐磨式	吹气式	油罐平均温度计	室内固定式	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.348	0.396	0.758	2.384	0.336
	一般技工	工日	0.348	0.396	0.758	2.384	0.336
材 料	插座 带丝堵	套	1.000	1.000	1.000	-	1.000
	聚四氟乙烯生料带	m	-	-	0.400	-	-
	附件	套	-	-	-	3.000	-
	法兰垫片	个	1.000	1.000	1.000	-	1.000
	仪表接头	套	-	-	2.000	-	-
	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	六角螺栓 M12×20~100	10个	4.000	4.000	4.000	4.000	-
	细白布 宽900	m	-	0.050	0.100	0.150	0.050
	塑料膨胀螺栓	个	-	-	-	-	2.000
	校验材料费	元	0.13	0.13	0.13	0.26	0.13
	其他材料费	元	5	5	5	5	5
	机 械	对讲机（一对）	台班	0.004	0.004	0.008	0.019
多功能校准仪		台班	0.004	0.004	0.008	0.019	0.004
手持式万用表		台班	0.009	0.011	0.020	0.048	0.008
铭牌打印机		台班	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014

工作内容：设备清理、上接头、安装、单体试验、挂牌、配合单体试运转

计量单位：台

定额编号							
项 目		物位检测仪表					
		磁翻板浮子液位计现场就地安装 (测量范围m以下)	浮标(子)液位计	浮球液位控制器/液位开关	光电式液位开关	音叉物位开关	
							远传变送器
名称	单位	消耗量					
人	合计工日	工日	1.320	1.784	0.760	1.070	0.919
	一般技工	工日	1.320	1.784	0.760	1.070	0.919
材	插座 带丝堵	套	-	-	-	1.000	-
	法兰垫片	个	-	1.000	1.000	1.000	1.000
	接地线 5.5~16mm ²	m	-	1.000	-	1.000	1.000
	清洗剂 500mL	瓶	-	0.200	0.100	0.200	-
	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	棉纱	kg	-	0.200	-	-	-
	细白布 宽900	m	-	0.200	0.100	0.200	0.100
	校验材料费	元	2.06	0.51	0.39	0.64	0.51
	其他材料费	元	5	5	5	5	5
机	载重汽车 4t	台班	0.012	-	-	-	-
	对讲机(一对)	台班	0.164	0.068	0.046	0.071	0.068
	多功能校准仪	台班	-	-	-	0.083	-
	精密交直流稳压电源	台班	-	-	0.024	-	-
	多功能信号校验仪	台班	0.287	0.068	0.046	-	0.054
	手持式万用表	台班	0.409	-	0.077	0.117	0.113
	铭牌打印机	台班	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
	数字电压表	台班	-	-	-	-	0.045
	兆欧表	台班	-	-	-	-	0.035

定额编号							
项 目		物位检测仪表					
		可编程雷达液位计		钢带液位计			
		带导波管	不带导波管	现场指示积算	电变送远传	光电变送远传	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	5.538	3.914	7.674	9.082	9.178
	一般技工	工日	5.538	3.914	7.674	9.082	9.178
材	钢管	m	-	-	20.000	20.000	20.000
	法兰垫片	个	1.000	1.000	-	-	-
	镀锌钢管卡子 DN100	个	-	-	5.000	5.000	5.000
	电	kW h	-	-	1.000	1.000	1.000
	接地线 5.5~16mm ²	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	六角螺栓 M10×20~50	套	-	-	4.000	4.000	4.000
	六角螺栓 M12×20~100	套	8.000	8.000	-	-	-
	六角螺栓 M6~8×20~50	套	-	-	12.000	12.000	12.000
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	1.000	1.000	-	1.000	1.000
	清洗剂 500mL	瓶	0.200	0.200	0.400	0.400	0.400
	位号牌	个	1.000	1.000	2.000	2.000	2.000
	棉纱	kg	-	-	0.300	0.300	0.300
	细白布 宽900	m	0.250	0.250	0.200	0.200	0.200
	校验材料费	元	2.7	2.57	0.77	3.48	3.73
	其他材料费	元	5	5	5	5	5
机	载重汽车 4t	台班	0.012	-	-	-	-
	对讲机（一对）	台班	0.325	0.306	-	0.419	0.447
	多功能校准仪	台班	0.379	0.356	-	-	0.522
	编程器 3A	台班	0.379	0.356	-	-	-
	多功能信号校验仪	台班	-	-	-	0.489	-
	手持式万用表	台班	0.540	0.509	0.165	0.697	0.746
	接地电阻测试仪	台班	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059
	铭牌打印机	台班	0.014	0.014	0.028	0.028	0.028
	兆欧表	台班	-	-	-	-	0.035

工作内容：设备清理、上接头、安装、单体试验、挂牌、配合单体试运转

计量单位：台

定额编号						
项 目		物位检测仪表				
		浮筒液位计				
		现场指示		变送器		
		外浮筒	内浮筒	电动	气动	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	2.754	1.853	0.997	1.053
	一般技工	工日	2.754	1.853	0.997	1.053
材	法兰垫片	个	4.000	1.000	-	-
	聚四氟乙烯生料带	m	-	-	-	0.300
	六角螺栓 M10×20~50	套	8.000	4.000	-	-
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	-	-	1.000	-
	清洗剂 500mL	瓶	0.200	0.100	-	-
	位号牌	个	1.000	1.000	-	-
	棉纱	kg	0.200	0.100	-	-
	仪表接头	套	-	-	-	2.000
	细白布 宽900	m	0.100	0.050	-	-
	校验材料费	元	0.26	0.13	1.54	1.67
	其他材料费	元	5	5	5	5
机	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	-	-	-	0.186
	载重汽车 4t	台班	0.094	0.094	0.012	0.012
	对讲机（一对）	台班	-	-	0.188	0.204
	便携式电动泵压力校验仪	台班	-	-	-	0.238
	多功能信号校验仪	台班	-	-	0.157	-
	手持式万用表	台班	-	-	0.313	-
	数字电压表	台班	-	-	0.188	-
	铭牌打印机	台班	0.014	0.014	0.028	0.028

定额编号							
项 目		物位检测仪表					
		伺服式物位计	电接触式液位计（电极）		光电电子液位计	射频导纳液位计/物位开关	
			10只以下	10只以上			
名 称		单位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	6.370	2.164	3.626	5.657	1.449
工	一般技工	工日	6.370	2.164	3.626	5.657	1.449
材 料	电	kW h	1.000	-	-	-	-
	法兰垫片	个	1.000	-	-	1.000	1.000
	接地线 5.5~16mm ²	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	酒精	kg	-	0.100	0.400	-	-
	绝缘钢纸板 0.5	kg	-	0.150	0.150	-	-
	六角螺栓 M12×20~100	套	8.000	-	-	8.000	8.000
	棉纱	kg	0.200	-	-	0.100	0.100
	取源部件	套	-	-	-	-	1.000
	清洗剂 500mL	瓶	0.400	-	-	-	-
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	位号牌	个	2.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	细白布 宽900	m	0.300	0.050	0.100	0.100	-
	校验材料费	元	3.6	1.16	2.06	2.57	0.9
	其他材料费	元	5	5	5	5	5
机 械	对讲机（一对）	台班	0.315	0.104	0.177	0.231	0.079
	载重汽车 4t	台班	0.177	-	-	0.177	0.059
	多功能校验仪	台班	0.506	-	-	0.372	0.126
	铭牌打印机	台班	0.028	0.014	0.014	0.014	0.014
	手持式万用表	台班	0.315	0.166	0.309	0.231	0.079
	兆欧表	台班	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035

定额编号							
项 目		物位检测仪表					
		多功能储罐液位计	阻旋式物位计料位开关	重锤探测物位计	贮罐液位称重仪	多功能磁致伸缩液位计	
名 称		单位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	6.843	1.083	8.169	9.241	7.461
工	一般技工	工日	6.843	1.083	8.169	9.241	7.461
材 料	法兰垫片	个	1.000	1.000	1.000	-	1.000
	管材	m	-	-	18.000	20.700	-
	接地线 5.5~16mm ²	m	1.000	-	1.000	1.000	1.000
	聚四氟乙烯生料带	m	-	-	-	0.300	-
	六角螺栓 M12×20~100	套	-	8.000	-	-	-
	棉纱	kg	-	0.100	0.500	0.500	0.300
	尼龙扎带 综合	根	-	-	-	10.000	-
	清洗剂 500mL	瓶	0.200	0.100	0.300	0.300	-
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	1.000	-	-	1.000	1.000
	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	细白布 宽900	m	0.200	0.050	0.200	0.300	0.200
	仪表接头	套	-	-	-	5.000	-
	校验材料费	元	3.35	0.77	4.76	6.44	4.38
	其他材料费	元	5	5	5	5	-
	机 械	对讲机（一对）	台班	0.400	0.090	0.581	0.561
载重汽车 4t		台班	0.177	0.012	0.177	0.236	0.177
多功能校验仪		台班	0.466	-	0.677	0.900	0.624
多功能信号校验仪		台班	-	0.090	-	-	-
接地电阻测试仪		台班	0.059	-	-	-	-
铭牌打印机		台班	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
手持式万用表		台班	0.666	0.149	0.968	0.561	0.388
数字电压表		台班	0.027	-	0.039	-	-
兆欧表	台班	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035	

工作内容：设备清理、上接头、安装、单体试验、挂牌、配合单机试运转、放射性仪表安全保护

计量单位：台

定额编号								
项 目		物位检测仪表						
		电容式物位计 /物位开关	电阻式物位计 /信号器	超声波物位计 物位开关	放射性物位计	差压开关	吹气装置	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	1.122	1.054	2.118	8.596	0.944	0.971
	一般技工	工日	1.122	1.054	2.118	8.596	0.944	0.971
材 料	法兰垫片	个	1.000	1.000	1.000	-	-	-
	接地线 5.5~16mm ²	m	1.000	-	1.000	1.000	-	-
	警告牌	个	-	-	-	1.000	-	-
	聚四氟乙烯生料带	m	-	-	-	-	-	0.840
	六角螺栓 M12×70	套	8.000	8.000	8.000	-	-	-
	棉纱	kg	0.100	0.050	-	0.300	0.050	-
	取源部件	套	1.000	-	-	-	1.000	1.000
	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	细白布 宽900	m	0.100	-	0.100	0.200	-	0.050
	仪表接头	套	1.000	-	-	-	2.000	4.000
	校验材料费	元	0.9	0.77	1.29	4.38	0.64	0.13
	其他材料费	元	5	5	5	5	5	5
	机 械	对讲机（一对）	台班	0.110	0.089	0.160	0.533	0.080
载重汽车 4t		台班	0.012	0.012	0.012	0.012	-	-
便携式电动泵压力校验仪		台班	-	-	-	-	0.053	-
标准差压发生器PASHEN		台班	-	-	-	-	0.033	-
多功能校验仪		台班	0.127	-	0.186	0.622	-	-
多功能信号校验仪		台班	-	0.104	-	-	0.044	-
铭牌打印机		台班	0.014	0.014	0.014	0.042	0.014	0.014
手持式万用表		台班	0.146	0.118	0.214	0.712	0.106	-
兆欧表		台班	0.035	-	0.035	0.035	-	-

工作内容：安装、检查、校接线、单体试验、配合单机试运转。

计量单位：支

定额编号								
项 目		显示记录仪表						
		数字显示仪表			多功能、多通道、多笔	X~Y函数记录仪	多通道无纸记录仪	
		单点数显仪	数显调节仪	多屏幕数显仪				
名 称		单位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	1.117	1.323	1.574	2.191	1.711	1.628
	一般技工	工日	1.117	1.323	1.574	2.191	1.711	1.628
材 料	酒精	kg	-	-	-	0.300	-	-
	清洁布 250×250	块	0.200	0.300	0.600	0.400	0.400	0.400
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	0.500	0.500	0.500	1.000	-	-
	校验材料费	元	1.67	1.8	2.32	3.22	2.7	2.45
	其他材料费	元	5	5	5	5	5	5
机 械	对讲机（一对）	台班	0.101	0.111	0.136	0.196	0.162	0.149
	电动综合校验台 综合校验	台班	0.084	0.092	0.113	0.163	0.135	0.124
	多功能校验仪	台班	0.514	0.590	0.712	1.002	0.800	0.752
	精密交直流稳压电源	台班	0.084	0.092	0.113	0.163	0.135	0.124
	手持式万用表	台班	0.599	0.689	0.830	1.169	0.932	0.877
	数字电压表	台班	0.312	0.358	0.431	0.608	0.485	0.455

工作内容：安装、检查、校接线、单体试验、配合单机试运转。

计量单位：支

定额编号								
项 目		显示记录仪表						
		电位差计/平衡电桥（指示、记录、报警）						
		单点	多点	带电动PID调节器	带气动调节	带顺序控制器	带模数转换装置	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	1.235	1.566	1.656	1.573	1.656	1.573
	一般技工	工日	1.235	1.566	1.656	1.573	1.656	1.573
材 料	酒精	kg	0.100	0.100	0.150	0.100	0.300	0.100
	清洁布 250×250	块	0.200	0.300	0.400	0.400	0.400	0.400
	仪表接头	套	-	-	-	3.000	-	-
	校验材料费	元	1.8	4.76	5.15	4.63	5.15	4.63
	其他材料费	元	5	5	5	5	5	5
机 械	对讲机（一对）	台班	0.223	0.289	0.308	0.283	0.308	0.283
	便携式电动泵压力校验仪	台班	-	-	-	0.195	-	-
	电动综合校验台 综合校验	台班	0.092	0.119	0.127	0.117	0.127	0.117
	多功能信号校验仪	台班	0.223	0.289	0.308	0.283	0.308	0.283
	精密标准电阻箱	台班	0.061	0.080	0.085	-	0.085	-
	精密交直流稳压电源	台班	0.092	0.119	0.127	0.117	0.127	0.117
	气动综合校验台 综合校验	台班	-	-	-	0.117	-	-
	手持式万用表	台班	0.261	0.337	0.359	0.330	0.359	0.330
	数字电压表	台班	0.074	0.097	0.103	0.094	0.103	0.094

工作内容：设备清理、检查、表计固定、校接线、单体试验、配合单机运转。

计量单位：支

定额编号						
项 目		显示记录仪表				
		单电双针指示仪	电单双针记录仪	电单双针报警仪	电多点指示记录仪	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.734	0.868	0.880	1.272
	一般技工	工日	0.734	0.868	0.880	1.272
材 料	细白布 宽900	m	0.050	0.050	0.050	0.050
	校验材料费	元	0.9	0.9	1.16	1.42
	其他材料费	元	5	5	5	5
机 械	对讲机（一对）	台班	0.053	0.057	0.066	0.089
	电动综合校验台 综合校验	台班	0.047	0.050	0.059	0.078
	多功能信号校验仪	台班	0.105	0.113	0.133	0.177
	精密交直流稳压电源	台班	0.063	0.066	0.079	0.104
	手持式万用表	台班	0.089	0.094	0.111	0.148

工作内容: 1、设备清理、检查、表计固定、校接线、单体试验、配合单机运转。

2、3、4、5、6、清理、检查、记录、接线、安装、接头安装、单体试验、配合单机运转

计量单位: 支

定额编号									
项 目		显示记录仪表							
		电积算器	气动积算器	气动指示记录仪	气动色带、条形指示仪	气动报警器	气动多针指示仪		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	0.874	1.017	1.095	0.990	0.935	1.106	
	一般技工	工日	0.874	1.017	1.095	0.990	0.935	1.106	
材	细白布 宽900	m	0.050	-	-	-	-	-	
	聚四氟乙烯生料带	m	-	0.150	0.150	0.150	0.150	0.250	
	清洁布 250×250	块	-	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	
	仪表接头	套	-	2.000	2.000	2.000	2.000	4.000	
	校验材料费	元	1.03	1.16	1.67	1.16	0.9	1.16	
	其他材料费	元	5	5	5	5	5	5	
机	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	-	0.094	0.131	0.089	0.078	0.090	
	对讲机 (一对)	台班	0.066	0.118	0.164	0.111	0.097	0.112	
	多功能信号校验仪	台班	0.131	-	-	-	-	-	
	精密交直流稳压电源	台班	0.078	-	-	-	-	-	
	手持式万用表	台班	0.110	-	-	-	-	-	
	数字频率计	台班	0.059	-	-	-	-	-	
	电动综合校验台 综合校验	台班	0.059	0.063	0.090	0.059	0.051	0.059	
	气动综合校验台 综合校验	台班	-	0.083	0.119	0.078	0.067	0.078	
	数字压力表	台班	-	0.142	0.197	0.133	0.117	0.135	

工作内容：表计拆装、浸泡、脱脂、擦洗、检查、封口、送检

定额编号								
项 目		仪表设备与管路脱脂						
		压力表	变送器调节阀	孔板	仪表阀门	仪表附件	仪表管路	
		块	台	块	个	套	10m	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.447	0.872	0.327	0.337	0.097	0.753
	一般技工	工日	0.447	0.872	0.327	0.337	0.097	0.753
材 料	白滤纸	张	2.000	6.000	2.000	3.000	1.000	4.000
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	-	-	-	-	-	0.100
	酒精	kg	0.100	0.500	0.500	0.100	0.100	0.300
	脱脂剂	kg	1.000	7.000	2.050	1.000	0.500	1.500
	脱脂用黑光灯	组	0.020	0.050	0.010	0.010	0.010	0.030
	细白布 宽900	m	0.100	0.400	0.400	0.200	0.200	0.250
	其他材料费	元	5	5	5	5	5	5
机 械	电动空气压缩机 0.6m ³ /min	台班	-	-	-	-	-	0.071

工作内容：绝缘检查、敷设、固定、挂牌

计量单位：根

定额编号						
项 目		自动化线路敷设				
		带专用插头系统电缆敷设（芯）				
		10	20	36	50	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.367	0.434	0.532	0.624
	一般技工	工日	0.367	0.434	0.532	0.624
材 料	尼龙扎带 综合	根	7.000	7.000	7.000	7.000
	位号牌	个	2.000	2.000	2.000	2.000
	系统电缆	根	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	元	5	5	5	5
机 械	载重汽车 4t	台班	0.006	0.007	0.008	0.012
	接地电阻测试仪	台班	0.059	0.059	0.059	0.059
	铭牌打印机	台班	0.028	0.028	0.028	0.028
	手持式万用表	台班	0.076	0.087	0.106	0.124

工作内容：绝缘检查、敷设、固定、挂牌

计量单位：100m

定额编号						
项 目		自动化线路敷设				
		通信线缆（对以内）				
		4	25	50	50以上	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.983	1.838	2.282	2.843
	一般技工	工日	0.983	1.838	2.282	2.843
材	超五类屏蔽双绞线	m	102.000	102.000	102.000	102.000
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	0.300	0.100	0.100	0.100
	尼龙扎带 综合	根	2.000	5.000	8.000	10.000
	其他材料费	元	5	5	5	5
机	载重汽车 4t	台班	-	0.012	0.024	0.035

定额编号							
项 目		自动化线路敷设					
		自动化电缆敷设（1.5mm ² 以内）					
		2芯	4芯以下	6芯以下	12芯以下	21芯以下	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	2.188	2.996	3.463	3.515	3.890
	一般技工	工日	2.188	2.996	3.463	3.515	3.890
材 料	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	12.000	12.000	12.000	10.000	10.000
	电缆	m	102.000	102.000	102.000	102.000	102.000
	镀锌电缆卡子（综合价）	个	6.000	6.000	6.000	5.000	5.000
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	0.300	0.300	0.200	0.200	0.150
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	1.000	0.500
	绝缘胶布 20m/卷	卷	0.300	0.300	0.200	0.100	0.080
	棉纱	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	尼龙扎带 综合	根	2.000	2.000	3.000	4.000	4.000
	其他材料费	元	5	5	5	5	5
机 械	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0.007	0.011
	载重汽车 4t	台班	-	0.007	0.008	0.009	0.015

定额编号							
项 目		自动化线路敷设					
		自动化电缆敷设（1.5mm ² 以内）					
		27芯以下	39芯以下	48芯以下	54芯以下	60芯以下	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	4.960	5.666	6.551	7.358	9.402
	一般技工	工日	4.960	5.666	6.551	7.358	9.402
材 料	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
	电缆	m	102.000	102.000	102.000	102.000	102.000
	镀锌电缆卡子（综合价）	个	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	钢锯条	条	0.500	0.300	0.300	0.300	0.300
	绝缘胶布 20m/卷	卷	0.060	0.060	0.050	0.050	0.060
	棉纱	kg	0.050	0.060	0.060	0.060	0.100
	尼龙扎带 综合	根	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
	其他材料费	元	5	5	5	5	5
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.013	0.018	0.020	0.024	0.030
	载重汽车 4t	台班	0.014	0.019	0.026	0.028	0.037

定额编号							
项 目		自动化线路敷设					
		自动化电缆敷设（1.5mm ² 以上）					
		2芯	4芯以下	6芯以下	12芯以下	21芯以下	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	2.427	3.318	3.787	4.147	4.445
工	一般技工	工日	2.427	3.318	3.787	4.147	4.445
材 料	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	12.000	12.000	12.000	12.000	12.000
	电缆	m	102.000	102.000	102.000	102.000	102.000
	镀锌电缆卡子（综合价）	个	6.000	6.000	5.000	5.000	4.000
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	0.300	0.300	0.200	0.200	0.150
	钢锯条	条	1.000	1.000	1.000	0.500	0.500
	绝缘胶布 20m/卷	卷	0.300	0.300	0.300	0.250	0.100
	棉纱	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	尼龙扎带 综合	根	2.000	2.000	3.000	4.000	4.000
	其他材料费	元	5	5	5	5	5
机	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	0.008	0.013
械	载重汽车 4t	台班	-	0.008	0.009	0.011	0.017

定额编号							
项 目		自动化线路敷设					
		自动化电缆敷设（1.5mm ² 以上）					
		27芯以下	39芯以下	48芯以下	54芯以下	60芯以下	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	5.473	5.971	7.043	7.770	9.835
	一般技工	工日	5.473	5.971	7.043	7.770	9.835
材 料	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	电缆	m	102.000	102.000	102.000	102.000	102.000
	镀锌电缆卡子	套	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
	钢锯条	条	0.500	0.300	0.300	0.300	0.300
	绝缘胶布 20m/卷	卷	0.080	0.080	0.080	0.060	0.060
	棉纱	kg	0.050	0.060	0.060	0.060	0.100
	尼龙扎带 综合	根	6.000	6.000	6.000	6.000	6.000
	其他材料费	元	5	5	5	5	5
机 械	汽车式起重机 16t	台班	0.014	0.018	0.021	0.024	0.031
	载重汽车 4t	台班	0.015	0.020	0.027	0.031	0.039

定额编号							
项 目		自动化线路敷设					
		电缆终端头制作、安装（芯以下）					
		2	4	6	12	21	
名 称		单位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.212	0.288	0.358	0.525	0.668
	一般技工	工日	0.212	0.288	0.358	0.525	0.668
材 料	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	标签纸（综合价）	m	0.050	0.070	0.080	0.140	0.200
	镀锌电缆卡子（综合价）	个	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	接地线 5.5~16mm ²	m	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	接线铜端子头	个	2.200	4.400	6.600	13.200	23.100
	尼龙扎带 综合	根	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	塑料胶布带 20mm×50m	卷	0.020	0.040	0.050	0.100	0.200
	铁砂布 0~2#	张	0.100	0.200	0.400	0.540	0.450
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-1.5mm ²	m	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	细白布 宽900	m	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	线号套管(综合)	m	0.050	0.100	0.150	0.200	0.350
	其他材料费	元	5	5	5	5	5
	机 械	对讲机（一对）	台班	0.035	0.046	0.055	0.077
电缆测试仪		台班	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
接地电阻测试仪		台班	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059
铭牌打印机		台班	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
手持式万用表		台班	0.035	0.046	0.055	0.077	0.098
数字式快速对线仪		台班	0.012	0.018	0.024	0.030	0.035
线号打印机		台班	0.005	0.009	0.014	0.019	0.024
兆欧表		台班	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035

定额编号							
项 目		自动化线路敷设					
		电缆终端头制作、安装（芯以下）					
		27	39	48	54	60	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.825	1.175	1.450	1.639	1.880
	一般技工	工日	0.825	1.175	1.450	1.639	1.880
材 料	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	标签纸（综合价）	m	0.300	0.400	0.500	0.600	0.700
	镀锌电缆卡子（综合价）	个	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	接地线 5.5~16mm ²	m	0.600	0.600	0.600	0.600	0.600
	接线铜端子头	个	27.700	42.900	52.800	59.400	66.000
	尼龙扎带 综合	根	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	塑料胶布带 20mm×50m	卷	0.300	0.400	0.400	0.400	0.400
	铁砂布 0~2#	张	0.540	0.600	0.700	1.000	1.500
	铜芯塑料绝缘软电线 BVR-1.5mm ²	m	0.500	0.500	0.500	0.500	0.500
	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	细白布 宽900	m	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050
	线号套管(综合)	m	0.510	0.650	0.780	0.900	1.000
	其他材料费	元	5	5	5	5	5
	机 械	对讲机（一对）	台班	0.119	0.173	0.215	0.241
电缆测试仪		台班	0.012	0.012	0.012	0.012	0.012
接地电阻测试仪		台班	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059
铭牌打印机		台班	0.014	0.014	0.014	0.014	0.014
手持式万用表		台班	0.119	0.173	0.215	0.241	0.268
数字式快速对线仪		台班	0.047	0.059	0.071	0.083	0.094
线号打印机		台班	0.064	0.092	0.113	0.127	0.142
兆欧表		台班	0.035	0.035	0.035	0.035	0.035

工作内容：制作、固定、套线号、绝缘测定、接地、挂牌。

计量单位：个

定额编号						
项 目		自动化线路敷设				
		通信专用缆线终端（对芯）				
		4	25	50	每增4对芯	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.067	0.114	0.146	0.042
	一般技工	工日	0.067	0.114	0.146	0.042
材	标签纸（综合价）	m	-	0.100	0.100	-
	电缆线接头	个	1.000	6.000	12.000	1.000
	清洁布 250×250	块	0.200	0.400	0.500	0.020
	其他材料费	%	5.00	5.00	5.00	5.00
机	对讲机（一对）	台班	0.014	0.024	0.031	0.009
	网络测试仪	台班	0.012	0.019	0.025	0.007

工作内容：敷设、复测试验、接头熔接、接续、成套附件安装、固定、挂牌。

计量单位：个

定额编号							
项 目		自动化线路敷设					
		光缆敷设（芯/束以下）					
		6			12		
		沿桥架支架	沿电缆沟/埋地	穿保护管	沿槽盒支架	沿电缆沟/埋地	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	2.519	1.964	3.264	3.651	2.256
工	一般技工	工日	2.519	1.964	3.264	3.651	2.256
材 料	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	10.000	4.000	-	8.000	4.000
	电缆卡子(综合)	个	5.000	2.000	-	4.000	2.000
	镀锌铁丝 φ2.5~1.4	kg	-	-	0.300	-	-
	光缆	m	102.000	102.000	102.000	102.000	102.000
	尼龙扎带 综合	根	3.000	5.000	-	4.000	3.000
	其他材料费	%	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00
机	汽车式起重机 16t	台班	0.002	0.002	0.002	0.006	0.006
械	载重汽车 15t	台班	0.002	0.002	0.002	0.006	0.006

工作内容：敷设、复测试验、接头熔接、接续、成套附件安装、固定、挂牌、成端头、堵头制作、固定、绝缘试验、特性及电气性能测试、护层对地

计量单位：见表

定额编号							
项 目		自动化线路敷设					
		光缆接头制作（芯/束以下）		光缆成端头			
		6	12	个	段	台	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	1.116	1.706	0.658	1.248	2.797
	一般技工	工日	1.116	1.706	0.658	1.248	2.797
材 料	成套附件	套	1.000	1.000	-	-	-
	地线装置	套	1.010	1.010	-	-	-
	光缆接头盒	套	1.000	1.000	-	-	-
	光缆终端活接头及附件	套	-	-	1.010	-	-
	环氧树脂	kg	1.000	1.000	-	-	-
	加感线圈	个	1.010	1.010	-	-	-
	接地线 5.5~16mm ²	m	-	-	-	-	1.000
	接续材料	套	6.000	12.000	-	-	-
	六角螺栓 M6~8×20~70	套	1.000	1.000	-	-	4.000
	熔接接头及器材	套	1.000	1.000	-	-	-
	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	-	1.000
	细白布 宽900	m	1.000	1.000	-	-	0.200
	校验材料费	元	0.51	0.9	0.26	1.93	3.99
	其他材料费	%	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00
	机 械	高稳定度光源	台班	-	-	-	0.156
光功率计		台班	0.152	0.211	0.064	0.156	0.354
光纤测试仪		台班	0.085	0.140	0.042	0.104	0.236
光纤熔接机		台班	0.035	0.071	-	-	-
铭牌打印机		台班	0.014	0.014	0.014	-	0.142
手持光损耗测试仪		台班	0.042	0.071	-	0.052	-
手提式光纤多用表		台班	0.085	0.140	0.042	0.104	0.236

工作内容：运输、开箱检查、架线盘、敷设、锯断、固定、临时封头。

计量单位：见表

定额编号							
项 目		自动化线路敷设					
		沿桥架/支架敷设（芯以下）		穿管数	同轴电缆终端头制作（个）		
		2	8		2芯	8芯	
		100m			个		
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	1.843	2.314	2.670	0.114	0.281
	一般技工	工日	1.843	2.314	2.670	0.114	0.281
材 料	半圆头镀锌螺栓 M2~5×15~50	套	12.000	9.000	-	-	-
	电缆卡子(综合)	个	6.000	4.500	-	-	-
	钢锯条	条	0.500	0.500	0.500	-	-
	接地线 5.5~16mm ²	m	-	-	-	1.000	1.000
	绝缘胶布 20m/卷	卷	0.005	0.010	0.010	-	-
	棉纱	kg	0.020	0.050	0.050	-	-
	尼龙扎带 综合	根	9.000	9.000	-	-	-
	铁砂布 0~2#	张	-	-	-	0.300	1.000
	同轴电缆	m	102.000	102.000	102.000	-	-
	同轴电缆终端接头及附件	套	-	-	-	1.000	1.000
	校验材料费	元	-	-	-	0.13	0.51
	其他材料费	%	5.00	5.00	5.00	5.00	5.00
机 械	汽车式起重机 16t	台班	-	0.012	0.006	-	-
	载重汽车 4t	台班	-	0.012	0.006	-	-
	手持式万用表	台班	-	-	-	0.013	0.052

工作内容：安装、对号、校接线、单元检查、调整、呼叫、通话系统试验。

计量单位：台

定额编号								
项 目		通信设备安装和试验						
		扩音对讲站		扩音对讲机安装				
		室外普通式	防爆型	防水型	室内壁挂式	桌面安装	扩音对讲转 接器	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.568	0.668	0.568	0.539	0.282	0.238
	一般技工	工日	0.568	0.668	0.568	0.539	0.282	0.238
材 料	接地线 5.5~16mm ²	m	-	1.000	-	-	-	-
	六角螺栓 M10×20~50	套	4.000	4.000	4.000	4.000	-	4.000
	密封剂	kg	-	0.025	-	0.050	-	-
	膨胀螺栓 M10	套	-	4.000	-	-	-	-
	清洁布 250×250	块	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300	0.300
	校验材料费	元	0.39	0.39	0.39	0.39	0.39	0.51
	其他材料费	元	5	5	5	5	-	5
机 械	对讲机（一对）	台班	0.042	0.042	0.042	0.042	0.042	0.042
	接地电阻测试仪	台班	-	0.059	-	-	-	-
	手持式万用表	台班	0.026	0.026	0.026	0.026	0.026	0.034

工作内容：安装、对号、校接线、单元检查、调整、呼叫、通话系统试验。

计量单位：台

定额编号								
项 目		通信设备安装和试验						
		扩音对讲站		扩音对讲机安装				
		电源控制箱	数字程控调度机	普通型	防爆带箱型	无线普通型	无线防爆带箱型	
名 称		单位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	5.167	6.898	0.096	0.437	0.145	0.431
	一般技工	工日	5.167	6.898	0.096	0.437	0.145	0.431
材 料	电	kW h	0.300	0.300	-	-	-	-
	防爆阻燃密封胶	kg	-	-	-	25.000	-	-
	接地线 5.5~16mm ²	m	1.000	1.000	-	-	-	-
	六角螺栓 M14×14~75	套	4.000	4.000	-	-	-	-
	六角螺栓 M6~10×20~70	套	-	-	-	4.000	-	4.000
	膨胀螺栓 M10	套	4.000	4.000	-	-	-	-
	清洁布 250×250	块	0.500	0.500	-	0.200	-	-
	塑料胶带	m	3.000	-	-	-	-	-
	细白布	m	0.400	0.400	0.100	0.050	-	-
	校验材料费	元	1.29	10.3	-	-	-	-
	其他材料费	元	5	5	5	5	5	5
机 械	对讲机（一对）	台班	0.142	1.133	-	-	0.057	0.057
	接地电阻测试仪	台班	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059	0.059
	手持式万用表	台班	0.078	0.623	-	-	0.177	0.177
	数字电压表	台班	0.078	0.415	-	-	-	-

工作内容：安装、对号、校接线、单元检查、调整、呼叫、通话系统试验。

计量单位：台

定额编号							
项 目		通信设备安装和试验					
		扩音设备安装					
		防爆防水扬声器	扩音转接器	阻抗均衡器	防爆增音器	吸顶式音箱	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.570	0.211	0.158	0.184	0.427
	一般技工	工日	0.570	0.211	0.158	0.184	0.427
材 料	电	kW h	0.210	-	-	-	-
	接地线 5.5~16mm ²	m	1.000	-	-	-	-
	六角螺栓 M6~10×20~70	套	4.000	-	-	-	-
	膨胀螺栓 M10	套	4.000	-	-	-	-
	清洁布 250×250	块	-	0.200	0.200	0.200	-
	细白布	m	0.050	-	-	-	-
	校验材料费	元	-	0.26	0.13	0.26	-
	其他材料费	元	5	5	5	5	5
机 械	对讲机（一对）	台班	-	0.057	0.038	0.047	-
	平台作业升降车 9m	台班	0.094	-	-	-	-
	接地电阻测试仪	台班	0.059	-	0.059	-	-
	手持式万用表	台班	-	0.040	0.026	0.033	-
	数字电压表	台班	-	0.040	0.026	0.033	3.776

工作内容：安装、对号、校接线、单元检查、调整、呼叫、通话系统试验。

定额编号							
项 目		通信设备安装和试验					
		扩音设备安装			对讲电话调试		
		壁挂式音箱	扩音调度台	集中放大式	相互式	复合式	
		台			套		
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.256	0.513	7.806	4.554	10.408
	一般技工	工日	0.256	0.513	7.806	4.554	10.408
材 料	六角螺栓 M6~10×20~70	套	4.000	-	-	-	-
	清洁布 250×250	块	-	0.400	-	-	-
	细白布	m	0.050	-	-	-	-
	校验材料费	元	5	5	5	5	5
	其他材料费	元	5	5	5	5	5
机 械	对讲机（一对）	台班	-	0.142	2.832	1.652	3.776
	接地电阻测试仪	台班	-	-	0.059	-	-
	手持式万用表	台班	-	0.099	1.982	1.156	2.643
	数字电压表	台班	-	0.099	1.982	1.156	3.776
	综合测试仪	台班	-	0.028	0.566	0.330	0.755

工作内容：安装、对号、校接线、单元检查、调整、呼叫、通话系统试验。

定额编号						
项 目		通信设备安装和试验				
		无线电台	无线电台天线（4扇	环形天线安装	增益天线安装	
		台	组			
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.378	3.193	0.970	1.081
	一般技工	工日	0.378	3.193	0.970	1.081
材 料	电	kW h	0.500	-	-	-
	六角螺栓 M6~8×20~50	套	-	-	4.000	4.000
	膨胀螺栓 M10	套	4.000	-	-	-
	塑料胶布带 20mm×50m	卷	0.050	-	0.050	-
	细白布 宽900	m	-	-	0.200	0.200
	校验材料费	元	0.26	0.39	0.26	0.39
	其他材料费	元	-	-	5	5
机 械	对讲机（一对）	台班	0.814	0.654	0.182	0.235
	载重汽车 2t	台班	0.012	0.118	0.012	0.012
	笔记本电脑	台班	0.814	-	-	-
	手持式万用表	台班	-	-	0.005	0.005

工作内容：测试、调整。

计量单位：台

定额编号			
项 目			巡检机械人
名 称		单 位	消 耗 量
人	合计工日	工日	0.189
工	一般技工	工日	0.189
机 械	手持式万用表	台班	0.047

工作内容：安装、固定、校接线、套线号、管件安装、接地、挂牌。

计量单位：台

定额编号						
项 目		仪表盘、箱、柜安装				
		接线箱/盒（端子数以下）				
		6	14	48	60	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.507	0.924	1.966	2.922
	一般技工	工日	0.507	0.924	1.966	2.922
材 料	垫铁	kg	-	-	0.080	1.000
	电	kW h	-	0.200	0.400	0.400
	管件 DN15以下	套	4.000	5.000	7.000	12.000
	接地线 5.5~16mm ²	m	1.000	1.500	1.500	1.500
	六角螺栓 M12×20~100	套	2.000	3.000	4.000	4.000
	棉纱	kg	0.020	0.030	0.050	0.050
	膨胀螺栓 M12	套	-	2.000	4.000	4.000
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	1.000	2.000	4.000	6.000
	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	线号套管(综合)	m	0.050	0.100	0.290	0.360
	其他材料费	元	5	5	5	5
机 械	对讲机（一对）	台班	0.720	0.132	0.281	0.418
	接地电阻测试仪	台班	0.059	0.059	0.059	0.059
	铭牌打印机	台班	0.014	0.014	0.014	0.014
	手持式万用表	台班	0.110	0.201	0.426	0.632
	数字式快速对线仪	台班	0.085	0.155	0.328	0.487
	线号打印机	台班	0.014	0.033	0.113	0.142

工作内容：安装、固定、校接线、套线号、管件安装、接地、挂牌。

计量单位：台

定额编号						
项 目		仪表盘、箱、柜安装				
		防爆接线箱/盒（端子数以下）				
		6	14	48	60	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.596	0.949	1.988	3.014
	一般技工	工日	0.596	0.949	1.988	3.014
材 料	垫铁	kg	-	-	0.080	1.000
	电	kW h	0.200	0.200	0.400	0.400
	防爆阻燃密封剂	kg	0.010	0.020	0.040	0.050
	管件 DN15以下	套	4.000	5.000	7.000	12.000
	接地线 5.5~16mm ²	m	1.000	1.500	1.500	1.500
	六角螺栓 M12×20~100	套	-	3.000	4.000	4.000
	膨胀螺栓 M12	套	2.000	2.000	4.000	4.000
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	1.000	2.000	4.000	6.000
	位号牌	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	细白布 宽900	m	0.020	0.080	0.100	0.100
	线号套管(综合)	m	0.050	0.100	0.290	0.360
	其他材料费	元	5	5	5	5
	机 械	对讲机（一对）	台班	0.085	0.136	0.284
接地电阻测试仪		台班	0.059	0.059	0.059	0.059
铭牌打印机		台班	0.014	0.014	0.014	0.014
手持式万用表		台班	0.142	0.225	0.047	0.717
数字式快速对线仪		台班	0.113	0.181	0.379	0.573
线号打印机		台班	0.014	0.033	0.113	0.142

工作内容：安装、固定、校接线、套线号、管件或接头安装、接地、挂牌。

计量单位：台

定额编号								
项 目		仪表盘、箱、柜安装						
		保温（护）箱		电磁阀箱出口点（点以下）			供电箱	
		玻璃钢制	钢制	5	12	19		
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	1.831	1.440	1.392	2.181	2.747	2.159
	一般技工	工日	1.831	1.440	1.392	2.181	2.747	2.159
材 料	垫铁	kg	0.400	0.400	0.400	0.400	0.400	-
	电	kW h	0.400	0.400	-	-	-	-
	防爆阻燃密封胶	kg	-	-	0.050	0.080	0.150	-
	接地线 5.5~16mm ²	m	-	-	1.500	1.500	1.500	1.500
	六角螺栓 M12×20~100	套	-	-	4.000	4.000	4.000	4.000
	棉纱	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.050	-
	膨胀螺栓 M12	套	4.000	4.000	-	-	-	-
	铜芯塑料绝缘电线 BV-1.5mm ²	m	-	-	4.000	8.000	15.000	5.000
	位号牌	个	1.000	1.000	6.000	13.000	20.000	1.000
	细白布 宽900	m	-	-	-	-	-	0.080
	线号套管(综合)	m	-	-	0.080	0.200	0.300	0.200
	仪表接头	套	4.000	4.000	5.000	12.000	19.000	-
	其他材料费	元	5	5	5	5	5	5
	机 械	对讲机（一对）	台班	-	-	0.194	0.312	0.393
接地电阻测试仪		台班	-	-	0.059	0.059	0.059	0.059
铭牌打印机		台班	0.014	0.014	0.085	0.184	0.283	0.014
手持式万用表		台班	-	-	0.129	0.208	0.262	0.205
线号打印机		台班	-	-	0.030	0.047	0.059	0.047
兆欧表		台班	-	-	0.035	0.035	0.035	0.035

工作内容：清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装。

计量单位：个

定额编号							
项 目		仪表阀门安装与研磨					
		焊接式阀门（DN50以下）		法兰式阀门安装	取压根部阀		
		碳钢	不锈钢		碳钢	不锈钢	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.286	0.328	0.197	0.228	0.268
	一般技工	工日	0.286	0.328	0.197	0.228	0.268
材 料	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	-	0.020	-	-	0.010
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.040	-	-	-	-
	镀锌六角螺栓带螺母 M8×75	套	-	-	8.000	-	-
	阀门	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	法兰带垫片（DN50以内）	套	-	-	2.000	-	-
	棉纱	kg	0.020	-	0.020	0.020	-
	清洗剂 500mL	瓶	0.050	-	0.050	-	-
	酸洗膏	kg	-	0.020	-	-	0.015
	碳钢气焊条	kg	-	-	-	0.042	-
	细白布 宽900	m	-	0.010	-	-	0.010
	氧气	m ³	-	-	-	0.007	-
	仪表阀垫片	个	-	-	-	2.000	2.000
	仪表接头	套	-	-	-	1.000	1.000
	乙炔气	kg	-	-	-	0.016	-
	氩气	m ³	-	0.070	-	-	0.060
	钨钨棒	g	-	0.150	-	-	0.120
	其他材料费	元	5	5	5	5	5
	机 械	试压泵 10MPa	台班	0.025	0.030	0.024	0.027
直流弧焊机 20kV·A		台班	0.071	-	-	-	-
氩弧焊机 500A		台班	-	0.083	-	-	0.059

工作内容：清洗、试压、焊接或法兰连接、螺纹连接、卡套连接、焊接、接头安装。

计量单位：个

定额编号								
项 目		仪表阀门安装与研磨						
		外螺纹阀门			内螺纹阀门			
		碳钢	不锈钢	铜	碳钢	不锈钢	铜	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.278	0.300	0.307	0.194	0.210	0.204
工	一般技工	工日	0.278	0.300	0.307	0.194	0.210	0.204
材 料	不锈钢焊丝 1Cr18Ni9Ti	kg	-	0.010	-	-	-	-
	阀门	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	聚四氟乙烯生料带	m	-	-	-	0.200	0.200	0.200
	棉纱	kg	0.050	-	-	0.050	-	-
	清洗剂 500mL	瓶	0.050	-	-	0.050	-	-
	酸洗膏	kg	-	0.010	-	-	-	-
	碳钢气焊条	kg	0.010	-	-	0.010	-	-
	铜氩弧焊丝	kg	-	-	0.014	-	-	-
	细白布 宽900	m	-	0.010	0.010	-	0.010	0.010
	氧气	m ³	0.020	-	-	0.020	-	-
	仪表阀垫片	个	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	仪表接头	套	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	-
	乙炔气	kg	0.010	-	-	0.010	-	-
	氩气	m ³	-	0.030	0.012	-	-	-
	钨钨棒	g	-	0.050	0.024	-	-	-
	其他材料费	元	5	5	5	5	5	5
	机 械	电动空气压缩机 0.3m ³ /min	台班	-	-	0.013	-	-
试压泵 10MPa		台班	0.024	0.027	0.020	0.030	0.034	0.021
氩弧焊机 500A		台班	-	0.067	0.065	-	-	-

工作内容：准备、运输、组装、安装、焊接或螺栓固定。

计量单位：个

定额编号							
项 目		仪表支架制作与安装					
		托臂安装（臂长mm以内）		桥架立柱安装（高mm以内）			
		500	800	1000	2500	4000	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.558	0.694	0.831	1.254	1.769
	一般技工	工日	0.558	0.694	0.831	1.254	1.769
材 料	冲击钻头 φ8~16	个	0.040	0.040	0.080	0.080	0.080
	低碳钢焊条 J422 φ2.5	kg	-	-	0.100	0.100	0.100
	电	kW h	0.600	0.600	1.200	1.200	1.200
	棉纱	kg	0.050	0.050	0.050	0.050	0.100
	膨胀螺栓 M10~16（综合）	套	2.000	2.000	4.000	4.000	4.000
	桥架立柱	个	-	-	1.000	1.000	1.000
	桥架支撑	个	1.000	1.000	-	-	-
	其他材料费	元	5	5	5	5	5
机 械	汽车式起重机 16t	台班	-	-	-	-	0.042
	载重汽车 4t	台班	-	-	-	0.047	0.059
	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	-	0.012	0.012	0.012

工作内容：下料、组对、焊接、防腐、立柱的底板和加强板焊接、固定。

计量单位：见表

定额编号								
项 目			仪表支架制作与安装					
			仪表支吊架安装			仪表立柱		混凝土基础40 0±400
			双杆吊架安装	电缆穿墙密封架安装	冲孔板/槽安装	制作	安装	
			5对	个	m	10根		10个
名 称		单位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	3.685	2.541	0.228	6.765	2.365	18.640
	一般技工	工日	3.685	2.541	0.228	6.765	2.365	18.640
材	板枋材	m ³	-	-	-	-	-	0.060
	草袋	个	-	-	-	-	-	10.000
	冲击钻头 φ12	个	0.020	0.010	-	-	0.020	-
	冲孔板	m	-	-	1.050	-	-	-
	穿墙密封架	个	-	1.000	-	-	-	-
	低碳钢焊条 J427 φ3.2	kg	-	0.150	-	0.500	0.050	1.600
	电	kW·h	1.200	0.200	0.200	3.000	2.000	-
	镀锌钢管 DN50	m	-	-	-	15.040	-	-
	酚醛调和漆	kg	-	-	-	0.400	-	-
	酚醛防锈漆	kg	-	-	-	1.000	-	-
	六角螺栓 M6~10×20~70	套	-	2.000	2.000	-	-	-
	棉纱	kg	0.050	0.050	0.020	0.200	0.100	-
	膨胀螺栓 M10~16（综合）	套	0.510	-	-	-	3.000	-
	热轧厚钢板 δ10	kg	-	-	-	39.300	-	-
	溶剂汽油 200#	kg	-	-	-	0.200	-	-
	砂轮片 φ100	片	-	-	-	0.050	0.020	-
	砂轮片 φ400	片	-	-	-	0.050	-	-
	砂子 中砂	m ³	-	-	-	-	-	0.060
	双杆吊架	对	5.000	-	-	-	-	-
	水	m ³	-	-	-	-	-	1.300
	水泥 P.O 42.5	kg	-	-	-	-	-	400.000
	碎石 20~40	m ³	-	-	-	-	-	1.000
	铁件 综合	kg	-	-	-	-	-	45.800
	铁砂布 0~2#	张	-	-	-	4.000	-	-
	氧气	m ³	-	-	-	-	-	-
	仪表立柱 2"×1500	个	-	-	-	-	10.000	-
	乙炔气	kg	-	-	-	0.040	-	-
圆钉	kg	-	-	-	-	-	0.400	
其他材料费	元	5	5	5	5	5	5	
机	砂轮切割机 φ400	台班	-	-	-	-	1.180	-
	手提式砂轮机	台班	-	-	-	-	-	0.590
	台式砂轮机 φ100	台班	-	-	-	-	0.708	-
	台式钻床 16mm	台班	-	-	-	-	0.118	-
	载重汽车 15t	台班	-	-	-	-	-	0.236
	直流弧焊机 20kV·A	台班	-	0.047	-	0.118	0.024	0.118

五、 通风系统

工作内容：开箱检查设备、附件、底座螺栓、吊装、找平、找正、加垫、灌浆、螺栓固定

计量单位：台

定额编号						
项 目		轴流式、斜流式、混流式通风机安装				
		风量 (m ³ /h)				
		≤5000	≤10000	≤20000	≤30000	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	2.626	2.976	5.214	8.173
	一般技工	工日	2.626	2.976	5.214	8.173
材	煤油	kg	0.150	0.300	0.520	0.740
	棉纱头	kg	0.100	0.150	0.300	0.450
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00
机	汽车式起重机 8t	台班	-	0.025	0.025	0.037
	载重汽车 5t	台班	-	0.011	0.011	0.015

工作内容：校正、校平、安装、上螺栓、固定。

计量单位：台

定额编号								
项 目		风机箱减震台座上安装						
		风量 (m ³ /h)						
		≤2000	≤10000	≤15000	≤25000	≤35000	>35000	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	1.503	4.093	6.175	8.095	11.460	15.357
工	一般技工	工日	1.503	4.093	6.175	8.095	11.460	15.357
材 料	六角螺栓带螺母 M10×60	10套	-	0.408	0.408	0.408	-	-
	六角螺栓带螺母 M10×80~130	10套	0.832	-	-	-	0.208	0.208
	六角螺栓带螺母 M12×55	10套	-	4.160	4.160	-	-	-
	六角螺栓带螺母 M16×80	套	-	-	-	4.080	-	-
	六角螺栓带螺母 M20×60	10套	-	-	0.408	-	-	-
	六角螺栓带螺母 M24×120	10套	-	0.408	0.408	0.408	-	-
	六角螺栓带螺母 M24×80	10套	-	-	-	0.816	0.408	-
	六角螺栓带螺母 M30×120	10套	-	-	-	-	1.224	1.224
	六角螺栓带螺母 M30×60以下	10套	-	-	-	-	-	0.408
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

工作内容：校正、校平、安装、上螺栓、固定。

计量单位：台

定额编号						
项 目		风机箱悬吊安装				
		风量 (m³/h)				
		≤500	≤1000	≤20000	≤30000	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	3.487	4.109	7.173	11.016
工	一般技工	工日	3.487	4.109	7.173	11.016
材 料	煤油	kg	0.150	0.300	0.520	0.740
	棉纱头	kg	0.100	0.150	0.300	0.450
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00
机	汽车式起重机 8t	台班	-	0.025	0.025	0.037
械	载重汽车 5t	台班	-	0.011	0.011	0.015

工作内容: 制作:放样、下料、调直、钻孔、成型。安装:上螺栓、固定、打洞、埋支架。

计量单位: 100kg

定额编号				
项 目		设备支架制作、安装		
		≤50k	>50kg	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	7.160	3.745
	一般技工	工日	7.160	3.745
材 料	扁钢 59以内	kg	-	0.120
	槽钢 5~16#	kg	-	79.090
	低碳钢焊条 J422 φ4.0	kg	1.610	0.570
	角钢 63以内	kg	55.270	7.230
	角钢 63以外	kg	48.730	17.550
	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	1.741	-
	六角螺栓带螺母 M14×75以下	10套	-	0.208
	六角螺栓带螺母 M20×100~150	10套	-	0.104
	氧气	m ³	1.150	0.500
	乙炔气	kg	0.409	0.178
	其他材料费	%	1.00	1.00
	机 械	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.496
台式钻床 16mm		台班	0.047	0.012

工作内容:制作:放样、下料、卷圆、轧口、咬口、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对.安装:组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位: 10m²

定额编号							
项 目		镀锌薄钢板法兰风管制作、安装					
		圆形风管(δ=1.2mm以内咬口)直径(mm)					
		≤320	≤450	≤1000			
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	12.654	10.396	7.782		
	一般技工	工日	12.654	10.396	7.782		
材	扁钢 59以内	kg	20.640	3.560	2.150		
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.420	0.340	0.150		
	电	kW h	0.423	0.640	0.667		
	镀锌薄钢板 δ0.5	m ²	11.380	-	-		
	镀锌薄钢板 δ0.6	m ²	-	11.380	-		
	镀锌薄钢板 δ0.75	m ²	-	-	11.380		
	镀锌薄钢板 δ1.0	m ²	-	-	-		
	镀锌薄钢板 δ1.2	m ²	-	-	-		
	角钢 60	kg	0.890	31.600	32.710		
	角钢 63	kg	-	-	2.330		
	镀锌六角螺栓带螺母 M6×30~50	套	8.500	7.167	-		
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	-	-	5.150		
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.150	0.023	0.024		
	膨胀螺栓 M12	套	2.000	2.000	1.500		
	铁铆钉	kg	-	0.270	0.210		
	橡胶板 δ1~3	kg	1.400	1.240	0.970		
	氧气	m ³	0.084	0.117	0.135		
	乙炔气	kg	0.030	0.042	0.048		
	圆钢 φ10~14	kg	-	-	1.210		
	圆钢 φ5.5~9	kg	2.930	1.900	0.750		
其他材料费	%	1.00	1.00	1.00			
机	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.590	0.378	0.201		
	剪板机 6.3×2000mm	台班	0.047	0.024	0.012		
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.189	0.153	0.047		
	卷板机 2×1600mm	台班	0.047	0.024	0.012		
	台式钻床 16mm	台班	0.814	0.684	0.507		
咬口机 1.5mm	台班	0.047	0.035	0.012			

工作内容:制作:放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、吊托支架、钻孔、焊接、组对.安装:
 组装、风管就位、找平、找正、加密封胶、上角码、弹簧夹、螺栓、紧固。

计量单位: 10m²

定额编号							
项 目		镀锌薄钢板法兰风管制作、安装					
		矩形风管 (δ=1.2mm以内咬口) 长边长 (mm)					
		≤320	≤450	≤1000			
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	9.492	6.903	5.193		
	一般技工	工日	9.492	6.903	5.193		
材	扁钢 59以内	kg	2.150	1.330	1.120		
	槽钢 5~16#	kg	-	-	15.287		
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	2.240	1.060	0.490		
	电	kW·h	0.759	0.673	0.653		
	镀锌薄钢板 δ0.5	m ²	11.380	-	-		
	镀锌薄钢板 δ0.6	m ²	-	11.380	-		
	镀锌薄钢板 δ0.75	m ²	-	-	11.380		
	镀锌薄钢板 δ1.0	m ²	-	-	-		
	镀锌薄钢板 δ1.2	m ²	-	-	-		
	角钢 50×5以内	kg	40.420	35.660	35.040		
	角钢 63	kg	-	-	0.160		
	六角螺栓带螺母 M6×30~50	10套	16.900	-	-		
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	-	9.050	4.300		
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.027	0.024	0.023		
	膨胀螺栓 M12	套	2.000	1.500	1.500		
	铁铆钉	kg	0.430	0.240	0.220		
	橡胶板 δ1~3	kg	1.840	1.300	0.920		
	氧气	m ³	0.150	0.135	0.135		
	乙炔气	kg	0.054	0.048	0.048		
	圆钢 φ10~14	kg	-	-	-		
圆钢 φ5.5~9	kg	1.350	1.930	1.490			
其他材料费	%	1.00	1.00	1.00			
机	剪板机 6.3×2000mm	台班	0.047	0.047	0.035		
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.566	0.260	0.118		
	台式钻床 16mm	台班	1.357	0.696	0.425		
	咬口机 1.5mm	台班	0.047	0.047	0.035		
	折方机 4×2000mm	台班	0.047	0.047	0.035		

工作内容：制作:放样、下料、折方、轧口、咬口、制作直管、管件、吊托支架、钻孔、焊接、组对.安装：
 组装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、上角码、弹簧夹、螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定额编号						
项 目		镀锌薄钢板共板法兰风管制作、安装				
		矩形风管（ $\delta=1.2\text{mm}$ 以内咬口）长边长（mm）				
		≤ 320	≤ 450	≤ 1000		
名 称		单 位	消 耗 量			
人	一般技工	工日	6.645	4.838	3.636	
材	扁钢 59以内	kg	2.150	1.330	1.120	
	槽钢 5~16#	kg	-	-	15.287	
	弹簧夹	个	21.131	21.674	38.276	
	低碳钢焊条 J422 $\phi 3.2$	kg	1.456	0.647	0.230	
	电	kW h	0.018	0.015	0.011	
	顶丝卡	个	-	-	-	
	镀锌薄钢板 $\delta 0.5$	m ²	11.800	-	-	
	镀锌薄钢板 $\delta 0.6$	m ²	-	11.800	-	
	镀锌薄钢板 $\delta 0.75$	m ²	-	-	11.800	
	镀锌风管角码 $\delta 0.8$	个	43.530	21.456	12.630	
	镀锌风管角码 $\delta 1.0$	个	-	-	-	
	角钢 60	kg	25.420	20.660	-	
	六角螺栓带螺母 M6 \times 30~50	10套	5.479	-	-	
	六角螺栓带螺母 M8 \times 30~50	10套	-	2.648	1.488	
	密封胶 KS型	kg	0.480	0.349	0.307	
	尼龙砂轮片 $\phi 400$	片	0.500	0.413	0.309	
	膨胀螺栓 M12	套	2.000	1.500	1.500	
	橡胶密封条	m	19.340	14.079	10.630	
	氧气	m ³	0.099	0.083	0.064	
	乙炔气	kg	0.035	0.029	0.023	
圆钢 $\phi 5.5\sim 9$	kg	1.350	1.930	1.490		
其他材料费	%	1.00	1.00	1.00		
机	等离子切割机 400A	台班	0.396	0.426	0.212	
	交流弧焊机 21kV·A	台班	0.368	0.158	0.055	
	台式钻床 16mm	台班	0.451	0.211	0.156	
	咬口机 1.5mm	台班	0.396	0.426	0.212	
	折方机 4 \times 2000mm	台班	0.396	0.426	0.212	

工作内容:制作:放样、下料、轧口、卷圆、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对;安装:装、风管就位、找平、找正、加密封胶条、上角码、弹簧夹、螺栓、紧固。

计量单位: 10m²

定额编号					
项 目		薄钢板法兰风管制作、安装			
		圆形风管 (δ=2mm以内焊接) 直径 (mm)			
		≤320	≤450	≤1000	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	一般技工	工日	30.656	17.346	5.744
材	扁钢 59以内	kg	20.640	3.750	2.580
	低碳钢焊条 J422 φ2.5	kg	6.350	4.860	4.450
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.420	0.340	0.150
	电	kW h	0.015	0.023	0.025
	角钢 60	kg	0.890	31.600	32.710
	角钢 63	kg	-	-	2.330
	六角螺栓带螺母 M6×30~50	10套	8.500	7.167	-
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	-	-	5.150
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.423	0.644	0.684
	膨胀螺栓 M12	套	2.000	2.000	1.500
	热轧薄钢板 δ2.0	m ²	10.800	10.800	10.800
	碳钢气焊条 φ2以内	kg	1.000	0.900	0.780
	橡胶板 δ1~3	kg	1.400	1.240	0.970
	氧气	m ³	0.411	0.642	0.315
	乙炔气	m ³	0.147	0.133	0.112
	圆钢 φ10~14	kg	-	-	1.210
	圆钢 φ5.5~9	kg	2.930	1.900	0.750
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00
	机	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.590	0.378
剪板机 6.3×2000mm		台班	0.071	0.047	0.024
交流弧焊机 21kV·A		台班	4.673	2.738	2.100
卷板机 2×1600mm		台班	0.071	0.047	0.024
台式钻床 16mm		台班	0.732	0.566	0.378

工作内容：放样、下料、轧口、卷圆、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。

安装：组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定额编号					
项 目		薄钢板法兰风管制作、安装			
		圆形风管 (δ=3mm以内焊接) 直径 (mm)			
		≤320	≤450	≤1000	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	一般技工	工日	38.439	19.832	14.964
材	扁钢 59以内	kg	4.050	3.560	2.580
	低碳钢焊条 J422 φ2.5	kg	15.280	10.070	8.280
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.420	0.340	0.150
	电	kW h	0.024	0.024	0.034
	角钢 60	kg	32.170	33.880	37.270
	角钢 63	kg	-	-	2.330
	六角螺栓带螺母 M6×30~50	10套	8.500	7.167	-
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	-	-	5.150
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.677	0.680	0.758
	膨胀螺栓 M12	套	2.000	2.000	1.500
	热轧薄钢板 δ3.0	m ²	10.800	10.800	10.800
	碳钢气焊条 φ2以内	kg	2.200	1.680	1.480
	橡胶板 δ1~3	kg	1.460	1.300	0.970
	氧气	m ³	2.085	1.593	1.395
	乙炔气	kg	0.745	0.569	0.498
	圆钢 φ10~14	kg	-	-	0.960
	圆钢 φ5.5~9	kg	2.930	1.900	0.750
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00
	机	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.590	0.378
剪板机 6.3×2000mm		台班	0.118	0.071	0.047
交流弧焊机 21kV·A		台班	4.803	2.679	2.041
卷板机 2×1600mm		台班	0.118	0.071	0.047
台式钻床 16mm		台班	0.401	0.342	0.248

工作内容：放样、下料、折方、轧口、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对。

安装：组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定额编号							
项 目		薄钢板法兰风管制作、安装					
		矩形风管 (δ=2mm以内焊接) 长边长 (mm)					
		≤320	≤450	≤1000			
名 称		单 位	消 耗 量				
人	一般技工	工日	19.300	12.686	8.950		
材	扁钢 59以内	kg	2.150	1.330	1.120		
	低碳钢焊条 J422 φ2.5	kg	7.300	5.170	4.100		
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	2.240	1.060	0.490		
	电	kW h	0.027	0.024	0.020		
	角钢 60	kg	40.420	35.660	29.220		
	角钢 63	kg	-	-	0.160		
	六角螺栓带螺母 M6×30~50	10套	16.900	8.150	-		
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	-	-	4.300		
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.759	0.673	0.553		
	膨胀螺栓 M12	套	2.000	2.000	1.500		
	热轧薄钢板 δ2.0	m ²	10.800	10.800	10.800		
	碳钢气焊条 φ2以内	kg	1.450	0.930	0.730		
	橡胶板 δ1~3	kg	1.840	1.300	0.920		
	氧气	m ³	0.591	0.375	0.300		
	乙炔气	kg	0.211	0.134	0.107		
	圆钢 φ10~14	kg	-	-	-		
	圆钢 φ5.5~9	kg	1.350	1.930	1.490		
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00		
	机	剪板机 6.3×2000mm	台班	0.083	0.071	0.047	
交流弧焊机 21kV·A		台班	4.319	2.419	1.499		
台式钻床 16mm		台班	1.204	0.555	0.319		
折方机 4×2000mm		台班	0.083	0.071	0.047		

工作内容:制作:放样、下料、折方、轧口、咬口、翻边、铆铆钉、点焊、焊接成型、制作直管、管件、法兰、吊托支架、钻孔、铆焊、上法兰、组对.

安装: 组装、风管就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位: 10m²

定额编号							
项 目		薄钢板法兰风管制作、安装					
		矩形风管 (δ=3mm以内焊接) 长边长 (mm)					
		≤320	≤450	≤1000			
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	22.584	14.732	10.153		
	一般技工	工日	22.584	14.732	10.153		
材	扁钢 59以内	kg	2.150	1.330	1.120		
	低碳钢焊条 J422 φ2.5	kg	17.700	11.060	7.830		
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	2.240	1.060	0.490		
	电	kW h	0.029	0.026	0.023		
	角钢 60	kg	42.860	39.350	34.560		
	角钢 63	kg	-	-	0.160		
	六角螺栓带螺母 M6×30~50	10套	16.900	8.150	-		
	六角螺栓带螺母 M8×30~50	10套	-	-	4.300		
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.801	0.736	0.645		
	膨胀螺栓 M12	套	2.000	2.000	1.500		
	热轧薄钢板 δ3.0	t	10.800	10.800	10.800		
	碳钢气焊条 φ2以内	kg	3.170	3.790	1.390		
	橡胶板 δ1~3	kg	1.890	1.350	0.920		
	氧气	m ³	2.925	1.794	1.275		
	乙炔气	kg	1.045	0.641	0.455		
	圆钢 φ5.5~9	kg	1.350	1.930	1.490		
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00		
机	剪板机 6.3×2000mm	台班	0.118	0.083	0.047		
	交流弧焊机 21kV·A	台班	4.319	2.407	1.499		
	台式钻床 16mm	台班	1.204	0.614	0.319		
	折方机 4×2000mm	台班	0.118	0.083	0.047		

工作内容：风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定额编号					
项 目		玻璃钢风管安装			
		圆形风管直径 (mm)			
		≤200	≤500	≤800	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	9.865	5.152	4.236
	一般技工	工日	9.865	5.152	4.236
材 料	扁钢 59以内	kg	4.130	1.420	0.860
	玻璃钢风管 1.5~4	m ²	10.320	10.320	10.320
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.170	0.140	0.060
	角钢 60	kg	8.620	12.640	14.020
	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	-	-	5.670
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	9.350	7.890	-
	橡胶板 δ1~3	kg	1.400	1.240	0.970
	氧气	m ³	0.087	0.117	0.123
	乙炔气	kg	0.031	0.042	0.044
	圆钢 φ10~14	kg	-	-	1.210
	圆钢 φ5.5~9	kg	2.930	1.900	0.750
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00
	机 械	法兰卷圆机 L40×4	台班	0.590	0.153
交流弧焊机 21kV·A		台班	0.076	0.061	0.024
台式钻床 16mm		台班	0.330	0.283	0.201

工作内容：风管配合修补、粘接、组装就位、找平、找正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：10m²

定额编号					
项 目		玻璃钢风管安装			
		矩形风管长边长 (mm)			
		≤200	≤500	≤800	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	6.370	1.899	2.860
	一般技工	工日	6.370	1.899	2.860
材	扁钢 59以内	kg	0.860	0.530	0.450
	玻璃钢风管 1.5~4	m ²	10.320	10.320	10.320
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.900	0.420	0.180
	角钢 60	kg	16.170	14.260	14.080
	六角螺栓带螺母 M10×75	10套	-	-	4.730
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	18.590	9.960	-
	橡胶板 δ1~3	kg	1.840	1.300	0.920
	氧气	m ³	0.138	0.123	0.117
	乙炔气	kg	0.050	0.044	0.042
	圆钢 φ5.5~9	kg	1.350	1.930	1.490
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00
机	交流弧焊机 32kV·A	台班	0.236	0.106	0.047
	台式钻床 16mm	台班	0.543	0.283	0.177

工作内容:制作:切割、开槽、成型、制作管体、钻孔、组合.安装:组装、风管就位、制垫、加垫、找平、找正、上螺栓紧固。

计量单位: 10m²

定额编号						
项 目		复合型风管制作、安装				
		圆形风管直径 (mm)				
		≤300	≤630	≤1000	≤2000	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	1.689	1.041	1.007	1.075
	一般技工	工日	1.689	1.041	1.007	1.075
材 料	扁钢 59以内	kg	6.640	4.770	3.780	4.440
	垫圈 M2~8	10个	-	-	3.540	3.030
	复合型板材	m ²	11.600	11.600	11.600	11.600
	六角螺母 M6~10	10个	-	-	3.540	3.030
	膨胀螺栓 M12	套	2.000	2.000	1.500	1.000
	热敏铝箔胶带 64	m	35.120	20.360	13.530	8.490
	圆钢 φ5.5~9	kg	4.880	2.750	5.380	7.090
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00
机 械	封口机	台班	0.330	0.236	0.153	0.142
	开槽机	台班	0.212	0.142	0.153	0.177

工作内容:制作:切割、开槽、成型、制作管体、钻孔、组合。
 安装: 组装、风管就位、制垫、加垫、固定。

计量单位: 10m²

定额编号							
项 目		复合型风管制作、安装					
		矩形风管周长 (mm)					
		≤300	≤630	≤1000	≤2000	>2000	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	1.260	1.202	1.133	1.122	1.007
	一般技工	工日	1.260	1.202	1.133	1.122	1.007
材	垫圈 M2~8	10个	-	-	2.310	5.440	3.450
	镀锌薄钢板 δ1~1.5	kg	0.710	0.710	1.260	1.260	1.650
	复合型板材	m ²	11.800	11.800	11.800	11.800	11.800
	角钢 60	kg	8.390	11.870	4.730	2.980	4.400
	六角螺母 M6~10	10个	-	-	2.310	5.440	3.450
	膨胀螺栓 M12	套	2.000	1.500	1.500	1.500	1.000
	热敏铝箔胶带 64	m	22.290	21.230	18.040	18.520	10.270
	圆钢 φ5.5~9	kg	5.420	6.120	4.300	8.000	7.900
	自攻螺钉 ST4×12	10个	-	4.000	4.000	5.000	5.000
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
机	封口机	台班	0.177	0.153	0.142	0.130	0.153
	开槽机	台班	0.153	0.189	0.189	0.189	0.212

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

定额编号							
项 目		柔性软风管安装					
		无保温套管直径 (mm)					
		≤150	≤250	≤500	≤710	≤910	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.034	0.046	0.058	0.081	0.104
工	一般技工	工日	0.034	0.046	0.058	0.081	0.104
材	不锈钢U形卡 3	个	1.333	1.333	1.333	1.333	1.333
料	柔性软风管	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：就位、加垫、连接、找平、找正、固定。

计量单位：m

定额编号							
项 目		柔性软风管安装					
		有保温套管直径 (mm)					
		≤150	≤250	≤500	≤710	≤910	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.046	0.058	0.081	0.104	0.139
工	一般技工	工日	0.046	0.058	0.081	0.104	0.139
材	不锈钢U形卡 3	个	1.333	1.333	1.333	1.333	1.333
料	柔性软风管	m	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定额编号						
项 目		碳钢调节阀安装				
		圆形瓣式启动阀直径 (mm)				
		≤600	≤800	≤1000	≤1300	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	1.180	1.480	1.817	2.417
	一般技工	工日	1.180	1.480	1.817	2.417
材	六角螺栓带螺母 M10×75以下	10套	-	1.700	-	-
	六角螺栓带螺母 M12×75	套	-	-	1.700	2.500
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	1.700	-	-	-
	橡胶板 δ1~3	kg	0.220	0.270	0.380	0.540
	圆形瓣式启动阀	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00
机	立式钻床 35mm	台班	-	-	0.201	0.295
	台式钻床 16mm	台班	0.035	0.035	-	-

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定额编号							
项 目		碳钢调节阀安装					
		风管蝶阀周长 (mm)					
		≤800	≤1600	≤2400	≤3200	≤4000	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.243	0.347	0.602	0.809	1.109
	一般技工	工日	0.243	0.347	0.602	0.809	1.109
材 料	蝶阀	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	1.000	1.200	-	-	-
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	-	-	1.700	2.100	2.500
	橡胶板 δ1~3	kg	0.110	0.220	0.320	0.490	0.590
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
机 械	立式钻床 35mm	台班	-	0.295	0.448	0.590	0.826
	台式钻床 16mm	台班	0.035	-	-	-	-

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定额编号						
项 目		碳钢调节阀安装				
		圆、方形风管止回阀周长（mm）				
		≤800	≤1600	≤2400	≤3200	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.288	0.323	0.496	0.578
	一般技工	工日	0.288	0.323	0.496	0.578
材 料	风管止回阀	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	1.200	1.200	-	-
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	-	-	1.700	2.100
	橡胶板 δ1~3	kg	0.110	0.160	0.270	0.490
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00
机 械	立式钻床 35mm	台班	0.295	0.295	0.448	0.590

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定额编号					
项 目		碳钢调节阀安装			
		密闭式斜插板阀直径 (mm)			
		≤140	≤280	≤340	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	0.243	0.276	0.323
	一般技工	工日	0.243	0.276	0.323
材	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	0.400	0.600	0.800
	密闭式斜插板阀	个	1.000	1.000	1.000
	橡胶板 δ1~3	kg	0.050	0.110	0.160
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00
机	台式钻床 16mm	台班	0.014	0.021	0.028

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定额编号								
项 目		碳钢调节阀安装						
		对开多叶调节阀周长（mm）						
		≤2800	≤4000	≤5200	≤6500	≤8000	≤10000	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.519	0.578	0.694	0.833	0.998	1.199
工	一般技工	工日	0.519	0.578	0.694	0.833	0.998	1.199
材	对开多叶调节阀	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	1.700	2.100	2.500	3.200	4.120	5.253
	橡胶板 δ1~3	kg	0.320	0.430	0.650	0.810	1.000	1.250
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00
机	台式钻床 16mm	台班	0.448	0.590	0.826	1.057	1.362	1.735

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固、试动。

计量单位：个

定额编号						
项 目		碳钢调节阀安装				
		风管防火阀周长 (mm)				
		≤2200	≤3600	≤5400	≤8000	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.828	1.348	1.853	2.742
	一般技工	工日	0.828	1.348	1.853	2.742
材	风管防火阀	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	六角螺栓带螺母 M8×75以下	10套	1.700	2.100	2.500	3.700
	橡胶板 δ1~3	kg	0.270	0.430	0.650	0.970
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00
机	台式钻床 16mm	台班	0.448	0.590	0.826	1.222

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号						
项 目		碳钢风口安装				
		百叶风口周长 (mm)				
		≤900	≤1280	≤1800	≤2500	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.186	0.236	0.467	0.540
	一般技工	工日	0.186	0.236	0.467	0.540
材	百叶风口	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	扁钢 59以内	kg	0.610	0.800	1.130	1.570
	带帽六角螺栓 M2~5×4~20	10套	0.600	0.600	0.800	1.110
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00
机	台式钻床 16mm	台班	0.035	0.035	0.035	0.035

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号						
项 目		碳钢风口安装				
		百叶风口周长 (mm)				
		≤3300	≤4800	≤6000	≤7000	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.186	0.795	1.024	1.213
	一般技工	工日	0.186	0.795	1.024	1.213
材	百叶风口	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	扁钢 59以内	kg	2.070	2.790	3.480	4.070
	带帽六角螺栓 M2~5×4~20	10套	1.341	1.432	1.784	2.090
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00
机	台式钻床 16mm	台班	0.035	0.035	0.035	0.047

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号					
项 目		碳钢风口安装			
		矩形送风口周长（mm）			
		≤400	≤600	≤800	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	0.172	0.219	0.276
	一般技工	工日	0.172	0.219	0.276
材 料	扁钢 59以内	kg	0.120	0.180	0.220
	垫圈 M2~8	10个	0.400	0.400	0.400
	矩形送风口	个	1.000	1.000	1.000
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	0.400	0.400	0.400
	铜蝶形螺母 M8	10个	0.400	0.400	0.400
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号					
项 目		碳钢风口安装			
		矩形空气分布器周长 (mm)			
		≤1200	≤1500	≤2100	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	0.611	0.717	0.854
	一般技工	工日	0.611	0.717	0.854
材 料	矩形空气分布器	个	1.000	1.000	1.000
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	1.000	1.200	1.700
	橡胶板 δ1~3	kg	0.160	0.220	0.270
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号				
项 目		碳钢风口安装		
		旋转吹风口直径 (mm)		
		≤320	≤450	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	0.543	0.902
	一般技工	工日	0.543	0.902
材 料	六角螺母 M6~10	10个	0.600	0.600
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	0.600	0.600
	石棉橡胶板 高压 δ1~6	kg	0.760	1.210
	旋转吹风口	个	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.00	1.00

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号									
项 目		碳钢风口安装							
		带调节阀（过滤器）百叶风口周长（mm）							
		≤80	≤1200	≤1800	≤2400	≤3200	≤4000		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	0.363	0.430	0.658	0.878	1.178	1.317	
	一般技工	工日	0.363	0.430	0.658	0.878	1.178	1.317	
材 料	带调节阀（过滤器）百叶风口	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	镀锌角钢 60以内	kg	1.790	2.150	3.220	4.300	5.730	7.160	
	橡胶板 δ1~3	kg	0.120	0.180	0.270	0.360	0.480	0.600	
	自攻螺钉 ST4×12	10个	0.728	1.440	1.664	2.288	3.016	3.744	
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号						
项 目		碳钢风口安装				
		带调节阀散流器（圆形）直径（mm）				
		≤150	≤200	≤250	≤300	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.278	0.363	0.472	0.559
	一般技工	工日	0.278	0.363	0.472	0.559
材 料	带调节阀散流器	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	镀锌角钢 60以内	kg	1.790	1.790	1.790	2.150
	木螺钉 d4×65以下	10个	0.420	0.520	0.620	0.730
	橡胶板 δ1~3	kg	0.110	0.110	0.150	0.150
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00

工作内容：工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号						
项 目		碳钢风口安装				
		带调节阀散流器（圆形）直径（mm）				
		≤350	≤400	≤450	≤500	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.658	0.691	0.725	0.857
	一般技工	工日	0.658	0.691	0.725	0.857
材 料	带调节阀散流器	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	镀锌角钢 60以内	kg	2.150	3.220	3.220	4.300
	木螺钉 d4×65以下	10个	0.830	0.940	1.040	1.040
	橡胶板 δ1~3	kg	0.200	0.200	0.300	0.300
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00

工作内容: 工作内容: 对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位: 个

定额编号						
项 目		碳钢风口安装				
		带调节阀散流器(方、矩形)周长(mm)				
		≤800	≤1200	≤1800	≤2400	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.484	0.592	0.691	1.022
	一般技工	工日	0.484	0.592	0.691	1.022
材 料	带调节阀散流器	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	镀锌角钢 60以内	kg	1.790	2.150	3.220	4.300
	木螺钉 d4×65以下	10个	0.830	1.250	1.460	2.080
	橡胶板 δ1~3	kg	0.260	0.390	0.520	0.650
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号								
项 目		碳钢风口安装						
		送吸风口周长 (mm)			活动箅式风口周长 (mm)			
		≤1000	≤1600	≤2000	≤1330	≤1910	≤2590	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.323	0.359	0.375	0.404	0.474	0.602
	一般技工	工日	0.323	0.359	0.375	0.404	0.474	0.602
材 料	半圆头螺钉 M4×6	10套	-	-	-	1.000	1.000	1.000
	活动箅式风口	个	-	-	-	1.000	1.000	1.000
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	0.600	0.600	-	-	-	-
	六角螺栓带螺母 M8×75	10套	-	-	0.800	-	-	-
	送吸风口	个	1.000	1.000	1.000	-	-	-
	铁铆钉	kg	-	-	-	0.020	0.020	0.020
	橡胶板 δ1~3	kg	0.050	0.011	0.160	-	-	-
	圆钢 φ10~14	kg	-	-	-	0.020	0.020	0.020
其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	
机 械	台式钻床 16mm	台班	-	-	-	0.094	0.106	0.118

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号						
项 目		碳钢风口安装				
		网式风口周长 (mm)				
		≤900	≤1500	≤2000	≤2600	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.149	0.092	0.097	0.110
	一般技工	工日	0.149	0.092	0.097	0.110
材 料	带帽六角螺栓 M2~5×4~20	10套	0.600	0.600	1.000	1.000
	网式风口	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00

工作内容：对口、上螺栓、制垫、加垫、找正、找平、固定、试动、调整。

计量单位：个

定额编号						
项 目		碳钢风口安装				
		钢百叶窗框内面积 (m ²)				
		≤0.5	≤1.0	≤2.0	≤4.0	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.380	0.566	0.982	1.041
	一般技工	工日	0.380	0.566	0.982	1.041
材 料	扁钢 59以内	kg	0.210	0.310	0.410	0.510
	带帽六角螺栓 M2~5×4~20	10套	1.700	2.100	2.500	3.300
	钢百叶窗	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	六角螺栓带螺母 M6×75	10套	0.400	0.400	0.800	1.000
	木螺钉 d6×100	10个	-	-	0.100	0.100
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

定额编号					
项 目		碳钢风口安装			
		板式排烟口周长 (mm)			
		≤800	≤1280	≤1600	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	0.276	0.347	0.404
	一般技工	工日	0.276	0.347	0.404
材 料	板式排烟口	个	1.000	1.000	1.000
	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	0.004	0.004	0.006
	橡胶板	kg	0.080	0.080	0.120
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

定额编号						
项 目		碳钢风口安装				
		板式排烟口周长 (mm)				
		≤2000	≤2800	≤3200	≤4000	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.463	0.623	0.727	0.970
	一般技工	工日	0.463	0.623	0.727	0.970
材 料	板式排烟口	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	六角螺栓带螺母 M6×75以下	10套	0.062	0.083	0.083	0.083
	橡胶板	kg	0.240	0.280	0.320	0.400
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

定额编号						
项 目		碳钢风口安装				
		多叶排烟口（送风口）周长（mm）				
		≤1200	≤2000	≤2600	≤3200	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.208	0.208	0.231	0.255
	一般技工	工日	0.208	0.208	0.231	0.255
材	半圆头螺栓带螺母 M5×15	10套	0.624	0.624	0.624	0.624
	扁钢 59以内	kg	0.470	0.590	0.640	0.750
	多叶排烟口（送风口）	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00
机	台式钻床 16mm	台班	0.354	0.354	0.354	0.354

工作内容：开箱检查、除污锈、就位、上螺栓、固定、试动。

计量单位：个

定额编号						
项 目		碳钢风口安装				
		多叶排烟口（送风口）周长（mm）				
		≤3800	≤4400	≤4800	≤5200	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.276	0.300	0.312	0.323
	一般技工	工日	0.276	0.300	0.312	0.323
材	半圆头螺栓带螺母 M5×15	10套	0.624	0.832	0.832	0.832
	扁钢 59以内	kg	0.830	0.980	1.100	1.190
	多叶排烟口（送风口）	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00
机	台式钻床 16mm	台班	0.354	0.354	0.354	0.354

工作内容：制垫、加垫、找正、找平、固定。

计量单位：个

定额编号						
项 目		铝制孔板口安装				
		百叶风口周长 (mm)				
		≤900	≤1280	≤1800	≤2500	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.151	0.191	0.375	0.432
	一般技工	工日	0.151	0.191	0.375	0.432
材 料	镀锌木螺钉 d6×100	10个	4.000	6.000	6.000	10.000
	铝制孔板风口	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00

工作内容：制垫、加垫、找正、找平、固定。

计量单位：个

定额编号						
项 目		铝制孔板口安装				
		百叶风口周长 (mm)				
		≤3300	≤4800	≤6000	≤7000	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.489	0.637	0.821	0.970
	一般技工	工日	0.489	0.637	0.821	0.970
材 料	镀锌木螺钉 d6×100	10个	14.000	20.000	24.000	26.000
	铝制孔板风口	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00

工作内容:制作:下料、号料、开孔、钻孔、组对、点焊、焊接成型、焊缝酸洗、钝化.安装:制垫、加垫、找平、找正、组对、固定。

计量单位: 100kg

定额编号						
项 目			不锈钢风口安装	不锈钢圆形法兰制作、安装(手工氩弧焊、电焊)		吊托支架制作、安装
			不锈钢风口安装	≤5kg	>5kg	吊托支架制作、安装
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	27.539	31.570	11.564	6.851
工	一般技工	工日	27.539	31.570	11.564	6.851
材 料	板枋材	m ³	0.003	-	-	-
	扁钢 59以内	kg	-	-	-	20.500
	不锈钢扁钢 59以内	kg	-	96.000	101.000	20.500
	不锈钢垫圈 M10~12	10个	-	-	-	4.630
	不锈钢焊条 A102 φ3.2	kg	-	6.300	3.100	0.400
	不锈钢六角螺栓带螺母 M6×50以下	10套	-	18.000	-	-
	不锈钢六角螺栓带螺母 M8×50以下	10套	-	-	6.370	2.320
	不锈钢氩弧焊丝 1Cr18Ni9Ti φ3	kg	-	2.700	1.800	-
	电	kW·h	-	-	-	0.052
	镀锌木螺钉 d6×100	10个	10.970	-	-	-
	角钢 60	kg	-	-	-	63.000
	耐酸橡胶板 δ3	kg	-	6.800	3.800	-
	砂轮片	片	-	-	-	1.440
	氧气	m ³	-	-	-	1.788
	乙炔气	kg	-	-	-	0.639
	氩气	m ³	-	6.300	3.300	-
	其他材料费	%	1.00	1.00	1.00	1.00
	机 械	等离子切割机 400A	台班	-	-	1.180
法兰卷圆机 L40×4		台班	-	0.590	0.590	-
剪板机 6.3×2000mm		台班	1.652	-	-	-
立式钻床 35mm		台班	-	-	1.652	-
普通车床 400×1000mm		台班	-	13.334	-	-
普通车床 630×1400mm		台班	-	-	2.714	-
台式钻床 16mm		台班	10.030	1.062	-	0.236
直流弧焊机 20kV·A		台班	1.652	3.776	1.416	0.354
氩弧焊机 500A		台班	-	-	4.838	1.888

工作内容：号孔、钻孔、对口、校正、制垫、加垫、上螺栓、紧固。

计量单位：个

定额编号								
项 目		柔性软风管阀门安装						
		直径 (mm)						
		≤150	≤250	≤500	≤710	≤910		
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.045	0.057	0.092	0.116	0.160	
工	一般技工	工日	0.045	0.057	0.092	0.116	0.160	
材 料	柔性软风管阀门	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	

六、给排水系统

1. 管道附件

工作内容：切管、套丝、阀门连接、水压试验。

计量单位：个

定额编号							
项 目		螺纹阀门安装公称直径 (mm以内)					
		15	20	25	32	40	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.106	0.118	0.130	0.165	0.260
	一般技工	工日	0.106	0.118	0.130	0.165	0.260
材	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.041	0.050	0.059	0.065	0.089
	黑玛钢活接头 DN15	个	1.010	-	-	-	-
	黑玛钢活接头 DN20	个	-	1.010	-	-	-
	黑玛钢活接头 DN25	个	-	-	1.010	-	-
	黑玛钢活接头 DN32	个	-	-	-	1.010	-
	黑玛钢活接头 DN40	个	-	-	-	-	1.010
	黑玛钢六角内接头 DN15	个	0.808	-	-	-	-
	黑玛钢六角内接头 DN20	个	-	0.808	-	-	-
	黑玛钢六角内接头 DN25	个	-	-	0.808	-	-
	黑玛钢六角内接头 DN32	个	-	-	-	0.808	-
	黑玛钢六角内接头 DN40	个	-	-	-	-	0.808
	机油	kg	0.007	0.009	0.010	0.013	0.017
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.130	1.507	1.884	2.412	3.014
	锯条(各种规格)	根	0.059	0.061	0.064	0.067	0.084
	六角螺栓	kg	0.033	0.036	0.036	0.072	0.075
	螺纹阀门	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	螺纹阀门 DN15	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.004	0.004	0.008	0.012	0.015
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	0.021	0.026	0.031	0.043	0.065
	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	0.002	0.003	0.004	0.006	0.008
	输水软管 Φ25	m	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006
	水	m ³	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	无缝钢管 D22×2	m	0.003	0.003	0.003	0.003	0.003
压力表弯管 DN15	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.006	
氧气	m ³	0.033	0.042	0.048	0.060	0.084	
乙炔气	kg	0.011	0.014	0.016	0.020	0.028	
其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	
机	电焊机 (综合)	台班	0.008	0.009	0.011	0.014	0.017
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.007	0.009	0.019	0.025	0.031
	砂轮切割机 φ400	台班	0.001	0.001	0.002	0.005	0.005
	试压泵 3MPa	台班	0.007	0.007	0.007	0.007	0.007

工作内容：切管、套丝、阀门连接、水压试验。

计量单位：个

定额编号						
项 目		螺纹阀门安装公称直径 (mm以内)				
		50	65	80	100	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.319	0.401	0.590	1.109
	一般技工	工日	0.319	0.401	0.590	1.109
材	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.016	0.016	0.016	0.019
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.122	0.132	0.140	0.157
	黑玛钢活接头 DN100	个	-	-	-	1.010
	黑玛钢活接头 DN50	个	1.010	-	-	-
	黑玛钢活接头 DN65	个	-	1.010	-	-
	黑玛钢活接头 DN80	个	-	-	1.010	-
	黑玛钢六角内接头 DN100	个	-	-	-	0.808
	黑玛钢六角内接头 DN50	个	0.808	-	-	-
	黑玛钢六角内接头 DN65	个	-	0.808	-	-
	黑玛钢六角内接头 DN80	个	-	-	0.808	-
	机油	kg	0.021	0.029	0.032	0.040
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	3.768	4.898	6.029	7.536
	锯条(各种规格)	根	0.106	-	-	-
	六角螺栓	kg	0.200	0.208	0.216	0.532
	螺纹阀门	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	螺纹阀门 DN15	个	0.016	0.016	0.016	0.019
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.021	0.034	0.045	0.057
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	0.105	0.190	0.238	0.313
	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	0.010	0.016	0.022	0.026
	输水软管 Φ25	m	0.016	0.016	0.016	0.019
	水	m ³	0.001	0.001	0.001	0.001
	无缝钢管 D22×2	m	0.008	0.008	0.008	0.010
	压力表弯管 DN15	个	0.016	0.016	0.016	0.019
	氧气	m ³	0.099	0.114	0.126	0.195
乙炔气	kg	0.033	0.038	0.042	0.065	
其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	
机	电焊机 (综合)	台班	0.020	0.024	0.028	0.034
	吊装机械 (综合)	台班	-	-	-	0.015
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.045	0.059	0.076	0.093
	砂轮切割机 φ400	台班	0.006	0.008	0.012	0.015
	试压泵 3MPa	台班	0.019	0.028	0.028	0.034

工作内容：切管、套丝、阀门连接、水压检查、配合调试。

计量单位：个

定额编号							
项 目		螺纹电磁阀安装公称直径（mm以内）					
		15	20	25	32	40	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.118	0.130	0.142	0.189	0.295
工	一般技工	工日	0.118	0.130	0.142	0.189	0.295
材 料	机油	kg	0.007	0.009	0.010	0.013	0.017
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.568	0.752	0.944	1.208	1.504
	锯条(各种规格)	根	0.055	0.061	0.063	0.067	0.084
	螺纹电磁阀门	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.004	0.005	0.008	0.012	0.015
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
机	管子切断套丝机 159mm	台班	0.007	0.009	0.019	0.025	0.031
械	砂轮切割机 φ400	台班	0.001	0.002	0.004	0.005	0.006

工作内容：切管、套丝、阀门连接、水压检查、配合调试。

计量单位：个

定额编号						
项 目		螺纹电磁阀安装公称直径（mm以内）				
		50	65	80	100	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.342	0.448	0.637	1.215
	一般技工	工日	0.342	0.448	0.637	1.215
材 料	机油	kg	0.021	0.029	0.032	0.040
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	1.888	2.448	3.016	3.768
	锯条(各种规格)	根	0.106	-	-	-
	螺纹电磁阀门	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.021	0.034	0.045	0.057
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00
机 械	吊装机械（综合）	台班	-	-	-	0.015
	管子切断套丝机 159mm	台班	0.048	0.061	0.076	0.093
	砂轮切割机 φ400	台班	0.007	0.008	0.012	0.015

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验。

计量单位：个

定额编号							
项 目			法兰阀门安装公称直径（mm以内）				
			80	100	125	150	200
名 称		单位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.519	0.708	0.873	0.979	1.263
	一般技工	工日	0.519	0.708	0.873	0.979	1.263
材	白铅油	kg	0.070	0.100	0.120	0.140	0.170
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.140	0.157	0.175	0.196	0.224
	法兰阀门	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机油	kg	0.007	0.007	0.007	0.010	0.016
	六角螺栓	kg	0.216	0.532	0.561	0.950	0.950
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	8.240	-	-	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	-	8.240	8.240	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	-	-	-	8.240	12.360
	螺纹阀门 DN15	个	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019
	破布	kg	0.008	0.008	0.008	0.016	0.024
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	0.238	0.343	0.445	0.581	0.831
	砂纸	张	0.008	0.008	0.008	0.016	0.024
	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	0.154	0.199	0.276	0.326	0.376
	输水软管 Φ25	m	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019
	水	m ³	0.001	0.001	0.003	0.003	0.003
	无缝钢管 D22×2	m	0.008	0.010	0.010	0.010	0.010
	压力表弯管 DN15	个	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019
	氧气	m ³	0.126	0.195	0.258	0.297	0.426
	乙炔气	kg	0.042	0.065	0.086	0.099	0.142
其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	
机	电焊机（综合）	台班	0.028	0.034	0.038	0.042	0.045
	吊装机械（综合）	台班	-	-	0.031	0.031	0.037
	试压泵 3MPa	台班	0.028	0.034	0.090	0.090	0.090
	载重汽车 5t	台班	-	-	0.004	0.004	0.006

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查、配合调试。

计量单位：个

定额编号							
项 目		法兰电磁阀安装公称直径 (mm以内)					
		32	40	50	65	80	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.271	0.307	0.342	0.437	0.578
	一般技工	工日	0.271	0.307	0.342	0.437	0.578
材 料	白铅油	kg	0.030	0.035	0.040	0.050	0.070
	法兰电磁阀	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	机油	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.007
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	4.120	4.120	4.120	8.240
	破布	kg	0.004	0.004	0.004	0.004	0.008
	砂纸	张	0.004	0.004	0.004	0.004	0.008
	石棉橡胶板 低压 80.8~6	kg	0.040	0.060	0.070	0.090	0.130
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、试压检查、配合调试。

计量单位：个

定额编号						
项 目		法兰电磁阀安装公称直径（mm以内）				
		100	125	150	200	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.791	0.956	1.109	1.392
	一般技工	工日	0.791	0.956	1.109	1.392
材 料	白铅油	kg	0.100	0.120	0.140	0.170
	法兰电磁阀	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	机油	kg	0.007	0.007	0.010	0.016
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	8.240	8.240	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	-	-	8.240	12.360
	破布	kg	0.008	0.008	0.016	0.024
	砂纸	张	0.008	0.008	0.016	0.024
	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	0.170	0.230	0.280	0.330
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00
机 械	吊装机械（综合）	台班	-	0.031	0.031	0.037
	载重汽车 5t	台班	-	0.004	0.005	0.007

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验。

计量单位：个

定额编号						
项 目		对夹式蝶阀安装公称直径（mm以内）				
		50	65	80	100	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.248	0.307	0.519	0.649
	一般技工	工日	0.248	0.307	0.519	0.649
材	白铅油	kg	0.040	0.050	0.070	0.100
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.016	0.016	0.016	0.019
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.122	0.132	0.140	0.157
	对夹式蝶阀	个	1.000	1.000	1.000	1.000
	机油	kg	0.004	0.004	0.007	0.007
	六角螺栓	kg	0.200	0.208	0.216	0.532
	螺纹阀门 DN15	个	0.016	0.016	0.016	0.019
	破布	kg	0.004	0.004	0.008	0.008
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	0.160	0.202	0.238	0.343
	砂纸	张	0.004	0.004	0.008	0.008
	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	0.066	0.096	0.128	0.165
	输水软管 Φ25	m	0.016	0.016	0.016	0.019
	双头螺栓带螺母 M16×120~140	套	4.120	4.120	8.240	8.240
	水	m ³	0.001	0.001	0.001	0.001
	无缝钢管 D22×2	m	0.008	0.008	0.008	0.010
	压力表弯管 DN15	个	0.016	0.016	0.016	0.019
	氧气	m ³	0.099	0.112	0.128	0.195
	乙炔气	kg	0.033	0.038	0.042	0.065
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00
机	电焊机（综合）	台班	0.020	0.024	0.028	0.034
	试压泵 3MPa	台班	0.019	0.028	0.028	0.034

工作内容：制垫、加垫、阀门连接、紧螺栓、水压试验。

计量单位：个

定额编号					
项 目		对夹式蝶阀安装公称直径（mm以内）			
		125	150	200	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	0.767	0.861	0.979
	一般技工	工日	0.767	0.861	0.979
材	白铅油	kg	0.120	0.140	0.170
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.019	0.019	0.019
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.175	0.196	0.242
	对夹式蝶阀	个	1.000	1.000	1.000
	机油	kg	0.007	0.010	0.010
	六角螺栓	kg	0.561	0.950	0.950
	螺纹阀门 DN15	个	0.019	0.019	0.019
	破布	kg	0.008	0.016	0.016
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	0.445	0.581	0.831
	砂纸	张	0.008	0.016	0.016
	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	0.230	0.270	0.310
	输水软管 Φ25	m	0.019	0.019	0.019
	双头螺栓带螺母 M16×120~140	套	8.240	-	-
	双头螺栓带螺母 M20×150~190	套	-	8.240	8.240
	水	m ³	0.003	0.003	0.003
	无缝钢管 D22×2	m	0.010	0.010	0.010
	压力表弯管 DN15	个	0.019	0.019	0.019
	氧气	m ³	0.258	0.297	0.426
	乙炔气	kg	0.086	0.099	0.142
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00
机	电焊机（综合）	台班	0.038	0.042	0.045
	吊装机械（综合）	台班	0.028	0.031	-
	试压泵 3MPa	台班	0.090	0.090	0.090
	载重汽车 5t	台班	0.001	0.001	0.038

工作内容：切管、清理、阀门熔接、试压检查。

计量单位：个

定额编号							
项 目		塑料阀门安装（熔接）公称直径（mm以内）					
		15	20	25	32	40	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.047	0.059	0.071	0.094	0.130
	一般技工	工日	0.047	0.059	0.071	0.094	0.130
材 料	电	kW h	0.086	0.104	0.129	0.172	0.205
	锯条(各种规格)	根	0.015	0.019	0.024	0.024	0.031
	破布	kg	0.002	0.003	0.004	0.005	0.007
	塑料阀门	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00

工作内容：切管、清理、阀门熔接、试压检查。

计量单位：个

定额编号						
项 目		塑料阀门安装（熔接）公称直径（mm以内）				
		50	65	80	100	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.165	0.189	0.236	0.283
	一般技工	工日	0.165	0.189	0.236	0.283
材 料	电	kW h	0.334	0.334	0.449	0.524
	锯条(各种规格)	根	0.064	0.114	0.159	0.236
	破布	kg	0.010	0.010	0.012	0.014
	塑料阀门	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	铁砂布	张	0.033	0.033	0.033	0.042
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00

工作内容：切管、清理、阀门粘接、试压检查。

计量单位：个

定额编号							
项 目		塑料阀门安装（粘接）公称直径（mm以内）					
		15	20	25	32	40	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.047	0.059	0.071	0.094	0.118
	一般技工	工日	0.047	0.059	0.071	0.094	0.118
材 料	丙酮	kg	0.006	0.007	0.010	0.012	0.013
	锯条(各种规格)	根	0.015	0.019	0.024	0.028	0.031
	破布	kg	0.002	0.003	0.003	0.004	0.005
	塑料阀门	个	1.010	1.010	1.010	1.010	1.010
	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019
	粘接剂	kg	0.003	0.003	0.004	0.006	0.007
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00

工作内容：切管、清理、阀门粘接、试压检查。

计量单位：个

定额编号						
项 目		塑料阀门安装（熔接）公称直径（mm以内）				
		50	65	80	100	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.142	0.165	0.201	0.248
	一般技工	工日	0.142	0.165	0.201	0.248
材 料	丙酮	kg	0.018	0.015	0.022	0.038
	锯条(各种规格)	根	0.064	0.076	0.102	0.153
	破布	kg	0.007	0.009	0.012	0.013
	塑料阀门	个	1.010	1.010	1.010	1.010
	铁砂布	张	0.026	0.029	0.033	0.042
	粘接剂	kg	0.009	0.010	0.015	0.025
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验。

计量单位：个

定额编号							
项 目		沟槽阀门安装公称直径（mm以内）					
		20	25	32	40	50	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.106	0.130	0.165	0.201	0.283
	一般技工	工日	0.106	0.130	0.165	0.201	0.283
材 料	卡箍连接件（含胶圈）	套	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.050	0.059	0.065	0.089	0.122
	沟槽阀门	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	六角螺栓	kg	0.036	0.036	0.072	0.075	0.200
	螺纹阀门 DN15	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	0.026	0.031	0.043	0.049	0.160
	润滑剂	kg	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008
	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	0.003	0.004	0.005	0.007	0.012
	输水软管 Φ25	m	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016
	水	m ³	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	无缝钢管 D22×2	m	0.003	0.003	0.003	0.003	0.008
	压力表弯管 DN15	个	0.006	0.006	0.006	0.006	0.016
	氧气	m ³	0.042	0.048	0.060	0.084	0.099
	乙炔气	kg	0.014	0.016	0.020	0.028	0.033
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
机 械	电焊机（综合）	台班	0.009	0.011	0.014	0.017	0.020
	吊装机械（综合）	台班	-	-	-	-	0.002
	管子切断机 60mm	台班	0.006	0.006	0.006	0.007	0.008
	滚槽机	台班	0.009	0.012	0.015	0.019	0.024
	试压泵 3MPa	台班	0.007	0.007	0.007	0.007	0.019

工作内容：切管、沟槽滚压、阀门安装、水压试验。

计量单位：个

定额编号									
项 目		沟槽阀门安装公称直径（mm以内）							
		65	80	100	125	150	200		
名 称		单位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	0.413	0.555	0.720	0.909	1.097	1.333	
	一般技工	工日	0.413	0.555	0.720	0.909	1.097	1.333	
材	卡箍连接件（含胶圈）	套	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	
	弹簧压力表 Y-100 0~1.6MPa	块	0.016	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019	
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.132	0.140	0.157	0.175	0.196	0.224	
	沟槽阀门	个	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	
	六角螺栓	kg	0.208	0.216	0.532	0.561	0.950	0.950	
	螺纹阀门 DN15	个	0.016	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019	
	热轧厚钢板 δ12~20	kg	0.202	0.238	0.343	0.445	0.581	0.831	
	润滑剂	kg	0.009	0.010	0.012	0.014	0.016	0.020	
	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	0.017	0.024	0.029	0.036	0.046	0.049	
	输水软管 Φ25	m	0.016	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019	
	水	m ³	0.001	0.001	0.001	0.003	0.003	0.003	
	无缝钢管 D22×2	m	0.008	0.008	0.010	0.010	0.010	0.010	
	压力表弯管 DN15	个	0.016	0.016	0.019	0.019	0.019	0.019	
	氧气	m ³	0.114	0.128	0.195	0.258	0.297	0.426	
	乙炔气	kg	0.038	0.042	0.065	0.086	0.099	0.142	
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	
	机	电焊机（综合）	台班	0.024	0.028	0.034	0.038	0.042	0.045
		吊装机械（综合）	台班	0.004	0.004	0.012	0.045	0.046	0.055
管子切断机 250mm		台班	0.009	0.009	0.011	0.014	0.018	-	
管子切断机 150mm		台班	-	-	-	-	-	0.019	
滚槽机		台班	0.031	0.038	0.047	0.058	0.068	0.090	
试压泵 3MPa		台班	0.028	0.028	0.034	0.090	0.090	0.090	
载重汽车 5t		台班	-	-	-	0.002	0.004	0.006	

工作内容：切管、套丝、制垫、加垫、上法兰、组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

定额编号							
项 目		螺纹法兰安装公称直径（mm以内）					
		20	25	32	40	50	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.130	0.153	0.177	0.236	0.307
工	一般技工	工日	0.130	0.153	0.177	0.236	0.307
材 料	白铅油	kg	0.025	0.028	0.030	0.035	0.040
	机油	kg	0.009	0.010	0.013	0.017	0.021
	聚四氟乙烯生料带 宽20	m	0.754	0.942	1.206	1.507	1.884
	锯条(各种规格)	根	0.063	0.071	0.078	0.089	0.106
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	-	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	-	-	4.120	4.120	4.120
	螺纹法兰	片	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.005	0.011	0.014	0.017	0.021
	破布	kg	0.010	0.010	0.010	0.020	0.020
	清油 C01-1	kg	0.005	0.007	0.009	0.010	0.013
	砂纸	张	0.150	0.200	0.200	0.250	0.250
	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	0.020	0.040	0.050	0.070	0.075
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
	机	管子切断套丝机 159mm	台班	0.009	0.019	0.025	0.031
械	砂轮切割机 φ400	台班	0.001	0.005	0.006	0.006	0.006

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

定额编号								
项 目		碳钢平焊法兰安装公称直径（mm以内）						
		20	25	32	40	50	65	
名 称		单位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.177	0.201	0.236	0.260	0.342	0.448
	一般技工	工日	0.177	0.201	0.236	0.260	0.342	0.448
材	白铅油	kg	0.025	0.028	0.030	0.035	0.040	0.050
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.057	0.069	0.080	0.092	0.114	0.211
	电	kW h	0.023	0.028	0.032	0.037	0.046	0.058
	机油	kg	0.045	0.048	0.050	0.063	0.068	0.070
	锯条(各种规格)	根	0.063	0.071	0.078	0.089	0.106	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	-	-	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	-	-	4.120	4.120	4.120	4.120
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.036	0.043	0.047	0.054	0.068	0.089
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.005	0.011	0.014	0.017	0.021	0.027
	破布	kg	0.008	0.010	0.012	0.017	0.020	0.023
	清油 C01-1	kg	0.005	0.007	0.009	0.010	0.013	0.015
	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	0.020	0.040	0.051	0.060	0.070	0.090
	碳钢平焊法兰	片	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	氧气	m ³	-	-	-	-	-	0.015
	乙炔气	kg	-	-	-	-	-	0.005
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
	机	电焊机（综合）	台班	0.042	0.052	0.059	0.068	0.084
电焊条恒温箱		台班	0.005	0.005	0.006	0.007	0.008	0.011
电焊条烘干箱 60×50×75cm ³		台班	0.005	0.005	0.006	0.007	0.008	0.011
砂轮切割机 φ400		台班	0.001	0.005	0.006	0.006	0.006	0.007

工作内容：切管、焊接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

定额编号							
项 目		碳钢平焊法兰安装公称直径（mm以内）					
		80	100	125	150	200	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.484	0.590	0.720	0.850	1.050
	一般技工	工日	0.484	0.590	0.720	0.850	1.050
材 料	白铅油	kg	0.070	0.100	0.120	0.140	0.170
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.246	0.313	0.379	0.494	1.111
	电	kW h	0.067	0.086	0.094	0.122	0.275
	机油	kg	0.081	0.098	0.102	0.125	0.132
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	8.240	-	-	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	-	8.240	8.240	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	-	-	-	8.240	12.360
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.104	0.126	0.174	0.220	0.299
	尼龙砂轮片 φ400	片	0.032	0.041	0.049	-	-
	破布	kg	0.026	0.028	0.030	0.034	0.036
	清油 C01-1	kg	0.020	0.023	0.027	0.030	0.035
	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	0.130	0.170	0.030	0.280	0.330
	碳钢平焊法兰	片	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	氧气	m ³	0.018	0.021	0.033	0.114	0.165
	乙炔气	kg	0.006	0.007	0.011	0.038	0.055
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
机 械	电焊机（综合）	台班	0.123	0.157	0.171	0.223	0.503
	电焊条恒温箱	台班	0.012	0.015	0.018	0.022	0.051
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.012	0.015	0.018	0.022	0.051
	吊装机械（综合）	台班	-	-	0.031	0.031	0.037
	砂轮切割机 φ400	台班	0.008	0.011	0.014	-	-
	载重汽车 5t	台班	-	-	0.001	0.001	0.001

工作内容：切管、焊接、焊缝处理、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

定额编号							
项 目		不锈钢平焊法兰安装公称直径 (mm以内)					
		80	100	125	150	200	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.578	0.649	0.755	0.920	1.121
	一般技工	工日	0.578	0.649	0.755	0.920	1.121
材	白垩粉	kg	0.907	1.100	1.355	1.619	2.229
	不锈钢焊条 综合	kg	0.253	0.322	0.389	0.507	1.142
	不锈钢平焊法兰	片	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	电	kW h	0.095	0.121	0.132	0.172	0.387
	机油	kg	0.081	0.098	0.102	0.125	0.132
	金刚石砂轮片 φ400	片	0.056	0.069	-	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	8.240	-	-	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	-	8.240	8.240	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	-	-	-	8.240	12.360
	尼龙砂轮片 φ100	片	0.195	0.237	0.326	0.412	0.560
	破布	kg	0.006	0.007	0.008	0.010	0.014
	氢氟酸 45%	kg	0.012	0.014	0.016	0.020	0.028
	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	水	m ³	0.010	0.012	0.014	0.018	0.024
	硝酸	kg	0.054	0.066	0.082	0.098	0.136
	重铬酸钾 98%	kg	0.007	0.008	0.009	0.010	0.012
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
机	等离子切割机 400A	台班	-	-	0.028	0.034	0.047
	电动空气压缩机 1m ³ /min	台班	-	-	0.028	0.034	0.047
	电动空气压缩机 6m ³ /min	台班	0.004	0.005	0.005	0.006	0.007
	电焊条恒温箱	台班	0.018	0.022	0.024	0.032	0.007
	电焊条烘干箱 60×50×75cm ³	台班	0.018	0.022	0.024	0.032	0.007
	吊装机械 (综合)	台班	-	-	0.028	0.031	0.037
	砂轮切割机 φ400	台班	0.022	0.028	-	-	-
	载重汽车 5t	台班	-	-	0.001	0.001	0.002
	直流弧焊机 20kV·A	台班	0.173	0.221	0.241	0.314	0.707

工作内容：管口除沥青、切管、调制接口材料、制垫、加垫、安装组对、接口养护、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

定额编号						
项 目		承（插）盘法兰短管安装（石棉水泥接口）公称直径（mm以内）				
		80	100	150	200	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.519	0.614	0.743	0.897
	一般技工	工日	0.519	0.614	0.743	0.897
材	白铅油	kg	0.070	0.100	0.120	0.170
	承（插）盘法兰短管	个	2.000	2.000	2.000	2.000
	机油	kg	0.081	0.098	0.125	0.132
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	8.240	-	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	-	8.240	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	-	-	8.240	12.360
	破布	kg	0.020	0.028	0.030	0.035
	清油 C01-1	kg	0.020	0.023	0.030	0.035
	石棉绒	kg	0.093	0.123	0.182	0.234
	石棉橡胶板 低压 60.8~6	kg	0.130	0.170	0.280	0.330
	水泥 P.O 42.5	kg	0.348	0.459	0.680	0.874
	氧气	m ³	0.036	0.036	0.057	0.093
	乙炔气	kg	0.012	0.012	0.019	0.031
	油麻	kg	0.100	0.120	0.170	0.220
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00
机	吊装机械（综合）	台班	-	-	0.031	0.037
	载重汽车 5t	台班	-	-	0.001	0.002

工作内容：管口除沥青、切管、调制接口材料、制垫、加垫、安装组对、接口养护、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

定额编号						
项 目		承（插）盘法兰短管安装（膨胀水泥接口）公称直径（mm以内）				
		80	100	150	200	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.507	0.590	0.720	0.850
	一般技工	工日	0.507	0.590	0.720	0.850
材	白铅油	kg	0.070	0.100	0.140	0.170
	承（插）盘法兰短管	个	2.000	2.000	2.000	2.000
	硅酸盐膨胀水泥	kg	0.497	0.656	0.972	1.249
	机油	kg	0.070	0.098	0.125	0.132
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	8.240	-	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	-	8.240	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	-	-	8.240	12.360
	破布	kg	0.020	0.028	0.030	0.035
	清油 C01-1	kg	0.020	0.023	0.030	0.035
	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	0.130	0.170	0.280	0.330
	氧气	m ³	0.036	0.036	0.057	0.093
	乙炔气	kg	0.012	0.012	0.019	0.031
	油麻	kg	0.100	0.120	0.170	0.220
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00
	机	吊装机械（综合）	台班	-	-	0.031
载重汽车 5t		台班	-	-	0.001	0.002

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

定额编号									
项 目		塑料法兰（带短管）安装（热熔连接）公称直径（mm内）							
		15	20	25	32	40	50		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	0.142	0.153	0.177	0.212	0.248	0.295	
	一般技工	工日	0.142	0.153	0.177	0.212	0.248	0.295	
材 料	白铅油	kg	0.020	0.025	0.028	0.030	0.035	0.040	
	电	kW h	0.086	0.104	0.129	0.172	0.205	0.334	
	机油	kg	0.043	0.048	0.050	0.055	0.062	0.068	
	锯条(各种规格)	根	0.015	0.019	0.022	0.026	0.031	0.064	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	4.120	-	-	-	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	-	-	-	4.120	4.120	4.120	
	破布	kg	0.008	0.008	0.010	0.012	0.017	0.020	
	清油 C01-1	kg	0.004	0.005	0.007	0.009	0.010	0.013	
	石棉橡胶板 低压 80.8~6	kg	0.010	0.020	0.040	0.050	0.060	0.070	
	塑料法兰(带短管)	片	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	
	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019	0.033	
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

定额编号									
项 目		塑料法兰（带短管）安装（热熔连接）公称直径（mm内）							
		65	80	100	125	150	200		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	0.342	0.413	0.460	0.519	0.590	0.720	
	一般技工	工日	0.342	0.413	0.460	0.519	0.590	0.720	
材 料	白铅油	kg	0.050	0.070	0.100	0.120	0.140	0.170	
	电	kW h	0.334	0.449	0.524	-	-	-	
	机油	kg	0.070	0.081	0.098	0.102	0.125	0.132	
	锯条(各种规格)	根	0.076	0.114	0.153	-	-	-	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	8.240	-	-	-	-	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	-	-	8.240	8.240	-	-	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	-	-	-	-	8.240	8.240	
	破布	kg	0.023	0.026	0.028	0.030	0.034	0.036	
	清油 C01-1	kg	0.015	0.020	0.023	0.027	0.030	0.035	
	石棉橡胶板 低压 80.8~6	kg	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330	
	塑料法兰(带短管)	片	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	
	铁砂布	张	0.033	0.033	0.042	0.048	0.064	0.094	
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	
	机 械	木工圆锯机 500mm	台班	-	-	-	0.005	0.006	0.007
热熔对接焊机 160mm		台班	-	-	-	0.078	0.090	-	
热熔对接焊机 250mm		台班	-	-	-	-	-	0.143	

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

定额编号									
项 目		塑料法兰（带短管）安装（电熔连接）公称直径（mm内）							
		15	20	25	32	40	50		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	0.142	0.153	0.177	0.212	0.248	0.295	
	一般技工	工日	0.142	0.153	0.177	0.212	0.248	0.295	
材	白铅油	kg	0.020	0.025	0.028	0.030	0.035	0.040	
	机油	kg	0.043	0.048	0.050	0.055	0.062	0.068	
	锯条(各种规格)	根	0.015	0.019	0.024	0.026	0.031	0.064	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	4.120	-	-	-	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	-	-	-	4.120	4.120	4.120	
	破布	kg	0.008	0.008	0.010	0.012	0.017	0.020	
	清油 C01-1	kg	0.004	0.005	0.007	0.009	0.010	0.013	
	石棉橡胶板 低压 80.8~6	kg	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070	
	塑料法兰(带短管)	片	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	
	铁砂布	张	0.004	0.008	0.009	0.015	0.019	0.033	
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	
机	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.017	0.020	0.026	0.034	0.040	0.050	

工作内容：切管、熔接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

定额编号								
项 目		塑料法兰（带短管）安装（热熔连接）公称直径（mm内）						
		65	80	100	125	150	200	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.354	0.413	0.472	0.531	0.590	0.720
工	一般技工	工日	0.354	0.413	0.472	0.531	0.590	0.720
材 料	白铅油	kg	0.050	0.070	0.100	0.120	0.140	0.170
	机油	kg	0.070	0.081	0.098	0.102	0.125	0.132
	锯条(各种规格)	根	0.076	0.114	0.153	-	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	8.240	-	-	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	-	-	8.240	8.240	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	-	-	-	-	8.240	8.240
	破布	kg	0.023	0.026	0.028	0.030	0.034	0.036
	清油 C01-1	kg	0.015	0.020	0.023	0.027	0.030	0.035
	石棉橡胶板 低压 80.8~6	kg	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	塑料法兰(带短管)	片	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	铁砂布	张	0.033	0.042	0.048	0.056	0.064	0.082
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
	机	电熔焊接机 3.5kW	台班	0.060	0.073	0.080	0.085	0.090
械	木工圆锯机 500mm	台班	-	-	-	0.005	0.006	0.007

工作内容：切管、粘接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

定额编号									
项 目		塑料法兰（带短管）安装（粘接）公称直径（mm内）							
		15	20	25	32	40	50		
名 称		单 位	消 耗 量						
人	合计工日	工日	0.130	0.142	0.165	0.201	0.248	0.283	
	一般技工	工日	0.130	0.142	0.165	0.201	0.248	0.283	
材 料	白铅油	kg	0.020	0.025	0.028	0.030	0.035	0.040	
	丙酮	kg	0.006	0.007	0.010	0.012	0.013	0.018	
	机油	kg	0.043	0.048	0.050	0.055	0.062	0.068	
	锯条(各种规格)	根	0.015	0.019	0.024	0.024	0.031	0.064	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	4.120	-	-	-	
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	-	-	-	4.120	4.120	4.120	
	破布	kg	0.012	0.013	0.014	0.015	0.025	0.027	
	清油 C01-1	kg	0.004	0.005	0.007	0.009	0.010	0.013	
	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	0.010	0.020	0.040	0.040	0.060	0.070	
	塑料法兰(带短管)	片	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	
	铁砂布	张	0.007	0.008	0.009	0.015	0.019	0.026	
	粘接剂	kg	0.003	0.003	0.004	0.006	0.007	0.009	
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	

工作内容：切管、粘接、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

定额编号								
项 目		塑料法兰（带短管）安装（粘接）公称直径（mm内）						
		65	80	100	125	150	200	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.330	0.389	0.448	0.507	0.578	0.673
工	一般技工	工日	0.330	0.389	0.448	0.507	0.578	0.673
材 料	白铅油	kg	0.050	0.070	0.100	0.120	0.140	0.170
	丙酮	kg	0.015	0.022	0.038	0.041	0.044	0.068
	机油	kg	0.070	0.081	0.098	0.102	0.125	0.132
	锯条(各种规格)	根	0.076	0.114	0.153	-	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	8.240	-	-	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	-	-	8.240	8.240	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	-	-	-	-	8.240	12.360
	破布	kg	0.029	0.032	0.043	0.044	0.045	0.054
	清油 C01-1	kg	0.015	0.020	0.023	0.027	0.030	0.035
	石棉橡胶板 低压 60.8~6	kg	0.090	0.130	0.170	0.230	0.280	0.330
	塑料法兰(带短管)	片	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	铁砂布	张	0.033	0.033	0.042	0.048	0.064	0.094
	粘接剂	kg	0.010	0.015	0.025	0.027	0.029	0.045
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
机 械	木工圆锯机 500mm	台班	-	-	-	0.005	0.006	0.007

工作内容：切管、滚槽、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

定额编号							
项 目		沟槽法兰安装公称直径（mm以内）					
		20	25	32	40	50	
名 称		单 位	消 耗 量				
人	合计工日	工日	0.106	0.118	0.142	0.177	0.224
	一般技工	工日	0.106	0.118	0.142	0.177	0.224
材	卡箍连接件（含胶圈）	套	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	白铅油	kg	0.040	0.040	0.040	0.060	0.060
	沟槽法兰	片	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	机油	kg	0.045	0.048	0.050	0.063	0.068
	六角螺栓带螺母、垫圈 M12×14~75	套	4.120	4.120	-	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	-	-	4.120	4.120	4.120
	破布	kg	0.010	0.012	0.014	0.016	0.018
	清油 C01-1	kg	0.005	0.007	0.009	0.010	0.013
	润滑剂	kg	0.004	0.005	0.006	0.007	0.008
	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	0.020	0.040	0.055	0.065	0.078
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
	机	吊装机械（综合）	台班	-	-	-	-
管子切断机 60mm		台班	0.006	0.006	0.006	0.007	0.008
滚槽机		台班	0.009	0.012	0.015	0.019	0.024

工作内容：切管、滚槽、制垫、加垫、安装组对、紧螺栓、试压检查。

计量单位：副

定额编号								
项 目		塑料法兰（带短管）安装（粘接）公称直径（mm内）						
		65	80	100	125	150	200	
名 称		单 位	消 耗 量					
人	合计工日	工日	0.295	0.366	0.437	0.519	0.614	0.767
	一般技工	工日	0.295	0.366	0.437	0.519	0.614	0.767
材	卡箍连接件（含胶圈）	套	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	白铅油	kg	0.080	0.070	0.110	0.130	0.146	0.156
	沟槽法兰	片	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000	2.000
	机油	kg	0.070	0.070	0.090	0.110	0.130	0.150
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×65~80	套	4.120	8.240	-	-	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M16×85~140	套	-	-	8.240	8.240	-	-
	六角螺栓带螺母、垫圈 M20×85~100	套	-	-	-	-	8.240	12.360
	破布	kg	0.020	0.025	0.030	0.033	0.036	0.040
	清油 C01-1	kg	0.015	0.020	0.030	0.033	0.036	0.040
	润滑剂	kg	0.009	0.010	0.012	0.014	0.016	0.020
	石棉橡胶板 低压 δ0.8~6	kg	0.090	0.130	0.160	0.180	0.204	0.224
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00	2.00
	机	吊装机械（综合）	台班	0.004	0.004	0.012	0.045	0.046
管子切断机 150mm		台班	0.009	0.009	0.011	0.014	0.018	-
管子切断机 250mm		台班	-	-	-	-	-	0.019
滚槽机		台班	0.031	0.038	0.047	0.058	0.068	0.090
载重汽车 5t		台班	-	-	-	0.001	0.001	0.001

3. 其他

工作内容：定位、打眼、固定管卡。

计量单位：个

定额编号						
项 目		成品管卡安装公称直径（mm以内）				
		20	32	40	50	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.013	0.014	0.015	0.018
	一般技工	工日	0.013	0.014	0.015	0.018
材 料	成品管卡	套	1.050	1.050	1.050	1.050
	冲击钻头 φ12	个	0.015	0.015	0.015	-
	冲击钻头 φ14	个	-	-	-	0.015
	电	kW h	0.012	0.012	0.014	0.016
	膨胀螺栓 M10	套	-	-	-	1.030
	膨胀螺栓 M8	套	1.030	1.030	1.030	-
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00

工作内容：定位、打眼、固定管卡。

计量单位：个

定额编号						
项 目		成品管卡安装公称直径（mm以内）				
		80	100	125	150	
名 称		单 位	消 耗 量			
人	合计工日	工日	0.020	0.022	0.025	0.018
	一般技工	工日	0.020	0.022	0.025	0.018
材 料	成品管卡	套	1.050	1.050	1.050	1.050
	冲击钻头 φ14	个	0.018	-	-	-
	冲击钻头 φ16	个	-	0.018	0.018	0.018
	电	kW h	0.016	0.020	0.024	0.026
	膨胀螺栓 M10	套	1.030	-	-	-
	膨胀螺栓 M12	套	-	1.030	1.030	1.030
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00	2.00

工作内容：就位、固定。

计量单位：个

定额编号					
项 目		成品表箱安装半周长（mm以内）			
		500	1000	1000以上	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	0.460	0.590	0.979
	一般技工	工日	0.460	0.590	0.979
材 料	冲击钻头 φ14	个	0.056	0.072	-
	冲击钻头 φ16	个	-	-	0.168
	低碳钢焊条 J422 φ3.2	kg	0.015	0.022	0.036
	电	kW h	0.100	0.100	0.100
	计量表箱	台	1.000	1.000	1.000
	膨胀螺栓 M10	套	4.120	4.120	-
	膨胀螺栓 M12	套	-	-	8.240
	砂子	kg	3.692	5.680	10.200
	水泥 P.O 42.5	kg	1.231	1.893	3.400
	氧气	m ³	0.045	0.048	0.075
	乙炔气	kg	0.015	0.018	0.025
	圆钢 φ10~14	kg	0.316	0.316	0.316
	其他材料费	%	2.00	2.00	2.00
	机 械	电焊机（综合）	台班	0.007	0.011

工作内容：设备开箱检验、泵设备本体及附件（底座、电动机、联轴器、皮带等）吊装就位、找平找正、垫铁点焊单机试车、配合检查验收。

计量单位：台

定额编号						
项 目		单 位	单级离心泵及离心式耐腐蚀泵安装			
			设备重量 (t以内)			
名 称		单 位	0.2	0.5	1.0	3.0
人	合计工日	工日	4.389	6.105	9.924	19.200
	一般技工	工日	4.389	6.105	9.924	19.200
材	低碳钢焊条 J422 综合	kg	0.100	0.126	0.189	0.357
	黄油钙基脂	kg	0.150	0.202	0.556	0.909
	机油	kg	0.410	0.606	0.859	1.364
	金属滤网	m ²	0.063	0.065	0.068	0.070
	煤油	kg	0.560	0.788	0.945	1.890
	木板	m ³	0.003	0.006	0.009	0.019
	平垫铁 综合	kg	4.500	4.500	5.625	8.460
	热轧薄钢板 δ1.6~1.9	kg	0.200	0.300	0.400	0.450
	砂纸	张	2.000	2.000	4.000	5.000
	石棉板衬垫	kg	0.125	0.130	0.135	0.140
	斜垫铁 综合	kg	4.464	4.464	5.580	7.500
	氧气	m ³	0.133	0.204	0.204	0.408
	乙炔气	kg	0.045	0.068	0.068	0.136
	紫铜板 综合	kg	0.050	0.060	0.150	0.200
	其他材料费	%	3.00	3.00	3.00	3.00
	机	叉式起重机 5t	台班	0.100	0.100	0.200
交流弧焊机 21kV·A		台班	0.100	0.100	0.100	0.300

计量单位：台

定额编号					
项 目		单 位	单级离心泵及离心式耐腐蚀泵拆装检查		
			设备重量 (t以内)		
名 称		单 位	0.5	1	3
人	合计工日	工日	3.900	7.800	15.150
	一般技工	工日	3.900	7.800	15.150
材	黄油钙基脂	kg	0.200	0.500	1.000
	机油	kg	0.200	0.400	1.200
	煤油	kg	1.200	1.500	3.000
	石棉橡胶板 高压 δ1~6	kg	0.500	1.000	2.000
	铁砂布 0~2#	张	1.000	2.000	4.000
	研磨膏	盒	0.200	0.300	1.000
	紫铜板 δ0.25~0.5	kg	0.050	0.050	0.200
其他材料费	%	5.00	5.00	5.00	

七、 标识系统

工作内容：钻孔、安装等。

计量单位：见表

定额编号			
项 目		标识标牌	
		更换	
		块	
名 称	单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	0.236
工	一般技工	工日	0.236
材 料	标识标牌	块	1.000

第三章

保洁

说明

一、本章内容包括管廊内地面清洁、其他设施保洁、井底清泥、排水沟清泥等项目。

二、有关说明：

1. 其他设施保洁适用于侧墙顶板、材料投放口、景观路段玻璃、排风孔等设施清理。

2. 井底清泥、排水沟清泥定额包括淤泥外运费用。

工程量计算规则

- 一、地面保洁按作业面积，以“ m^2 ”为单位计算。
- 二、其他设施保洁按设施保洁面积以“ m^2 ”为单位计算。
- 三、井底清泥按数量以“座”为单位计算。
- 四、排水沟清泥按延长米以“m”为单位计算。

一、 结构设施保洁

工作内容：廊内清扫。

计量单位：100m²

定额编号				
项 目			地面	其他设施
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	0.500	0.750
	一般技工	工日	0.500	0.750
材 料	清洁布 250×250	块	0.150	0.100
	拖把	把	0.150	0.100
	钢丝刷子	把	0.150	0.100
	洗衣粉	kg	1.000	-
	水	m ³	0.500	-

二、井底清泥

工作内容：集水井内淤泥清理和淤泥运出管廊。

计量单位：座

定额编号			
项 目		井底清泥	
名 称		单 位	消 耗 量
人	合计工日	工日	0.500
工	一般技工	工日	0.500
材	垃圾袋	只	10.000
料	水	m ³	0.030
	其他材料费	%	2.00
机 械	电动葫芦单速 2t	台班	0.250

三、 排水沟清泥

工作内容：排水沟内淤泥清理和淤泥运出管廊。

计量单位：100m

定额编号			
项 目		排水沟清泥	
名 称		单 位	消 耗 量
人	合计工日	工日	1.000
	一般技工	工日	1.000
材 料	垃圾袋	只	3.000
	水	m ³	0.030
	其他材料费	%	2.00
机 械	电动葫芦单速 2t	台班	0.100

第四章

检查检测

说明

一、本章内容包括日常检查、常规定期检查、结构定期检测和其他检测等项目。

二、有关说明：

1. 日常检查主要对综合管廊结构、照明、风机及排水设施、供电设备、监控设备、消防设备进行巡查，准确掌握综合管廊的运行质量和运行状态，及时发现和解决综合管廊设施设备运行中的问题。

2. 常规定期检查是按规定周期对综合管廊的基本技术状况和各部件功能进行全面检测。

3. 结构定期检测：

(1) 形变检测主要按沉降检测和变形检测划分子目。沉降检测需要对基准标做定期校验。

(2) 渗漏检测主要按管廊渗漏点普查和渗水量检测划分子目。渗水量检测按区段，对位于某一区段集水井内水位昼夜变化量情况进行测定和分析，并进行加权平均值计算。渗漏点普查每次主要对全廊内各结构设施进行检查漏点状况，内容包括设施渗漏点全面检查、尺量结构渗漏点面积、类型、渗水量等。

(3) 混凝土碳化检测主要按点进行检测，依据相关要求，结合一体化要求设置测点，并按实计算。

工程量计算规则

- 一、管廊日常检查中的日常巡视按管廊单仓延长米以“km”为单位计算。
- 二、常规定期检查按管廊单仓延长米以“km”为单位计算。
- 三、沉降检测和变形检测按检测区段长度以“km”为计量单位。
- 四、渗漏检测中的渗漏点普查，主要对廊内设施各结构层面作检测，并对渗漏状况加以描述，按检测的长度以“km”为单位计算。
- 五、渗漏检测中的渗水量检测，主要考虑廊内设施的差异性，及所配置的集水坑位置进行划分，按检测的点以“点”为单位计算；设施混凝土碳化检测按检测点以“点”为单位计算。
- 六、有害气体检测按检测区段长度以“km”为计量单位。

一、 日常检查

工作内容：对管廊内结构缺损、设备运行等情况进行记录。

计量单位： km

定额编号			
项 目		日常巡视	
名 称		单 位	消 耗 量
			廊内
人	合计工日	工日	0.300
工	一般技工	工日	0.300

工作内容：对管廊地面设施、周边等情况进行记录。

计量单位： km

定额编号			
项 目		日常巡视	
名 称		单 位	消 耗 量
			廊外
人	合计工日	工日	0.080
工	一般技工	工日	0.080
机 械	小型工程车	台班	0.040

二、 常规定期检查

工作内容：巡视、观察、记录。

计量单位：km

定额编号					
项 目		常规定期检查			
		主体结构		附属设施	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	5.000	5.000	
	一般技工	工日	5.000	5.000	
机 械	钢筋锈蚀测量仪	台班	0.800	1.000	
	混凝土回弹仪	台班	0.800	1.000	
	裂缝测宽仪	台班	0.800	1.000	
	其他机械费	%	3.00	5.00	

三、 结构定期检测

工作内容：观测、记录。

计量单位：见表

定额编号					
项 目		形变检测			
		沉降检测		变形检测	
		点		1000m	
名 称		单 位	消 耗 量		
人	合计工日	工日	0.100	6.000	
	一般技工	工日	0.100	6.000	
机 械	手持式激光测距仪	台班	-	1.000	

工作内容：关闭水源、进行渗漏水量的测定、记录。

计量单位：见表

定额编号				
项 目			渗水量检测	渗漏点普查
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	1.000	12.000
工	一般技工	工日	1.000	12.000
材	水位计	套	1.000	-

工作内容：检测、配备检测仪器对管廊按区段进行测试、记录。

计量单位：点

定额编号				
项 目			混凝土碳化检测	
名 称		单 位	消 耗 量	
人	合计工日	工日	0.800	
工	一般技工	工日	0.800	
材	酚酞试剂	瓶	0.500	
机	混凝土碳化检测仪	台班	0.800	
械	其他机械费	%	8.00	

四、其他检测

工作内容：检测、记录。

计量单位：km

定额编号			
项 目		有害气体检测	
名 称		单 位	消 耗 量
人	合计工日	工日	0.600
工	一般技工	工日	0.600
机	有害气体检漏仪	台班	0.200
械	其他机械费	%	8.00