# **全自动无线静载仪设备采购**需求书

### **一、招标项目基本信息**

|  |  |
| --- | --- |
| **项目编号** | **HLSJCG-SZ2019002H** |
| **项目名称** | **全自动无线静载仪设备采购** |
| **采购人** | **深圳市宝安区工程质量检测中心** |
| **★控制金额** | 本项目控制金额为人民币**198000.00**元整，超出控制金额将被当作无效投标处理。 |
| **项目概况** | 购置全自动无线静载仪4台，具体要求详见技术标参数 |
| **交货地点** | **深圳市宝安区工程质量检测中心**指定地点 |
| **交货方式** | 1、供应商（卖方）负责运输和保险，将货物运抵交货地点。有关运输、保险、装卸、安装和调试等一切的费用由卖方承担。  2、所有货物运抵现场并经由采购人（买方）工作人员完成验收的日期为交货日期。  3、供应商（卖方）应在交货日7日前，向买方提供交货计划（内容包括：合同号、货物名称、数量、价格、箱数、型号规格、重量和体积、拟发运的时间及其他必要的说明），并于发运的同时通知甲方。 |
| **交货时间** | 自合同签订之日起，供货期（含制造）30 日历天。各交货期结合施工进度安排分开实施，具体以书面通知为准。 |
| **付款方式** | 合同签订后，采购人（买方）向供应商（卖方）支付30%预付款，所有货物运抵采购人（买方）指定收货位置并进行到货验收，安装调试后进行项目终验，验收合格后支付 95%，5%的质保金待验收合格后1年期满结束再予支付。  供应商（卖方）应向买方开具相应增值税专用发票并申请付款，采购人（买方）收到发票和付款申请后安排付款。 |
| **项目结算** | 1、本项目采用固定综合单价，按实际数量方式承包，最终结算价以采购人或者相应审核部门审核结果为准。  2、本次招标清单综合单价，包括**全自动无线静载仪设备采购**供货、运输、调试、试运行及相关技术服务、申报环保及卫检、管理费、措施费、规费及税金等。  3、若本招标项目全部设备均需采购，则项目结算价按供应商（卖方）该项投标总报价包干，结算不作调整；若由于工程实际需要，且在卖方正式生产该设备前已通知卖方取消部分设备的，则结算时则按实扣除供应商（卖方）该部分设备的投标报价金额。【投标人综合考虑由于工程实际需要采购数量的变化所带来的影响，由投标人自行承担相应的风险。】 |
| **验收方式** | 1.验收程序  本项目相关的所有内容安装完成，中标人向采购人提出申请进行验收。采购人依据本项目的实际情况，组织进行本项目的最终验收，验收内容包括：产品内容、相关检测证明文件及质量、安装质量、本项目所涉及的安全等。中标人应确保本项目的安装质量，可通过政府相关部门组织的针对本项目安全、质量等验收程序。项目验收合格后，由采购人、中标人等单位共同签署验收报告。由中标人提供产品保修文件，包括技术支持、安装调试、技术培训、保障、售后服务等。  中标人应清理现场并运出相关装备、剩余材料、垃圾等，保持现场整洁，达到使用状态。  2、当满足以下条件时，采购人才向中标人签发货物验收报告：  （1）中标人已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料。  （2）货物符合本合同的要求，性能满足要求。  （3）货物具备产品合格证。  （4）货物已到货、安装、调试完成，经采购人、中标人及监理单位等测试运行合格。 |
| **包装及运输要求** | 本次采购的设备和材料必须是全新的，所有设备运输到达施工场地时的包装必须是原厂完整的。 |
| **售后服务** | 1、供应商（卖方）对货物的质量保修期为验收证书签署之日起质保壹年，长期保修。。若厂家规定的保修期或合同货物主要部件的保修期长于本合同保修期，应使用其保修期。  2、供应商（卖方）承诺在合同货物的质量保修期内免费为买方提供合同货物的技术指导和维修服务，保修范围包括设备所有的主要部件跟易损件。质量保证期内出现设备问题，属供方原因的，供方应在接到需方通知后12小时内给予答复，提出问题解决方案，24小时内到达买方现场无偿修理或更换；属买方责任的，供方有义务进行同样快捷妥善的有偿服务。  3、质保期内出现不可恢复故障或维修时间大于72小时影响买方日常使用，供应商（卖方）应无偿更换新设备，新设备的质保期从其投入使用计算。 |
| **特别说明** | **带“★”项为不可偏离项目，有一项负偏离即导致废标。** |

**技术参数**

一、仪器技术指标

**★**1、采用工业实时Linux操作系统；

**★**2、主机显示屏为不小于10吋的高亮TFT屏，分辨率不小于1280x800；前端机显示屏为不小于6吋的高亮TFT屏，分辨率不小于640x480；

**★**3、内置工业4G模块（非USB上网卡）、WiFi，数据可同时上传到多个服务器；

**★**4、前端机带GPS定位；

**★**5、内置自平衡试验、锚杆试验规范及配套分析软件；

**★**6、内置最新GB 50007-2011、JGJ 106-2014、JGJ 79-2012、JT/T 738-2009、GB 50086-2015、CECS22:2005规范及各地方规范；

**★**7、采用电容触摸屏操作；

**★**8、采用嵌入式数据库存储检测数据，并提供完善的查询显示功能；

9、采用多重电子盘自动存储备份数据，电子盘容量不小于16G；

10、配备双USB接口和标准RS232接口；

11、前端机与主机间使用ZigBee纯数字无线网络，传输距离不小于700米；

12、同一场地允许多达300套以上设备同时工作而互不干扰；

**★**13、主机采用铝镁合金外壳，内置超大容量锂电池，续航时间大于10小时;

14、主机直流供电，电压：DC12V±5%，功率≤15VA；

**★**15、前端机采用AC220V和DC12V双供电模式，功率≤10VA；

**★**16、检测数据能直接上传到深圳市宝安区建设工程质量检测中心的地基基础检测信息管理系统。

二、压力传感器要求

1、使用量程为70MPa的压阻式，无零漂油压传感器

2、通道数：1道

3、精度不低于0.5%FS

三、位移传感器要求

1、采用能泡水工作的调频防水传感器；

2、位移测试通道数不少于8个；

3、单次量程不低于50mm，累计量程不限；

4、精度不低于0.1%FS，分辨率不低于0.01mm。

四、油泵控制要求

可控制7kVA以下单/三相油泵。